

## MODE D'EMPLOI

# Tattoo Nylon

Le flex imprimable avec la température de transfert la plus basse.

Particulièrement adapté au nylon et aux autres textiles enduits.

### CARACTÉRISTIQUES:



PU  
base eau



70µ



Nylon et autres  
tissus enduits



EcoSolvent,  
Solvent, Latex, UV

### CONDITIONS DE DÉCOUPE:



Lame  
30 - 45°



faible/  
modérée



30 - 40 cm/s

### CONDITIONS DE TRANSFERT:



115°C



15 s



modérée/  
élevée



à froid



40°C



1. Imprimer et découper



2. Écheniller le motif



3. Application du tape



4. Transférer le motif,  
retirer le support, fini!

Profilis disponibles sur [www.seftextile.com](http://www.seftextile.com)

Tape de transfert recommandé : FlexTape

Temps de séchage : selon l'encre et les conditions 1 - 6h

Pour les petits logos, il peut être utile d'appliquer d'abord le flextape sur toute la surface avant échenillage, retirer le liner polyester et écheniller par l'arrière.

Tenir au frais et au sec; protéger de la lumière pendant le stockage. Nous vous recommandons de ne pas dépasser une période de stockage de 12 mois. Les données techniques sont basées sur des tests et des techniques de recherche approfondis. Toutefois, en raison de la variété d'influences possibles lors du traitement et de l'utilisation de l'information, les données doivent être considérées comme des lignes directrices. Nous recommandons un test de compatibilité sur le matériel d'origine. Nos indications n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.

### ► EMBALLAGE

50 cm	25 m & 10 m
75 cm	25 m & 10 m