Secabo DTF MultiCut Pro

Manuel de l'utilisateur final, Version 1.1 (2023-10-26), Firmware V04

Client Cher,

Au nom de toute l'équipe Secabo, nous vous remercions sincèrement d'avoir acheté le Secabo DTF MultiCut Pro. C'est avec plaisir que nous vous présentons cette machine innovante et performante. Nous sommes fiers de la confiance que vous accordez à notre marque et de votre décision de choisir la MultiCut Pro.

D'innombrables heures de travail et de dévouement ont été consacrées au développement et à la fabrication de cet appareil. Notre équipe expérimentée, composée de plusieurs départements, a travaillé sans relâche et avec passion pour faire du Secabo DTF MultiCut Pro l'un des premiers et des plus performants produits de sa catégorie.

Nous sommes convaincus que la Secabo DTF MultiCut Pro répondra à vos attentes et les dépassera même.

Bernhard Schmidt

Directeur général

Table des matières

Avis de non-responsabilité 5
Étiquettes d'avertissement 6
Précautions de sécurité 7
Déballage et installation 9
Informations générales 10
Qu'est-ce que le Secabo DTF MultiCut Pro ? 10
Spécifications techniques 10
Configuration 10
Performance 10
À quoi ressemble le flux de travail recommandé ? 11
Imprimer les fichiers 12
Points de repère 12
Modes de fonctionnement 12
Mode standard 12
Mode DTF 13
Fiches de découpe 13
Interface utilisateur 14
Tableau de bord 15
Positionnement 16
Navigateur de fichiers 17
Réglages 18
Décalage de la caméra 18
Configuration de la caméra 19
Échelle X & Y 20
Qualité des échantillons 21
Outil Extend Config 22
Mode Config 23
Coupe arrière et coupe matricielle 24
Point Break Cut 25
Config WLAN 26
Config IPv4 27
Action nette Config 28
Vérification du capteur 29
Entretien 30
Mise à jour du micrologiciel 31
Boîte de dialogue "Charger un travail 32
Logiciels 33
Informations générales 33
Installation 34
Suppression des anciennes versions avant l'installation 34

Installer la version la plus récente 35
Adobe Illustrator 36
Comment accéder aux plugins 36
DTF Plugin 37
Fenêtre principale 37
Fenêtre de paramétrage 38
Marquer le bord blanc 38
Mark Config 38
Option de coupe 38
Arguments pour le code QR 38
Création d'un fichier de démonstration 39
Étape 1 : Configuration des calques et des points de repère 39
Étape 2 : Ajouter un code QR 40
Étape 3 : Ajouter du contenu 41
Étape 4 : Définir les coupes 42
Étape 5 : Enregistrer et exporter le fichier de découpe 43
Étape 6 : Enregistrer et exporter le(s) fichier(s) d'impression 44
Plugin standard 45
Fenêtre principale 45
Fenêtre de paramétrage 46
Marquer le bord blanc 46
Mark Config 46
Segment de page 46
Option de coupe 46
Arguments pour le code QR 47
Compatible 47
Création d'un fichier de démonstration 48
Étape 1 : Configuration des calques et marquage des points 48
Étape 2 : Ajouter un code QR 49
Étape 3 : Ajouter du contenu 50
Étape 4 : Définir les coupes 51
Étape 5 : Enregistrer et exporter le fichier de découpe 52
Étape 6 : Enregistrer et exporter le(s) fichier(s) d'impression 53
CorelDraw 54
Comment accéder aux plugins 54
DTF Plugin 55
Fenêtre principale 55
Fenêtre de paramétrage 56
Marquer le bord blanc 56
Mark Config 56
Option de coupe 56
Arguments pour le code QR 56
Arguments de contour 57

Création d'un fichier de démonstration 58
Étape 1 : Configuration des calques et des points de repère 58
Étape 2 : Ajouter un code QR 59
Étape 3 : Ajouter du contenu 60
Étape 4 : Définir les coupes 61
Étape 5 : Enregistrer et exporter le fichier de découpe 62
Étape 6 : Enregistrer et exporter le(s) fichier(s) d'impression 63
Plugin standard 64
Fenêtre principale 64
Fenêtre de paramétrage 65
Marquer le bord blanc 65
Mark Config 65
Segment de page 65
Option de coupe 65
Arguments pour le code QR 66
Compatible 66
Création d'un fichier de démonstration 67
Étape 1 : Mise en place des calques et des points de repère 67
Étape 2 : Ajouter un code QR 68
Étape 3 : Ajouter du contenu 69
Étape 4 : Définir les coupes 70
Étape 5 : Enregistrer et exporter le fichier de découpe 71
Étape 6 : Enregistrer et exporter le(s) fichier(s) d'impression 72
Utilisation de la machine 73
Insérer un support 73
Configuration du partage de réseau 74
1. Obtention de l'adresse réseau de l'ordinateur 74
2. Partager un dossier 75
Accès et gestion des fichiers de découpe 76
Où placer les fichiers de découpe pour le flux de travail du code QR ? 76
Où placer les autres fichiers de coupe ? 76
Démarrage d'un emploi 76
Sélection automatique des travaux 76
Sélection manuelle d'un emploi 77
Exécution de la maintenance 77
Mise en place et réglage du couteau 77
Insertion du porte-couteau 77
Changelog 78

Clause de non-responsabilité

Veuillez lire attentivement ce manuel avant d'utiliser le Secabo DTF MultiCut Pro.

A noter également :

- Toute forme de reproduction de ce document nécessite l'autorisation écrite préalable de Nepata Vertrieb GmbH.

- Les données techniques et les caractéristiques des produits peuvent faire l'objet de modifications et d'erreurs.

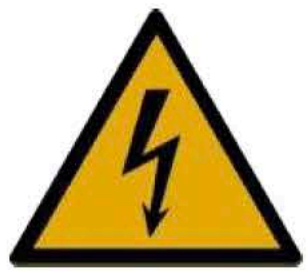
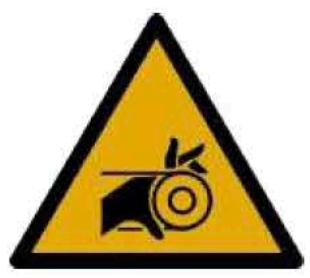
- Nepata Vertrieb GmbH décline toute responsabilité pour les dommages directs ou indirects résultant de l'utilisation de ce produit.

- La version principale de ce manuel est toujours la version anglaise. Toute autre version linguistique est fournie à titre de service pour des raisons de commodité, mais ne prétend pas être correcte.

- Bien que tous les efforts aient été faits pour fournir des informations complètes et précises, veuillez contacter votre représentant commercial ou le vendeur Secabo le plus proche si vous trouvez des informations imprécises ou erronées ou si vous souhaitez faire d'autres commentaires ou suggestions.

Étiquettes d'avertissement

Les étiquettes d'avertissement suivantes se trouvent sur le Secabo DTF MultiCut Pro. Veillez à les respecter afin d'éviter de vous blesser ou d'endommager la machine. Vous trouverez ci-dessous une liste d'explications pour chaque étiquette d'avertissement.

	**Avertissement : Électricité** Veiller à éviter tout contact avec l'électricité.
	Avertissement : Élément tranchant Veiller à ne pas se blesser avec des éléments tranchants (aiguilles, lames, etc.).
	Avertissement : Ecrasement des mains Veillez à ne pas vous blesser les mains lorsque vous trouvez à proximité d'équipements comportant des pièces mécaniques en mouvement ou en cours de fermeture.
	**Avertissement : Évitez de vous prendre les mains dans la courroie d'entraînement** Tenez vos mains et tout vêtement ample à l'écart des courroies en mouvement pendant le fonctionnement afin d'éviter toute blessure.
	Attention : Attention aux rouleaux en marche Gardez vos mains et tout vêtement ample à l'écart des rouleaux en marche pendant le fonctionnement pour éviter les blessures.

Sécurité précautions

Avant de commencer à utiliser la machine, veuillez lire attentivement ce manuel et vous assurer que vous respectez toutes les précautions de sécurité. La machine ne doit être utilisée que par des adultes qualifiés.

AVERTISSEMENT - Afin d'éviter toute blessure humaine :

- Pendant l'opération, ne touchez pas les pièces mobiles telles que la tête de coupe, la traverse ou le porte-couteau.
- Veillez à ce qu'aucun cheveu ne se trouve à proximité de l'appareil lorsqu'il fonctionne.
- Lors de l'insertion du support, veillez à ce que vos mains et vos cheveux ne se trouvent pas à proximité de pièces éventuellement en mouvement, car l'appareil peut se mettre à bouger lorsqu'il reçoit des données de l'ordinateur.
- Lorsque vous changez d'outil, assurez-vous toujours que la machine est complètement arrêtée afin d'éviter les blessures.
- Lors du remplacement de la lame, veuillez noter que les lames sont extrêmement tranchantes et peuvent blesser les doigts.
- Lorsque vous appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence, assurez-vous que la situation d'urgence est entièrement résolue avant de relâcher le bouton et que la machine est éteinte à l'aide de l'interrupteur d'alimentation normal.
- Sachez que la machine est suffisamment puissante pour provoquer des blessures aux mains et aux autres parties du corps qui se trouvent dans la zone de travail lorsque la machine est en marche.
- La machine est fournie avec des rouleaux qui peuvent être ajustés pour devenir des pieds stables. Ne placez jamais la machine sur une surface irrégulière et assurez-vous toujours que les rouleaux sont fixés et réglés en mode pied avant de mettre la machine en marche.
- Utilisez des protections auditives pour protéger vos oreilles du bruit de la pompe à vide.
- Lorsque vous coupez des matériaux plus durs, protégez vos yeux des petites particules qui peuvent voler.
- Lorsque vous coupez des matériaux produisant de la poussière, portez toujours un masque de protection.
- N'utilisez la machine qu'en l'absence d'enfants.
- Afin d'éviter les chocs électriques
- Veillez à ce que la machine soit toujours mise à la terre et à ce qu'elle utilise une prise à 3 broches. Ceci s'applique également à la pompe à vide
- N'utilisez jamais une alimentation électrique différente de celle indiquée sur l'appareil.
- N'ouvrez jamais la machine par vous-même. Contactez toujours le fabricant en premier lieu et n'ouvrez certaines parties de la machine que lorsqu'elle est entièrement

débranchée et que l'assistance technique vous l'a conseillé.

- Si l'appareil présente des signes de fumée, des émanations, une odeur de brûlé, etc., débranchez-le immédiatement.

- Veillez à ce que la machine ne soit pas exposée à l'eau, par exemple à la pluie, à la neige ou à des liquides renversés sur la machine. Si la machine est exposée à l'eau, débranchez-la immédiatement et contactez l'assistance technique de SECABO. N'utilisez plus la machine
- Assurez-vous qu'aucune pièce métallique ne peut pénétrer dans la machine
- Si le câble d'alimentation présente des signes d'endommagement, ne l'utilisez plus et faites-le remplacer par un nouveau câble d'alimentation

ATTENTION - Afin d'éviter d'endommager la machine ou la zone autour de la machine :

- Veillez à ce que la machine ne soit utilisée que dans les conditions de fonctionnement indiquées en matière de température et d'humidité.
- Ne pas utiliser l'appareil en plein soleil
- Ne pas utiliser l'appareil dans un environnement très humide
- N'utilisez pas la machine dans un endroit où elle est exposée à la poussière.
- Ne placez jamais un récipient contenant du liquide sur la machine, même lorsqu'elle n'est pas en marche.
- N'appliquez jamais de lubrifiants sur une partie quelconque de la machine sans avoir consulté au préalable le service d'assistance technique de SECABO.
- se tenir à l'écart de la machine en gardant une distance de 100 cm de chaque côté jusqu'à l'objet suivant
- Ne pas déplacer manuellement la tête de coupe ou de traverse
- Veillez à toujours effectuer une coupe d'essai avant l'utilisation.
- Si vous entendez des sons inattendus provenant de la machine, éteignez-la immédiatement et contactez l'assistance technique de SECABO.
- N'utilisez pas la machine dans un endroit soumis à de fortes vibrations.

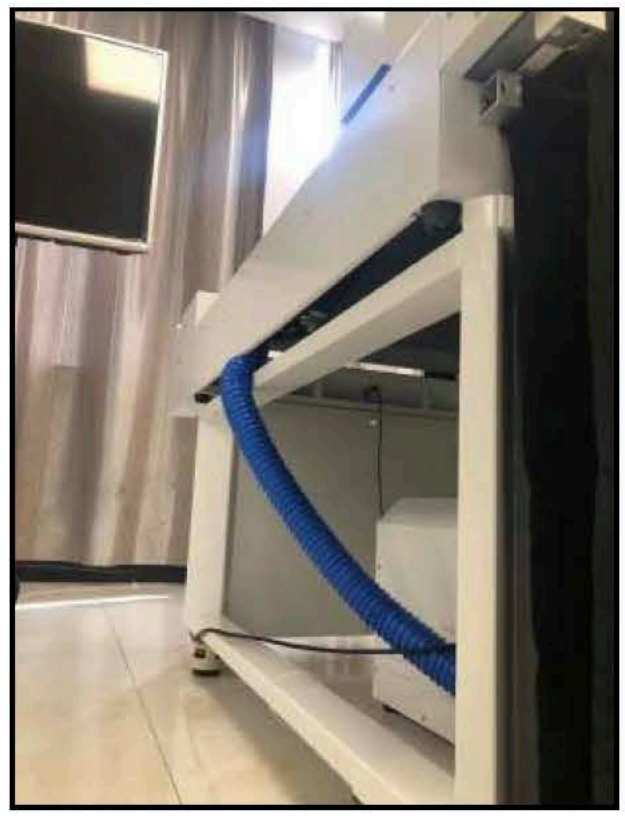
Déballage et installation de

La Secabo DTF MultiCut Pro vous sera livrée par une entreprise de transport dans une caisse en bois résistante et protectrice. Après réception de l'envoi, veuillez déballer la machine comme suit :

(1) Dévissez la partie supérieure de la boîte. Nous recommandons l'utilisation d'un tournevis électrique.
(2) Retirez avec précaution les panneaux latéraux de la boîte.
(3) Soulevez la machine hors de la boîte à l'aide d'un chariot élévateur à fourche ou d'un engin similaire.
(4) La machine n'a pas de protection supplémentaire pour le transport.

Une fois déballée et déplacée à l'endroit souhaité, la machine peut être installée :

(1) Vous trouverez le câble d'alimentation inclus sous les porte-rouleaux.
(2) Connecter le câble de données de la pompe à vide externe fournie à la machine.
(3) Branchez le câble d'alimentation de la pompe à vide externe fournie sur une prise murale.
(4) Brancher l'appareil sur une prise murale ordinaire



Veuillez vous référer à l'image ci-dessus pour brancher la connexion de données de la pompe à vide. Le connecteur est situé sous la machine.

Important : Assurez-vous toujours que t o u t e la surface de travail de la machine est dégagée de tout obstacle avant de la mettre en marche !

Informations générales sur

Ce chapitre présente quelques informations de base sur le fonctionnement de Secabo DTF MultiCut Pro et sur le flux de travail recommandé. Veuillez lire attentivement cette section avant de poursuivre avec le reste de ce manuel.

Qu'est-ce que le Secabo DTF MultiCut Pro ?

Le Secabo DTF MultiCut Pro est un nouveau type de massicot à plat avec tapis roulant intégré. Ce dispositif avancé est capable d'alimenter indépendamment un matériau imprimé à partir d'un rouleau et d'effectuer des coupes précises.

Cela permet d'automatiser de manière fiable une grande partie du travail manuel lié à la découpe des supports imprimés en rouleau, en particulier dans le cas de l'impression directe sur film (Direct-to-Film - DTF).

Technique Spécifications

Configuration

Types de moteurs (X / Y)	Servo
Capteur	Caméra CCD
Outils	Un - Lame ou stylo

Performance

Rétention des médias	Aspiration par le vide
Taille de coupe maximale	600 mm x 880 mm
Résolution mécanique	0,02 mm
Résolution programmable	HPGL, 0,025 mm
Répéter la précision	≤ 0,05 mm
Connectivité	USB, Ethernet, WiFi
Vitesse de balayage	jusqu'à 5 secondes
Vitesse de coupe	jusqu'à 700 mm / seconde
Force de coupe	jusqu'à 750 g

Vitesse d'alimentation de la bande transporteuse	jusqu'à 600 mm / seconde

À quoi ressemble le flux de travail recommandé ?

Bien que la Secabo DTF MultiCut Pro soit une machine très polyvalente et puisse être intégrée dans presque tous les flux de travail, nous recommandons un flux de travail qui tourne autour de la détection automatique des codes QR sur les supports imprimés et d'un partage de réseau (également appelé "Hot Folder") contenant les fichiers de découpe correspondants.

Le flux de travail recommandé peut être décrit comme suit :

1. Un fichier d'impression conforme aux spécifications de Secabo DTF MultiCut Pro est créé. Il contient des points de repère pour l'orientation / l'alignement automatique et un code QR renvoyant au fichier de découpe correspondant.

2. Un fichier de découpe conforme aux spécifications et correspondant au fichier d'impression précédemment créé est créé et placé dans un dossier réseau accessible à la machine.

3. Le fichier d'impression est imprimé plusieurs fois sur un rouleau. Il est également possible de mélanger et d'assortir différents fichiers d'impression, à condition qu'ils respectent les spécifications.

4. L'opérateur de la machine insère le rouleau imprimé dans la machine et positionne manuellement la tête de coupe au-dessus du premier point de marquage et démarre le traitement automatique.

5. La machine reconnaît automatiquement le code QR imprimé, récupère le fichier de découpe correspondant sur le lecteur réseau et commence à traiter le rouleau imprimé de manière autonome.

Indépendamment du flux de travail recommandé, la machine est également capable de ... :

- Traiter les feuilles de support qui doivent être insérées manuellement (comme un massicot à plat)
- Traiter les feuilles/rouleaux de supports sans code QR en spécifiant manuellement le fichier de découpe

Imprimer les fichiers

Les fichiers d'impression pour la Secabo DTF MultiCut Pro nécessitent des informations supplémentaires sous forme de points de repère et (en option) d'autres éléments tels que des codes QR. Selon le support que vous souhaitez traiter, les points de marquage auront un aspect différent. C'est pourquoi la machine fait la distinction en interne et automatiquement entre les différents modes de fonctionnement.

Reportez-vous à la section "Logiciel" pour plus d'informations sur la manière de créer facilement des fichiers d'impression.

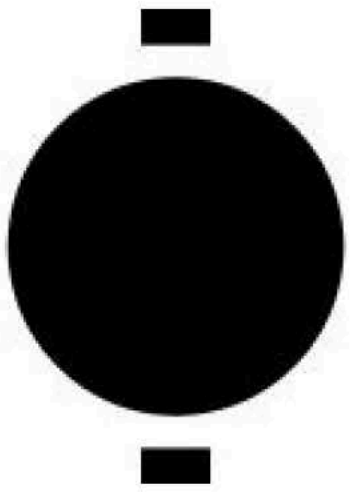
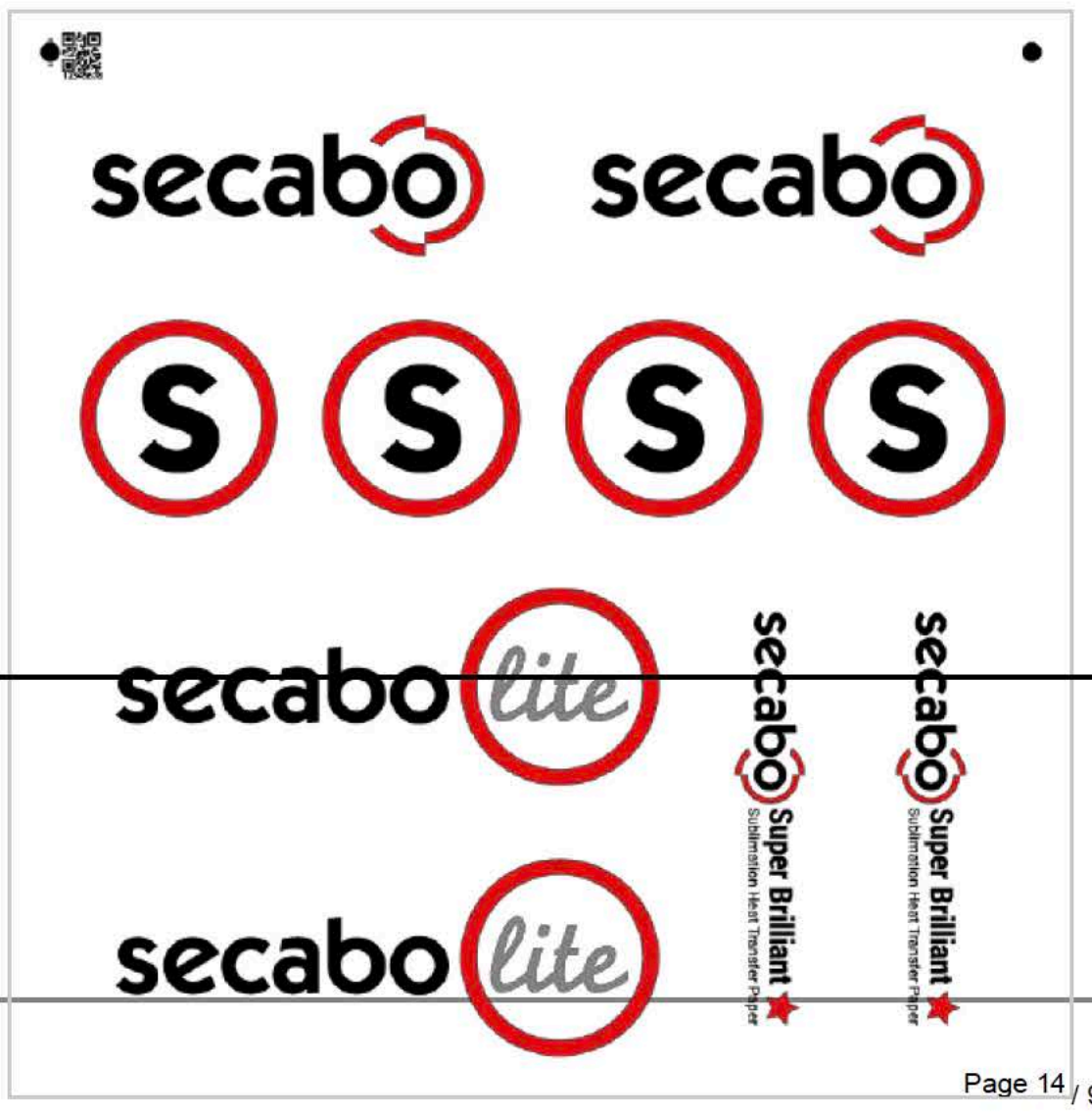
Points de repère

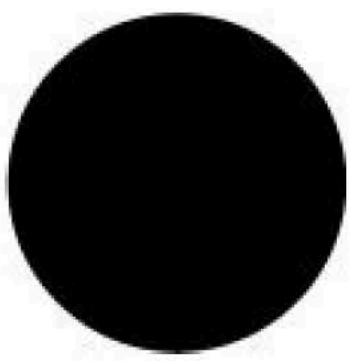
La machine a toujours besoin de quatre points de repère par page. Lorsque l'on travaille avec des supports en rouleau, les points de repère [1, 2] de la page suivante peuvent être réutilisés comme points de repère [3, 4] pour la page en cours, ce qui permet d'économiser une quantité importante de matériau. **Important : lorsqu'on travaille avec de tels fichiers, il est absolument essentiel de ne pas avoir de décalage entre les pages imprimées ou de connaître le décalage (en mm) et de le spécifier à la machine pour qu'il puisse être pris en compte.**

Modes de fonctionnement

Mode standard

Ce mode est utilisé pour découper des supports traditionnels non transparents, tels que des étiquettes, des films ou tout autre type de papier. Les points de marquage ressemblent à des cercles pleins.

Premier point de repère (en haut à gauche)	Exemple
	

Autres points de marquage	
	

Mode DTF

Ce mode est utilisé pour découper des supports DTF transparents. Le fond gris dans les images ci-dessous est censé représenter la transparence du support DTF, car sinon vous ne pourriez pas voir les points de repère du cercle creux blanc.

Remarque : lorsque vous imprimez des fichiers créés avec ce mode, il se peut que vous ne puissiez pas voir les points de repère blancs ou le code QR blanc par défaut, car la plupart des lecteurs de PDF utilisent par défaut un arrière-plan blanc pour la transparence.

Premier point de marquage (en haut à droite en raison de l'effet miroir, il sera en haut à droite) restant après l'impression)	Exemple
Autres points de marquage 	

Couper les fichiers

Les fichiers de découpe pour la Secabo DTF MultiCut Pro contiennent des instructions détaillées pour la machine afin qu'elle sache exactement quelles opérations effectuer lors du traitement d'un fichier donné. En simplifiant, vous pouvez imaginer les instructions contenues dans le fichier d'impression comme une séquence de "tête de coupe vers le bas", "déplacer à la position x/y", "tête de coupe vers le haut", et bien d'autres encore. Ces fichiers sont généralement générés automatiquement lors de la création d'un fichier d'impression.

Reportez-vous à la section "Logiciel" pour plus d'informations sur la manière de créer facilement des fichiers de découpe.

Interface utilisateur

Après avoir allumé la machine, la séquence de démarrage commence. Elle ne dure que quelques secondes et comprend un rapide autotest pour s'assurer que l'appareil est opérationnel. Une fois cette opération t e r m i n é e , l ' écran suivant s'affiche.

Vous trouverez ci-dessous une explication générale de la structure de toutes les pages de l'interface utilisateur et de la manière de naviguer entre elles. Les pages individuelles seront expliquées plus loin dans cette section du manuel.

(1) La barre d'état offre des informations en un coup d'œil
(2) La page actuellement affichée
(3) Un indicateur montrant sur quelle page de l'interface utilisateur vous trouvez actuellement

Pour naviguer entre les différentes pages de l'interface utilisateur, vous devez effectuer un "swipe" avec votre doigt de gauche à droite ou de droite à gauche, selon la direction dans laquelle vous souhaitez naviguer. Veuillez noter que pour que le "swipe" fonctionne, vous devez le démarrer sur un élément utilisateur non interactif tel que l'arrière-plan.

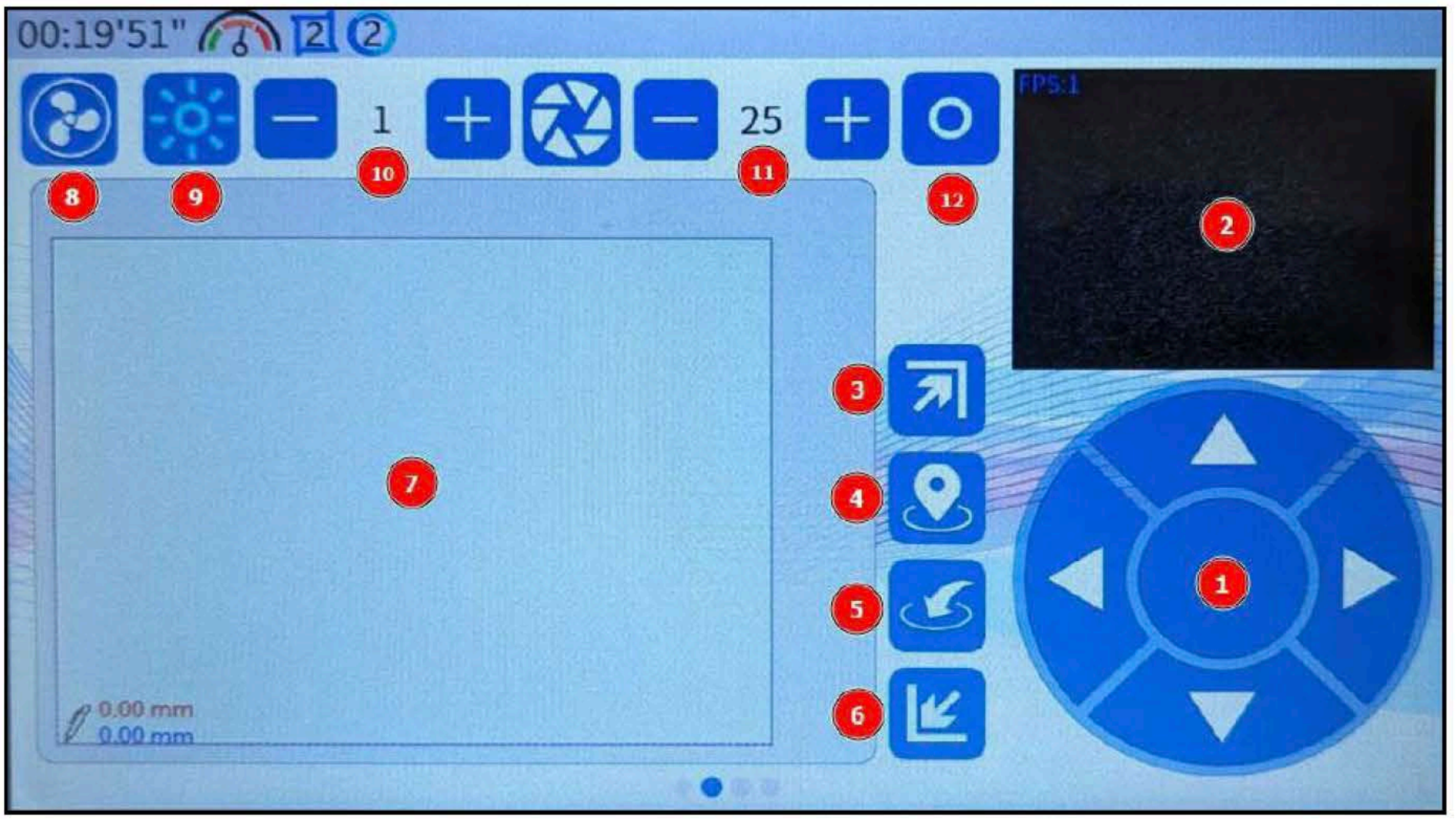
Tableau de bord

Le tableau de bord est la page principale de l'interface utilisateur. Sur cette page, vous pouvez définir et modifier des paramètres communs et effectuer des actions courantes. Lorsque vous allumez la machine, c'est également la page sur laquelle vous arrivez automatiquement.

(1) Sélectionner la force
(2) Sélectionner la vitesse
(3) Déplacement vers la position X/Y minimale (en bas à gauche)
(4) Déplacement vers la position X/Y maximale (en haut à droite)
(5) Avancer la courroie
(6) Retour à l'emplacement mémorisé (voir "Positionnement")
(7) Répéter le travail précédent
(8) Effectuer une coupe d'essai
(9) Pompe à vide à bascule
(10) Mettre en pause le travail en cours
(11) Arrêter le travail en cours
(12) Chargement automatique d'un travail à l'aide d'un code QR
(13) La progression et l'état du travail sont affichés ici lors du traitement d'un travail.

Positionnement

La page de positionnement est la deuxième page de l'interface utilisateur. Elle vous permet de positionner manuellement la tête de coupe et de régler divers paramètres de la caméra.

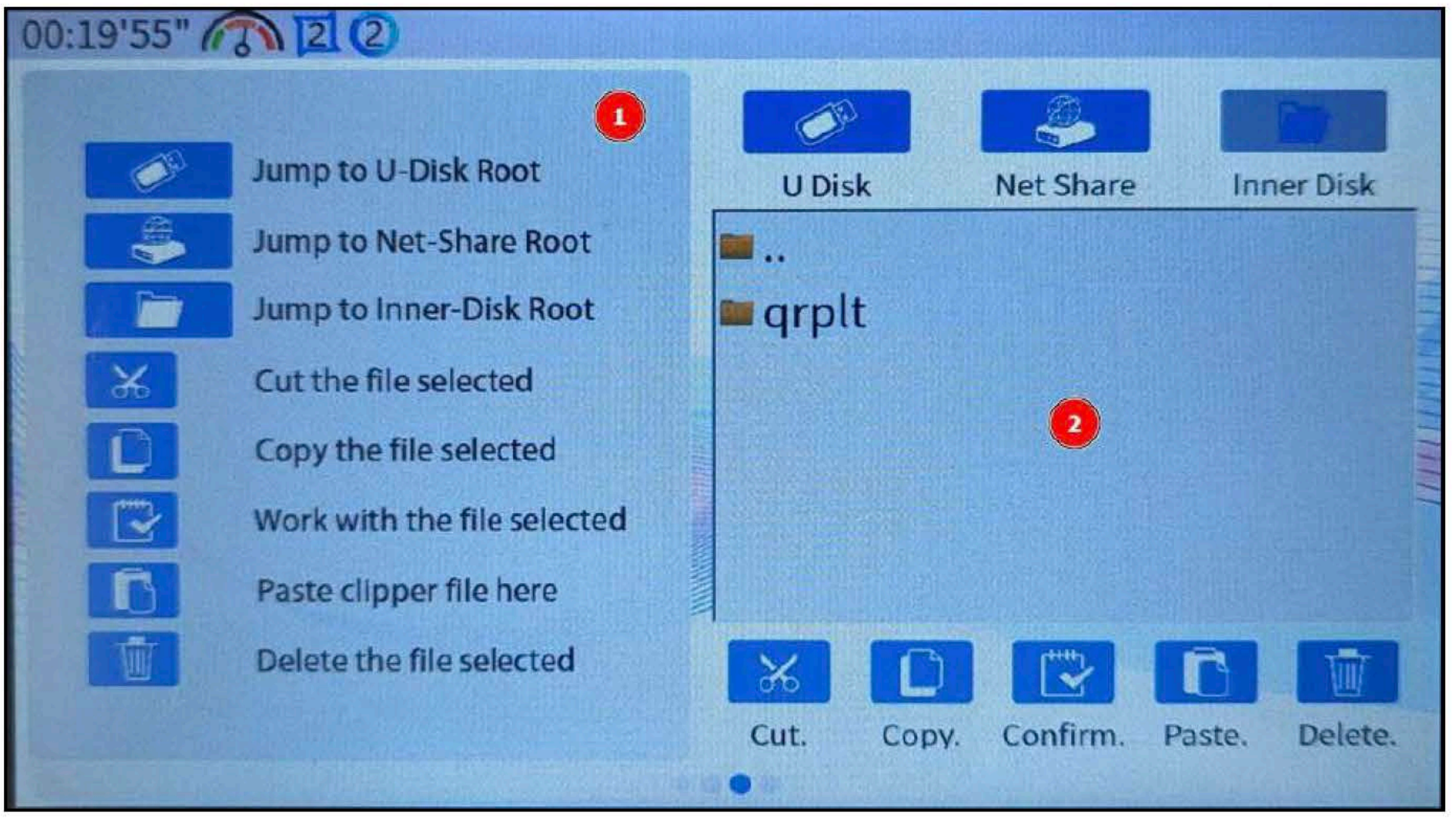


(1) Joystick (au milieu) et touches fléchées pour déplacer la tête de coupe
(2) Caméra en direct
(3) Déplacement vers la position X/Y maximale (en haut à droite)
(4) Mémoriser l'emplacement actuel
(5) Retour à l'emplacement enregistré dans la mémoire
(6) Déplacement vers la position X/Y minimale (en bas à gauche)
(7) Illustration de l'emplacement actuel de la tête de coupe sur la surface de travail
(8) Pompe à vide à bascule
(9) Lumière de la caméra à bascule
(10) Modifier la luminosité de l'éclairage de la caméra
(11) Modifier l'exposition de l'appareil photo
(12) Affichage alterné de la détection des marques sur le flux de la caméra

Conseil : Au lieu d'utiliser le joystick et les boutons fléchés (1) pour déplacer la tête de découpe, vous pouvez également effectuer un tapotement long n'importe où sur l'illustration (7) pour déplacer rapidement la tête de découpe à l'endroit où vous effectuez le tapotement long.

Fichier Navigateur

Le navigateur de fichiers est la troisième page de l'interface utilisateur et vous permet de parcourir les différents types de stockage accessibles à Secabo DTF MultiCut Pro.



(1) Explication pratique à l'écran de toutes les interactions de cette page
(2) Navigateur de fichiers avec diverses actions de gestion de fichiers

Par défaut, seul le stockage interne ("Inner Disk") est disponible. Lorsque vous connectez une clé USB à la machine, le "U Disk" devient également disponible. Il en va de même pour "Net Share", qui nécessite une connexion active à un lecteur réseau partagé (voir Net Share Config).

Important : lorsque vous scannez des codes QR, l'appareil recherche les fichiers de découpe correspondants dans un sous-dossier appelé "qrplt" (en minuscules !) en utilisant toutes les méthodes de stockage disponibles.

Conseil : le fait de taper sur un fichier le sélectionne. Le fait d'appuyer sur un dossier ouvre ce dernier. Si vous souhaitez sélectionner un dossier pour effectuer des opérations sur les fichiers (par exemple, copier, couper, supprimer), vous pouvez appuyer sur le dossier et le maintenir enfoncé pour le sélectionner.

Il est également possible d'effectuer des opérations sur les fichiers entre différents types de stockage. Vous pouvez, par exemple, copier un dossier complet d'une clé USB ("U Disk") vers le stockage interne ("Inner Disk").

Important : lorsque vous connectez des clés USB, assurez-vous qu'elles ne comportent qu'un seul volume, formaté en FAT32 ou NTFS. Dans le cas contraire, la machine pourrait

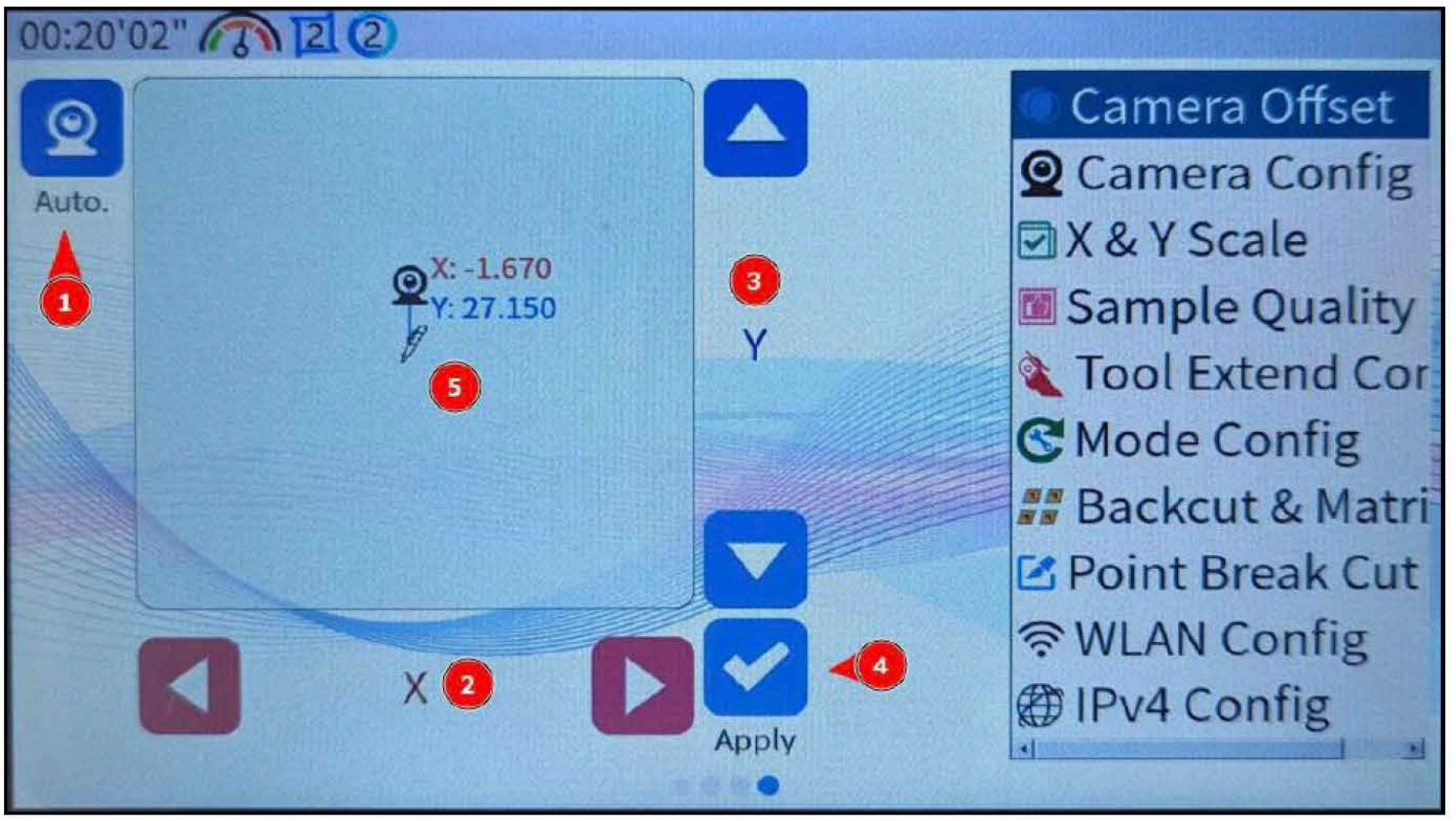
ne pas être en mesure de les reconnaître.

Paramètres

La page des réglages est la quatrième et dernière page de l'interface utilisateur. Sur cette page, vous pouvez régler et configurer différentes fonctions de Secabo DTF MultiCut Pro. Vous pouvez passer d'une sous-page à l'autre à l'aide de la barre de navigation située à droite de l'écran.

Caméra Décalage

Le décalage de la caméra est utilisé pour compenser le fait que la caméra et l'outil (par exemple, le couteau ou le stylo) ne peuvent pas se trouver au même endroit physique sur la tête de découpe. Les valeurs peuvent être spécifiées manuellement ou déterminées automatiquement par la machine.



(1) Déterminer automatiquement le décalage de la caméra
(2) Réglage manuel du décalage sur l'axe X
(3) Réglage manuel du décalage sur l'axe Y
(4) Appliquer le décalage configuré
(5) Visualisation du décalage actuel

Remarque : nous nous chargeons de ce calibrage pour chaque machine qui quitte notre entrepôt. Vous ne devez répéter cette opération que si vous essayez de résoudre des problèmes ou si vous avez effectué des travaux d'entretien sur la tête de coupe.

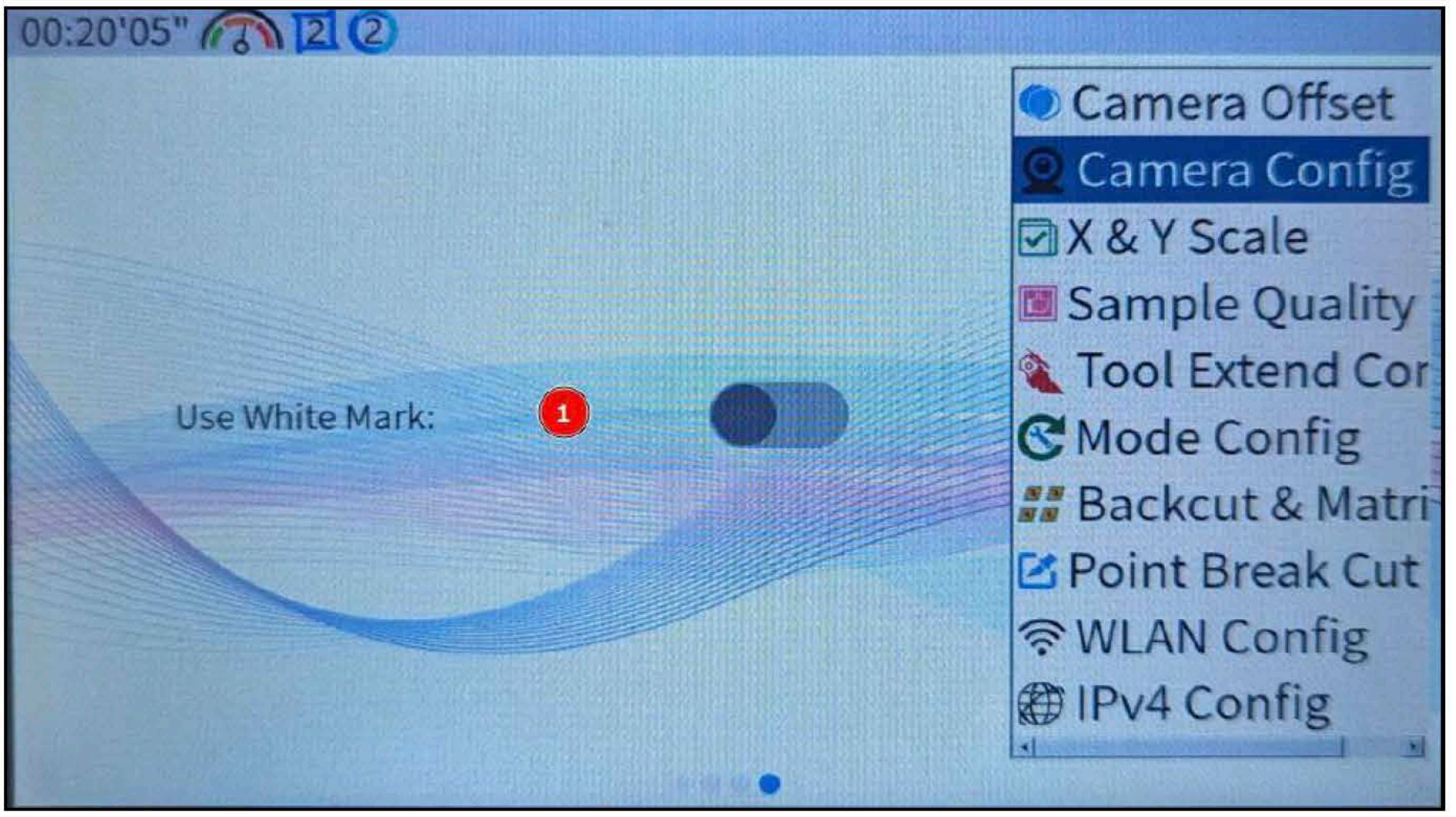
Calibrage automatique :

1. Positionner la tête de coupe au milieu de la zone de travail
2. Insérez l'outil stylo dans le stylo et placez une feuille de papier blanc sous le stylo.

3. Mettre en marche la pompe à vide pour éviter que le support ne se déplace
4. Cliquez sur le bouton Auto (1) pour déterminer automatiquement le décalage, puis appliquez-le (4).

Caméra Config

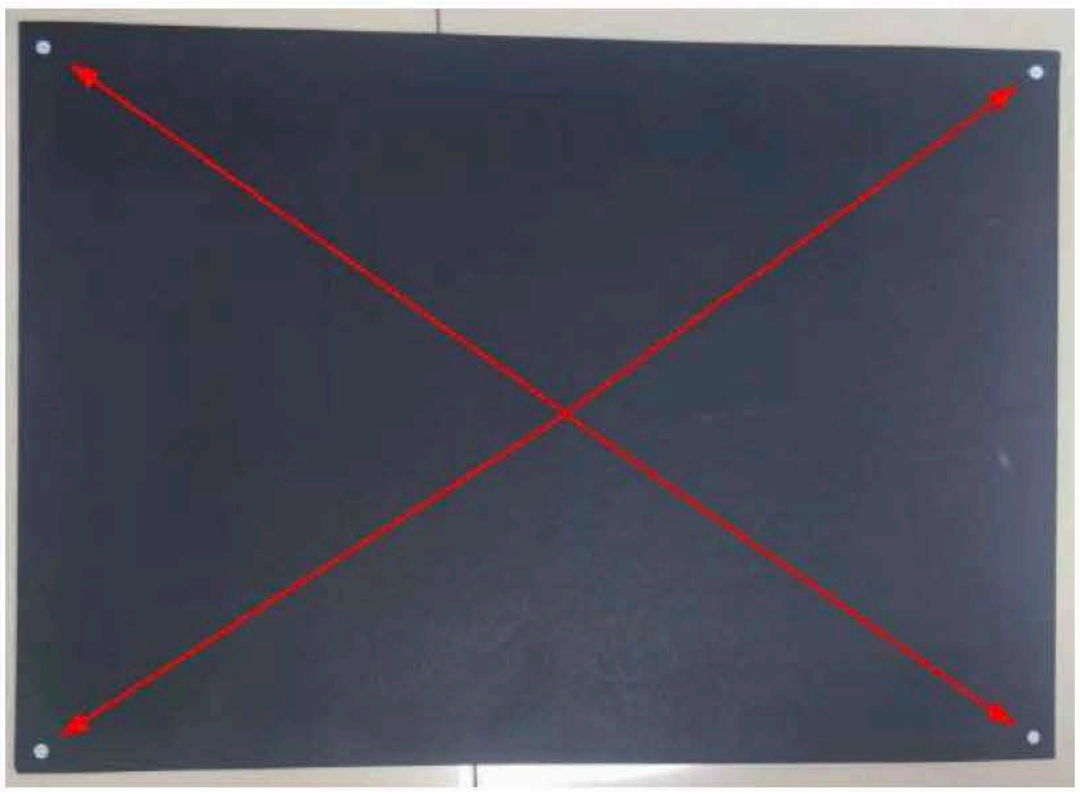
Ces paramètres permettent d'influencer la manière dont l'appareil traite les informations visuelles.



(1) Permet la reconnaissance des points de marque blanche en mode standard.

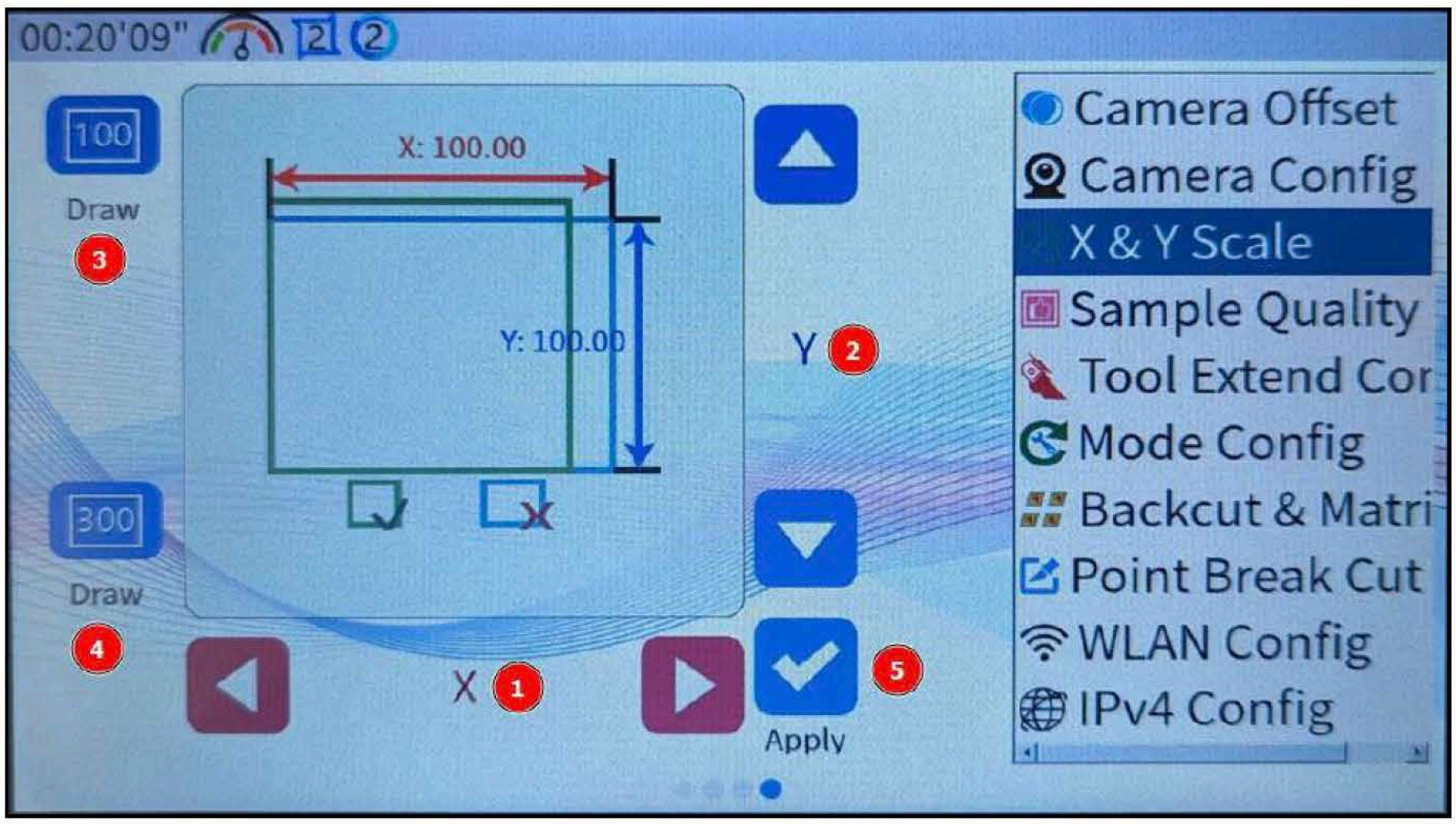
Important : Désactivez cette fonction lorsque vous travaillez avec des supports DTF.

L'activation de cette fonction permet à l'appareil de reconnaître les points de marque du cercle blanc lorsqu'il travaille avec des supports très sombres ou noirs (non DTF). Elle n'a aucun effet sur les supports DTF transparents et doit être désactivée dans ce cas. L'image ci-dessous illustre l'aspect des points de repère blancs (normalement noirs) lors de l'utilisation de supports noirs :



X & Y Échelle

Dans cette section, vous pouvez régler l'échelle des deux axes individuellement. Ce réglage peut s'avérer nécessaire pour garantir des résultats parfaits même lorsque certaines parties de la machine commencent à s'user.



(1) Ajuster manuellement l'échelle sur l'axe des X
(2) Ajuster manuellement l'échelle sur l'axe Y
(3) Dessinez une éprouvette de 100 x 100 mm
(4) Dessinez une éprouvette de 300 x 300 mm
(5) Appliquer les valeurs d'échelle

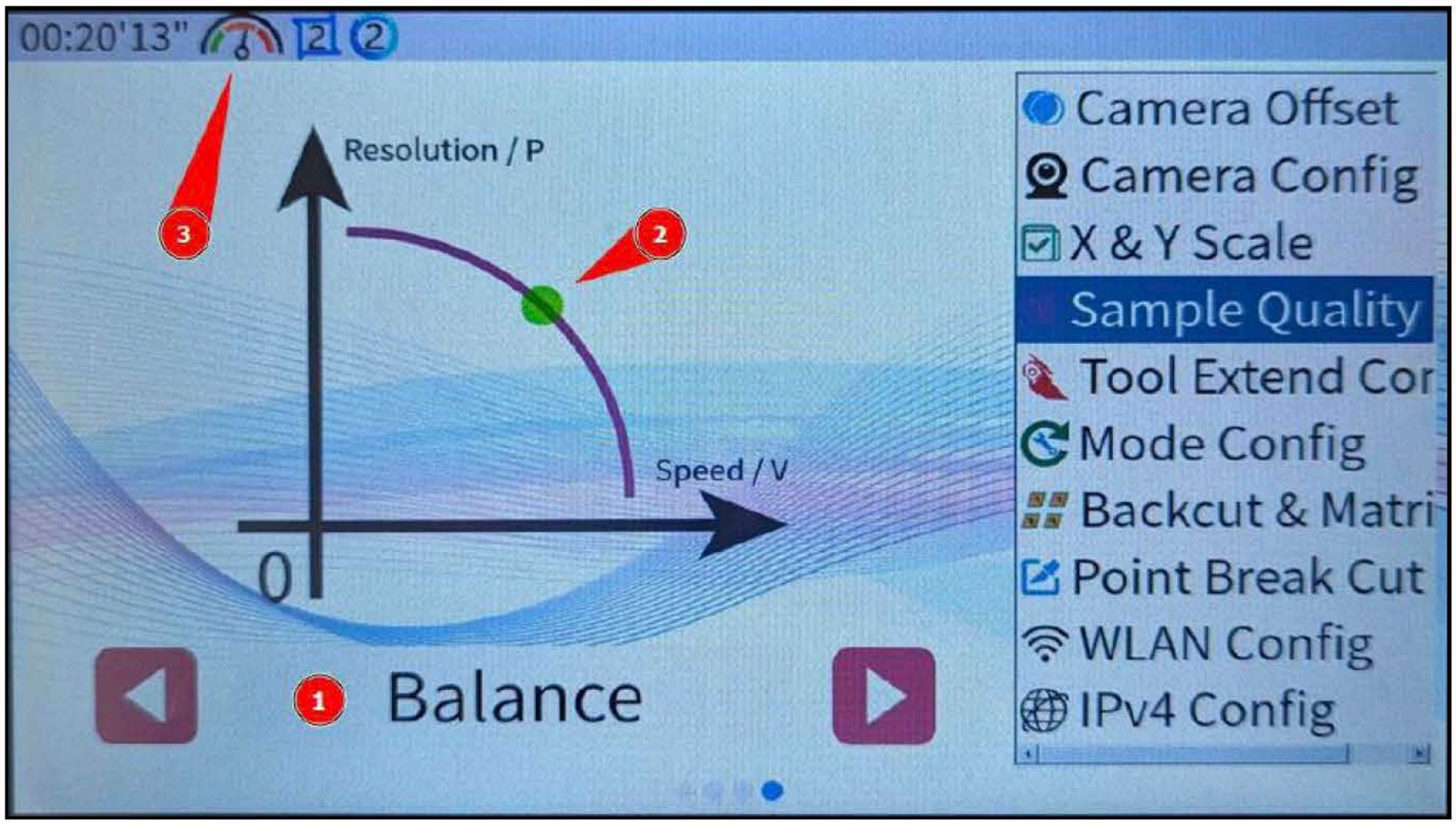
Remarque : nous nous chargeons de cet étalonnage pour chaque machine qui quitte notre entrepôt. Vous ne devez répéter cette opération que si vous essayez de résoudre des problèmes ou si vous avez effectué des travaux d'entretien sur la machine.

Comment régler correctement les deux axes :

1. Positionner la tête de coupe au milieu de la zone de travail
2. Insérez l'outil stylo dans le stylo et placez une feuille de papier blanc sous le stylo.
3. Tapez sur (3) ou (4) pour que la machine dessine un carré de la taille donnée.
4. Mesurer la taille physique du carré et ajuster les deux axes jusqu'à ce que la taille attendue corresponde à la mesure.

Échantillon Qualité

Vous pouvez ajuster la qualité de l 'échantillon de la machine en fonction de votre cas d'utilisation.



(1) La qualité de l'échantillon actuellement sélectionné avec des flèches pour l'ajuster
(2) Une représentation visuelle de la qualité de l'échantillon sélectionné
(3) La qualité d'échantillon actuellement sélectionnée est également toujours

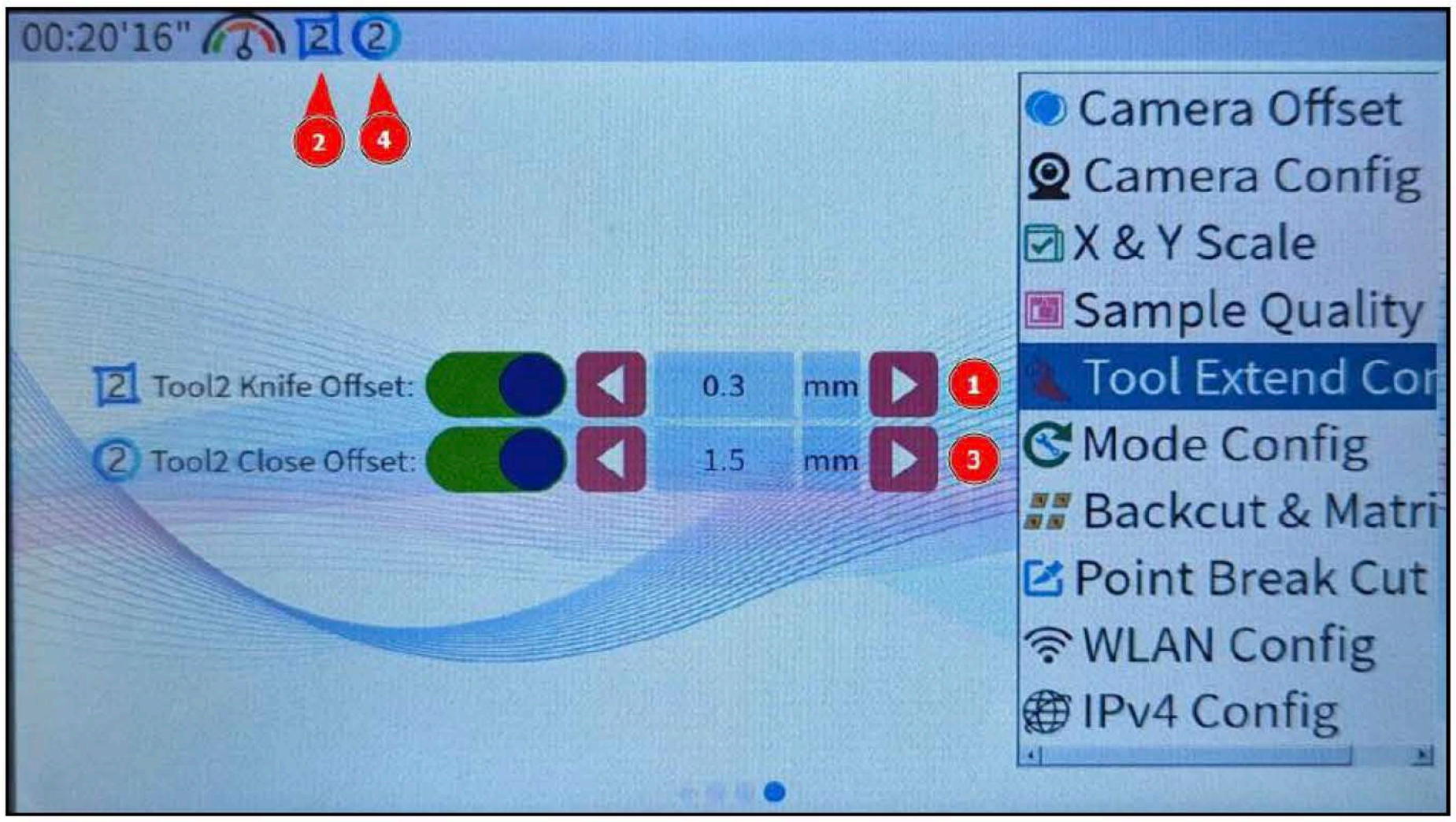
affichée dans la barre d'état.

Barre d'état	Mode	Description
	La vitesse d'abord	Travailler plus rapidement tout en réduisant la qualité.
	Équilibre	Option par défaut - Équilibre entre vitesse et qualité.
	La précision d'abord	Travailler plus lentement tout en améliorant la qualité.

Le meilleur mode dépend toujours de votre cas d'utilisation individuel. Si vous découpez principalement des contours généreux, vous pouvez choisir en toute sécurité le mode "Vitesse d'abord" pour son débit accru. Si vous travaillez sur des contours très fins, vous apprécierez la qualité accrue de la fonction "Qualité d'abord".

Outil Extend Config

Vous pouvez ici régler différents décalages qui sont pris en compte lors de la découpe.



(1) Activer / Désactiver et configurer le décalage de la lame
(2) Cette icône s'affiche dans la barre d'état lorsque le décalage de la lame est activé
(3) Activer / Désactiver et configurer la surcoupe
(4) Cette icône s'affiche dans la barre d'état lorsque la surcoupe est activée

Le déport de la lame désigne la légère distance entre le centre de la lame de coupe et la pointe de la lame qui coupe le matériau. Le décalage requis varie en fonction de la lame insérée dans la machine et de la profondeur de coupe....

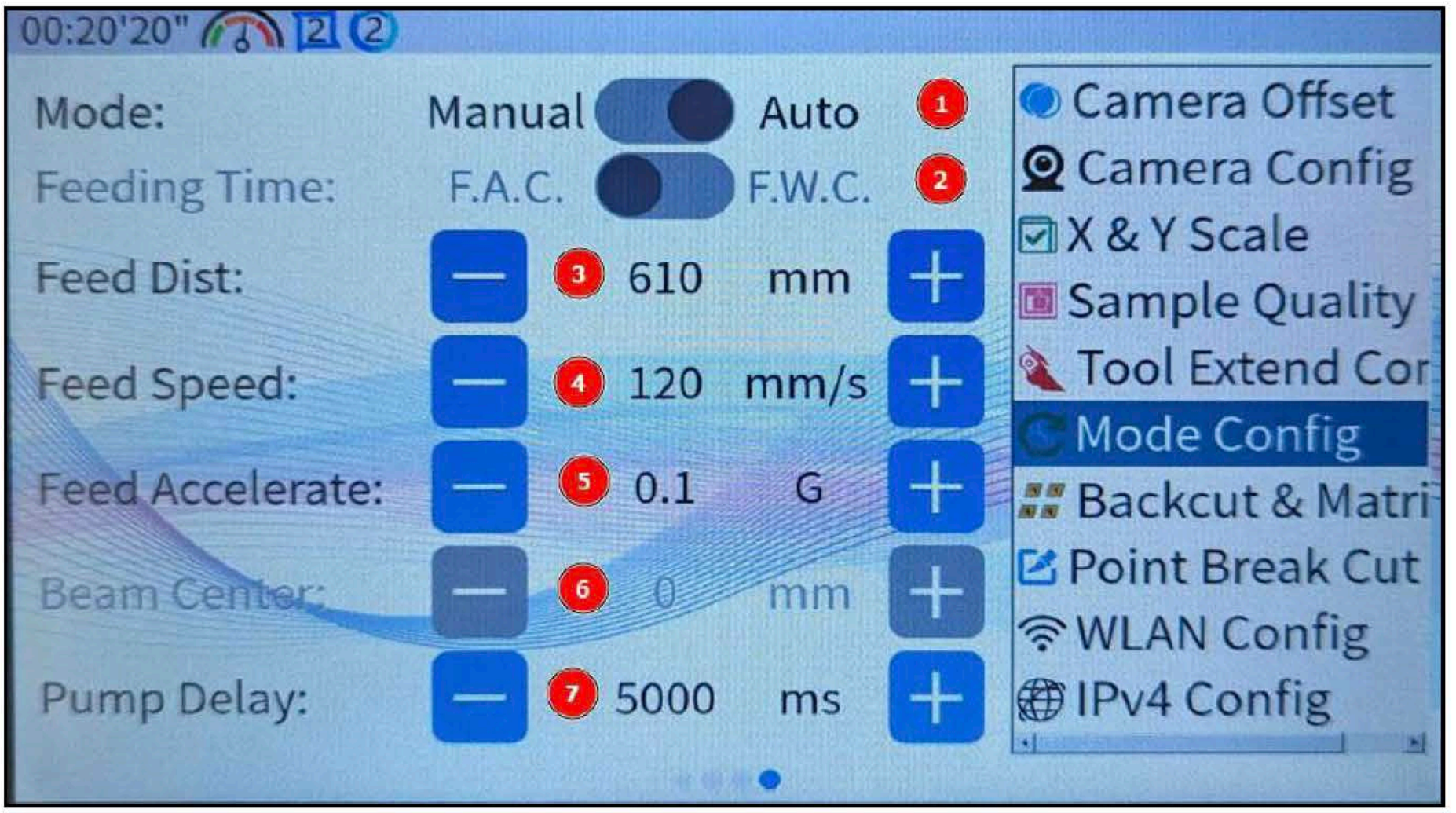
Le surdécoupage correspond au fait que la lame de coupe dépasse légèrement le point final de chaque trajectoire vectorielle afin de garantir que les contours forment un contour complet.

Important : l'outil plume ne nécessitera jamais de décalage, veillez donc à les désactiver tous les deux lorsque vous l'utilisez. Ceci est particulièrement important lors de l'étalonnage du décalage de la caméra ou de l'échelle X et Y, car la machine prend en compte les deux décalages pour TOUTES les opérations.

Remarque : Nous nous chargeons de l'installation pour chaque machine qui quitte notre entrepôt, afin que vous puissiez commencer à travailler avec la lame incluse immédiatement.

Mode Config

Vous pouvez y régler divers paramètres relatifs à la bande transporteuse et au support d'avancement.



(1) Mode de fonctionnement
(2) <Cette option ne peut pas être modifiée et sera supprimée dans les versions futures.
(3) Distance d'alimentation lorsque l'on appuie sur le bouton "Rouler" du tableau de bord
(4) Vitesse d'alimentation lors de l'avancement de la bande
(5) La rapidité avec laquelle la bande accélère jusqu'à la vitesse d'alimentation configurée
(6) <Cette option ne peut pas être modifiée et sera supprimée dans les versions futures.
(7) Temps écoulé entre l'arrêt de la pompe à vide et l'avancement de la courroie

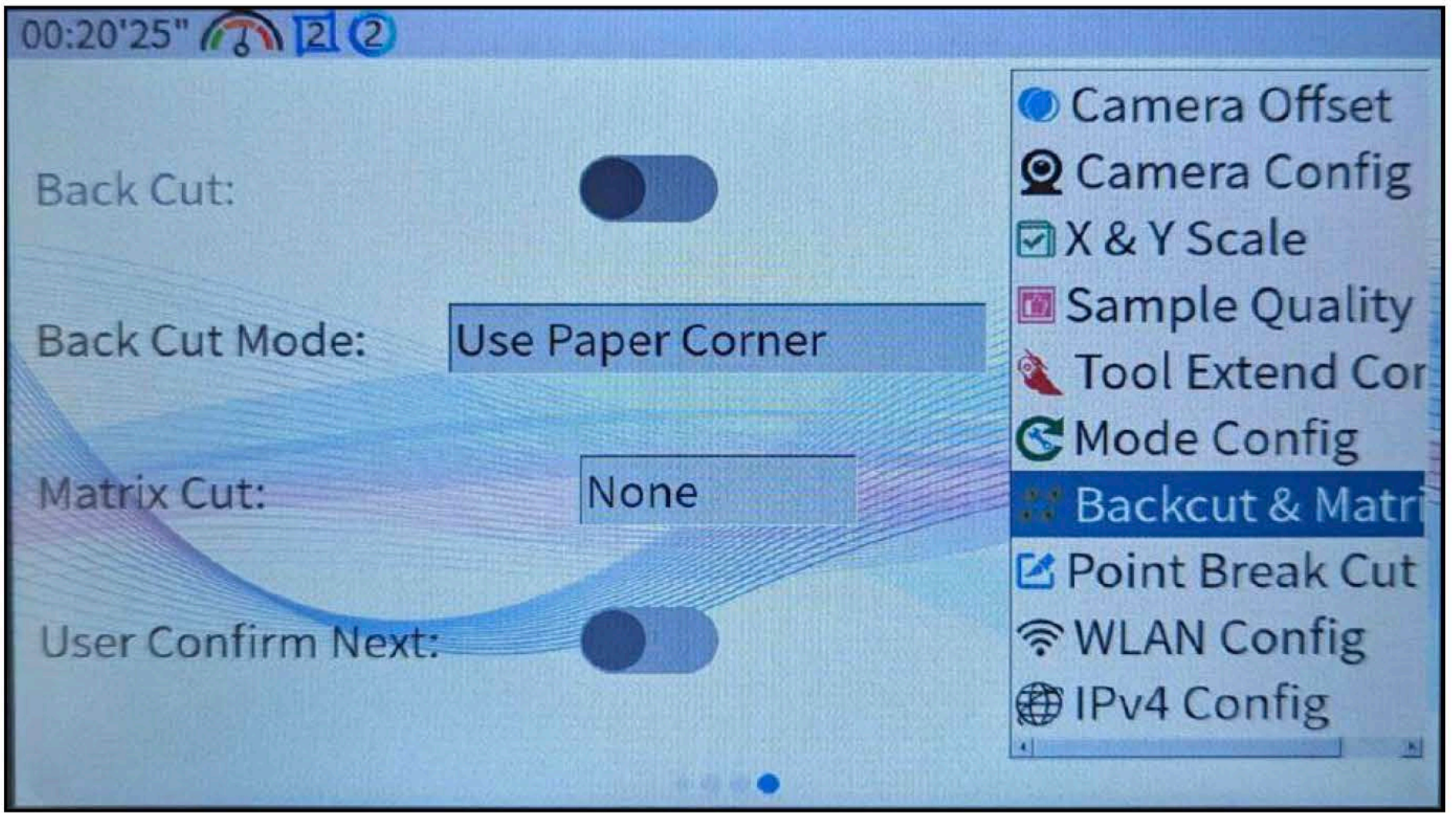
Paramètres	Explication
Mode	Il s'agit de la manière dont le matériau est introduit dans la machine. Lorsqu'il est réglé sur manuel, le tapis roulant est essentiellement désactivé pour faciliter le travail avec des feuilles de matériau. Il doit être réglé sur "Auto" lorsque l'on travaille principalement avec des rouleaux de matériau.
Vitesse d'alimentation Accélération de l'alimentation	La vitesse et l'accélération de la bande transporteuse peuvent devoir être ajustées en fonction du type de support utilisé. De mauvaises valeurs peuvent entraîner le glissement du support lorsque la machine tente de le faire avancer.
Délai de la pompe	Un délai trop court empêchera le support d'avancer correctement parce que le vide ne se résorbera pas à temps, tandis qu'un délai trop long fera perdre un temps de production précieux.

Remarque : chaque machine qui quitte notre entrepôt est configurée avec les paramètres par

défaut appropriés, de sorte que dans la plupart des cas d'utilisation, vous n'aurez rien à changer ici.

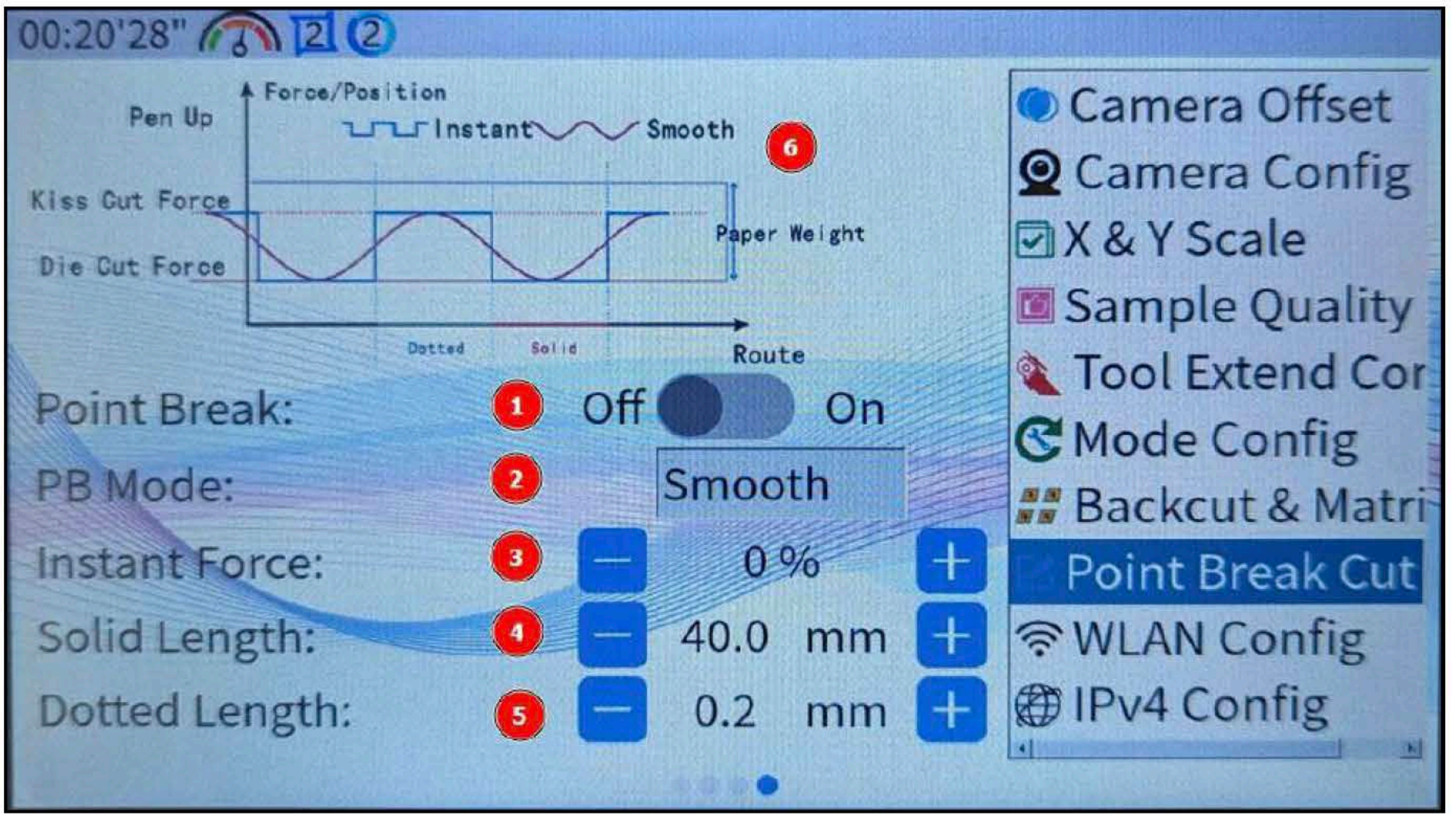
Coupe arrière et coupe matricielle

Cette section du menu est un reliquat du développement et n'est plus pertinente pour Secabo DTF MultiCut Pro. Vous pouvez l'ignorer en toute sécurité et nous nous efforçons de la supprimer dans les versions futures.



Point Break Cut

Cette section permet de configurer la découpe automatique des perforations.



(1) Activer / désactiver la perforation
(2) Sélectionner le mode de perforation
(3) Le multiplicateur de force lorsque la lame est en position "haute" pour la perforation.
(4) La distance à laquelle la lame sera "abaissée" et coupera le support.
(5) La distance à laquelle la lame sera "en haut" et pourra soit fendre le support, soit ne pas le toucher du tout.
(6) Un diagramme montrant la différence entre les modes de perforation

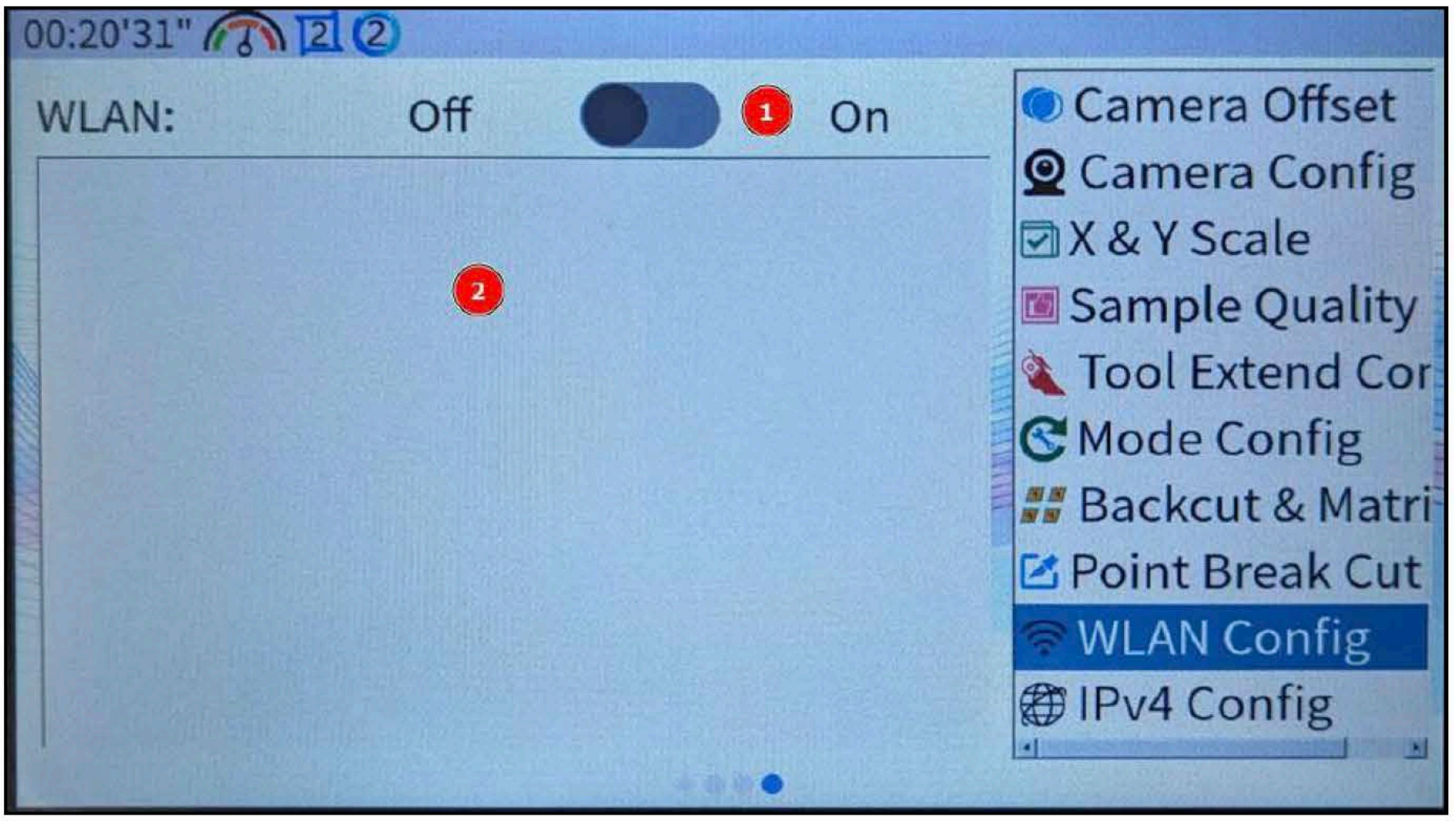
La perforation est une fonction extrêmement utile qui vous permet de perforer le support en fonction de vos paramètres au lieu de le découper complètement. Ainsi, vos formes individuelles resteront à l'intérieur du rouleau (ou de la feuille) de support que vous avez inséré dans la machine et pourront être facilement séparées à la main par la suite. Cette méthode permet de garder l'ensemble organisé, en particulier lorsque vous découpez différents motifs à partir d'un rouleau de matériau. En outre, elle présente l'avantage supplémentaire d'une meilleure rétention du support par la pompe à vide, car il y aura moins de "trous" dans le support après la découpe pour faire passer l'air. La perforation fonctionne avec tous les fichiers coupés.

Important : à moins que vous ne l'utilisiez intentionnellement pour tester la perforation, veillez à désactiver la perforation lorsque vous calibrez le décalage de la caméra ou l'échelle X & Y, car la machine prend ces options en compte pour TOUTES les opérations.

Remarque : les réglages appropriés pour la perforation dépendent fortement du support, de la vitesse et de la force que vous utilisez et peuvent nécessiter quelques essais avant d'obtenir des résultats satisfaisants.

WLAN Config

Cette section permet de connecter et de gérer la connexion WLAN (ou "Wi-Fi").



(1) Activer ou désactiver le WLAN
(2) La liste des réseaux sans fil détectés

Lorsque le WLAN est activé, vous pouvez rechercher des réseaux sans fil à l'aide du bouton "Rafraîchir", qui apparaît juste à côté de l'interrupteur d'activation/désactivation (1). En tapant sur un réseau dans la liste des réseaux détectés (2), vous serez invité à saisir le mot de passe si le réseau est protégé par un mot de passe.

Lorsque la connexion au réseau est réussie, l'appareil affiche l'adresse IP obtenue ainsi qu'une icône "sans fil" dans la partie droite de la barre d'état. À partir de maintenant, l'appareil essaiera automatiquement de se connecter à ce réseau chaque fois qu'il sera mis sous tension.

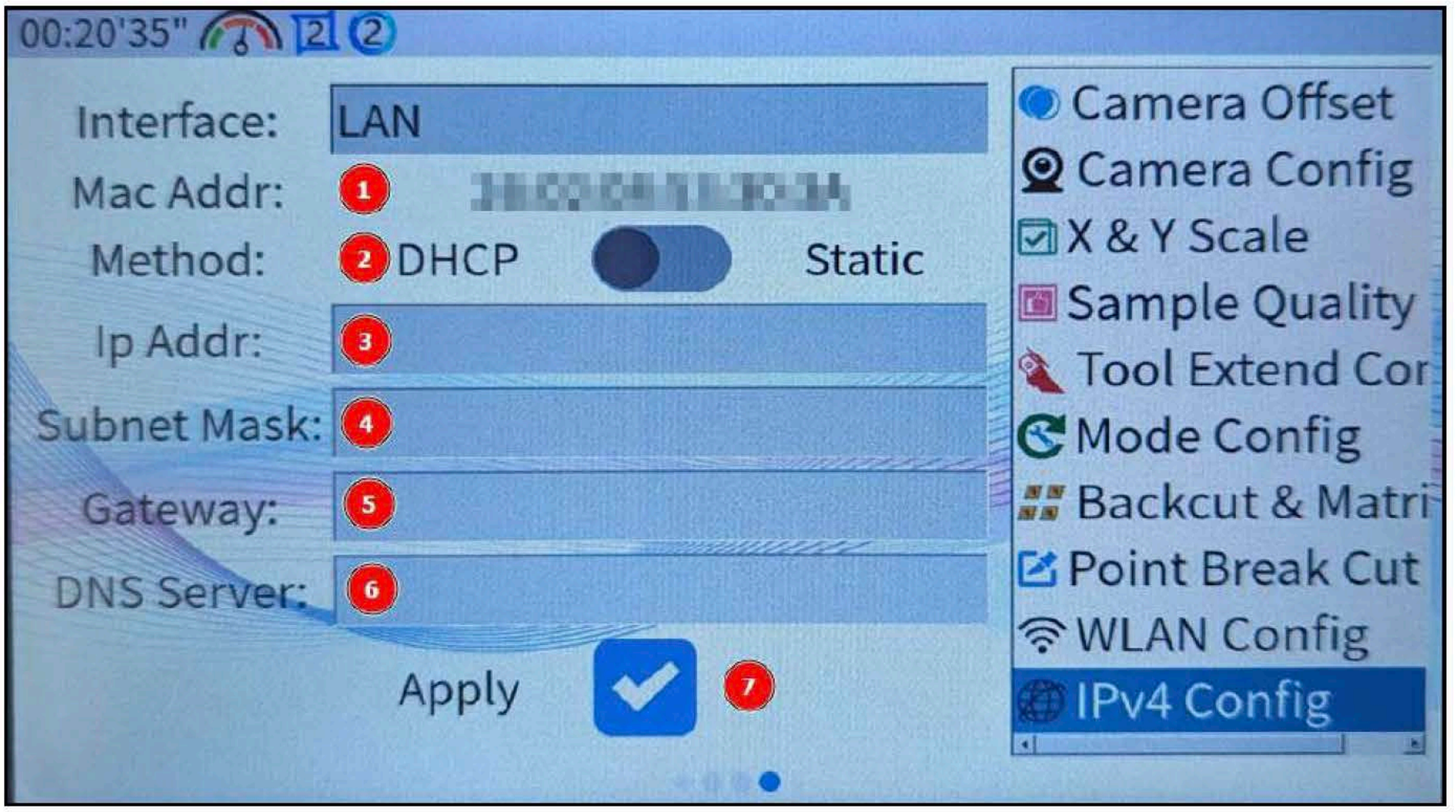
Remarque : l'appareil ne peut se connecter qu'à des réseaux disponibles sur la bande de fréquences 2,4 GHz. Les réseaux modernes fonctionnant sur 5 GHz proposent généralement aussi 2,4 GHz, car ils offrent une meilleure pénétration, une meilleure portée et une meilleure stabilité pour un débit réduit.

Il est important de ne pas connecter l'appareil à des réseaux où il serait accessible au public sur l'internet : Ne connectez pas l'appareil à des réseaux où il serait accessible au public sur l ' internet. Les interfaces réseau ne sont pas protégées contre les attaques

potentielles de tiers.

IPv4 Config

Cette fonction permet de configurer et d'afficher les paramètres de la connexion Ethernet câblée.



(1) L'adresse MAC de l'interface Ethernet
(2) Méthode d'obtention de la configuration IP (DHCP = Automatique, Statique = Manuel)
(3) Adresse IP
(4) Masque de sous-réseau
(5) Passerelle par défaut
(6) Serveur DNS
(7) Appliquer les changements

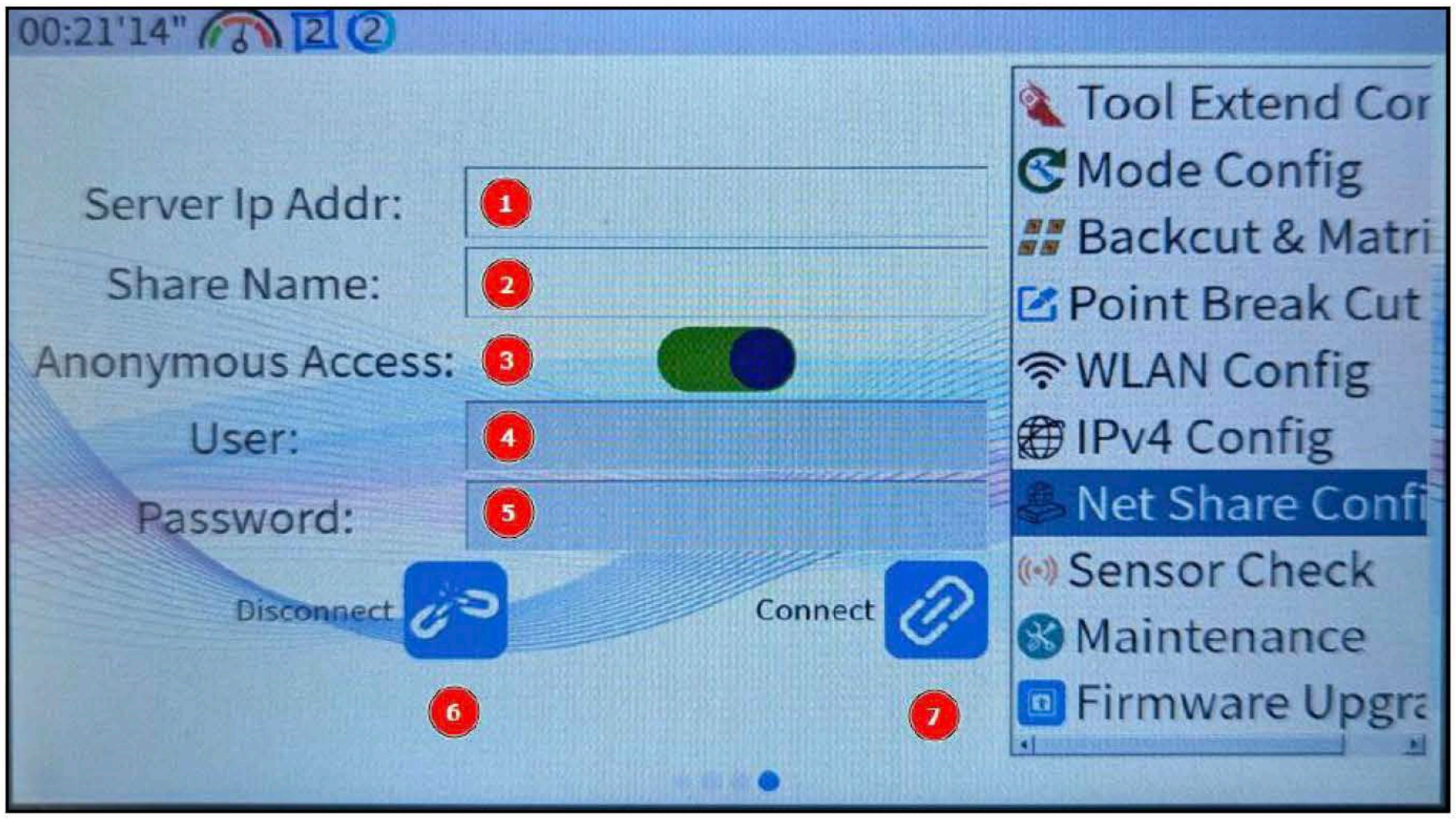
Si vous prévoyez d'utiliser l'interface Ethernet câblée, nous vous recommandons d'utiliser le protocole DHCP, à moins que votre environnement ne vous oblige à spécifier la configuration IP manuellement. Lorsque vous utilisez le protocole DHCP, l'appareil tente d'obtenir automatiquement les valeurs (3), (4), (5) et (6) de votre réseau.

Lorsque la connexion au réseau Ethernet est réussie, la machine affiche l'adresse IP obtenue ainsi qu'une icône "réseau" dans la partie droite de la barre d'état.

Il est important de ne pas connecter l'appareil à des réseaux où il serait accessible au public sur l'internet : Ne connectez pas l'appareil à des réseaux où il serait accessible au public sur l'internet. Les interfaces réseau ne sont pas protégées contre les attaques potentielles de tiers.

Action nette Config

Cette section vous permet de configurer l'accès à un lecteur réseau partagé pour accéder aux fichiers de coupe sur le réseau.



(1) Adresse IP de l'hôte qui fournit le partage de réseau
(2) Nom du partage de réseau
(3) Utilisation d'un accès anonyme ou d'un nom d'utilisateur / mot de passe
(4) Nom d'utilisateur
(5) Mot de passe
(6) Déconnexion
(7) Connecteur

La connexion à un lecteur réseau partagé vous permet d'accéder à la zone "Net Share" du navigateur de fichiers. Cette fonction est extrêmement utile, car vous n'aurez plus à copier manuellement des fichiers sur une clé USB pour les transférer sur la machine. Tout ce que vous placerez dans ce dossier sera immédiatement disponible pour la machine.

Concernant l'accès anonyme (3) : Lors de nos tests, nous avons obtenu des résultats mitigés avec les versions récentes de Microsoft Windows lorsque l'accès anonyme était activé. Pour cette raison, nous recommandons de désactiver l'accès anonyme et d'utiliser plutôt le nom d'utilisateur et le mot de passe.

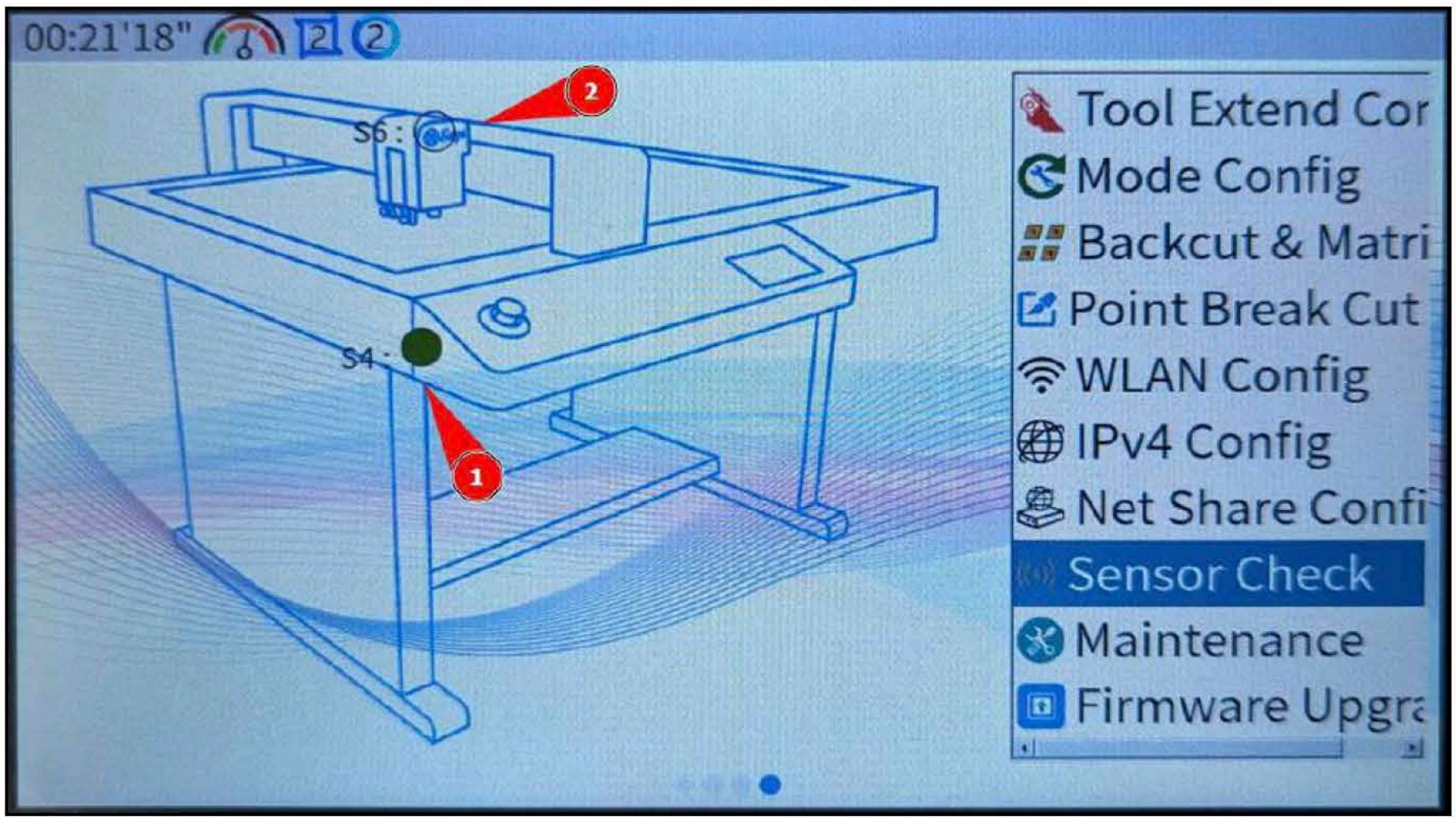
Après avoir rempli toutes les informations et cliqué sur "Connecter" (6), l'établissement de la connexion peut prendre quelques secondes. Le succès de la connexion sera indiqué par cette icône dans la barre d'état :

Remarque : pour utiliser cette fonction, une connexion réseau active est absolument

nécessaire. Voir les sections Config WLAN ou Config IPv4 pour plus d'informations.

Capteur Vérifier

Dans cette section, vous pouvez consulter l'état des différents capteurs de la machine.



(1) Capteur S6 pour empêcher la tête de s'enfoncer trop loin de chaque côté de la traverse.
(2) Capteur S4 pour détecter si la bande transporteuse en feutre est en place

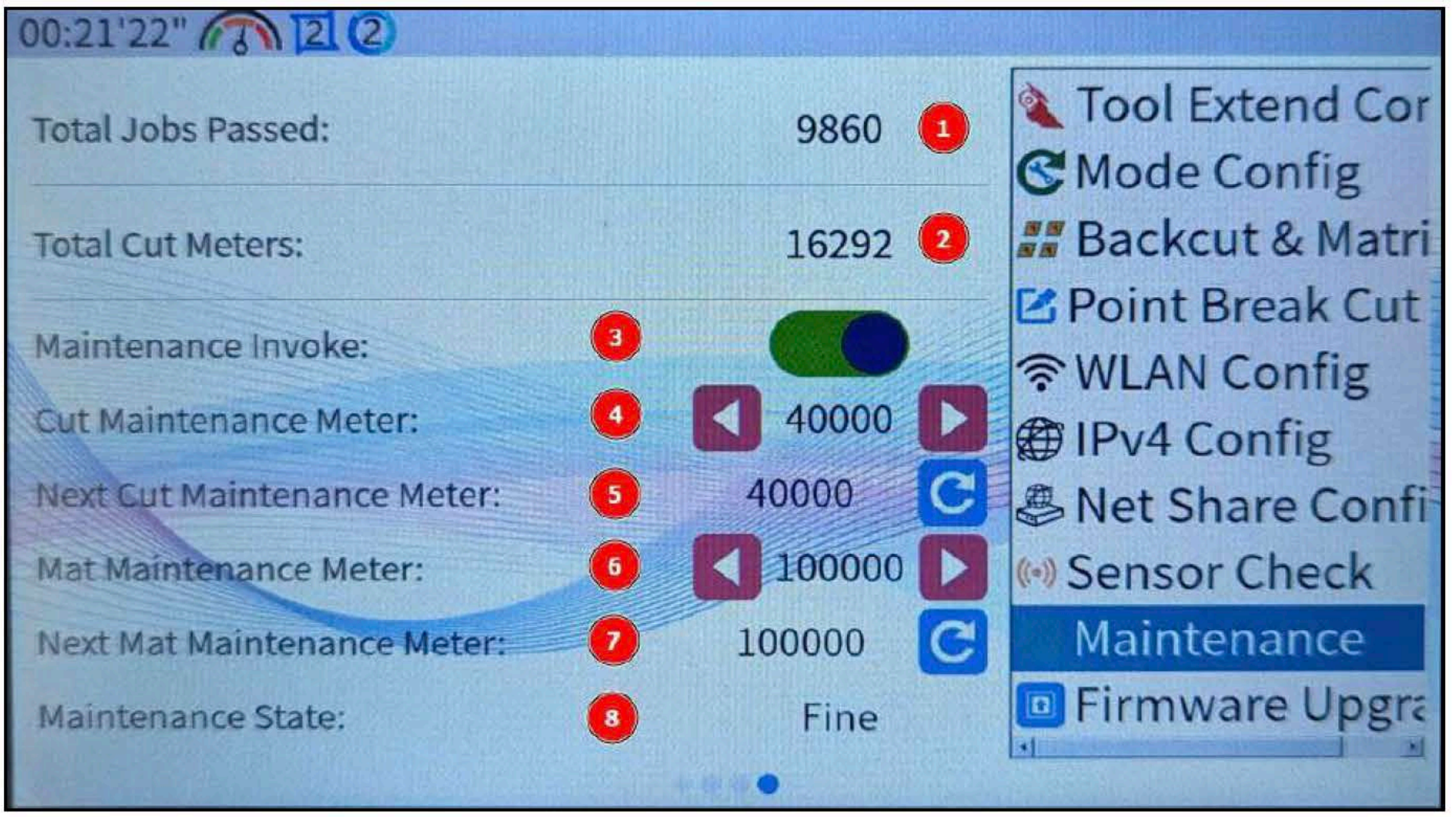
Les informations sur les capteurs figurant sur cette page sont mises à jour en temps réel et peuvent être utilisées pour diagnostiquer les problèmes techniques de la machine. Actuellement, les cercles situés à côté des capteurs affichent "vert" lorsque le capteur concerné est déclenché. Selon le capteur, l'absence de déclenchement peut correspondre à l'état sain attendu. Veuillez vous référer au tableau ci-dessous pour plus d'informations.

Capteur	État de santé
S6	Blanc / Transparent
S4	Vert

Remarque : nous sommes conscients que le fait d'avoir des couleurs différentes pour l'état "sain" des différents capteurs peut prêter à confusion. Nous envisageons de modifier ce point dans les prochaines versions du micrologiciel.

Maintenance

Vous pouvez y configurer des rappels de maintenance automatiques.



(1) Nombre de travaux traités par la machine
(2) La quantité de mètres coupés par la lame (et non la longueur du support).
(3) Activer / Désactiver le rappel d'entretien
(4) Spécifie au bout de combien de mètres le rappel d'entretien de la lame de coupe s'affiche.
(5) Indique dans combien de mètres la prochaine maintenance de la lame doit être effectuée.
(6) Spécifie après combien de mètres le rappel d'entretien de la bande transporteuse apparaît.
(7) Indique dans combien de mètres la prochaine maintenance de la bande transporteuse doit être effectuée.
(8) Affiche l'état actuel de la maintenance

Les compteurs d'entretien (5) et (6) peuvent être remis à la valeur configurée en cliquant sur le bouton "Reset" situé juste à côté de leur valeur actuelle.

Qu'est-ce qui doit être maintenu ?
La lame est un élément consommable qui s'use à l'usage et doit être remplacée par l'utilisateur pour que les résultats de coupe restent satisfaisants. Des pièces de rechange peuvent être achetées auprès de votre revendeur Secabo.

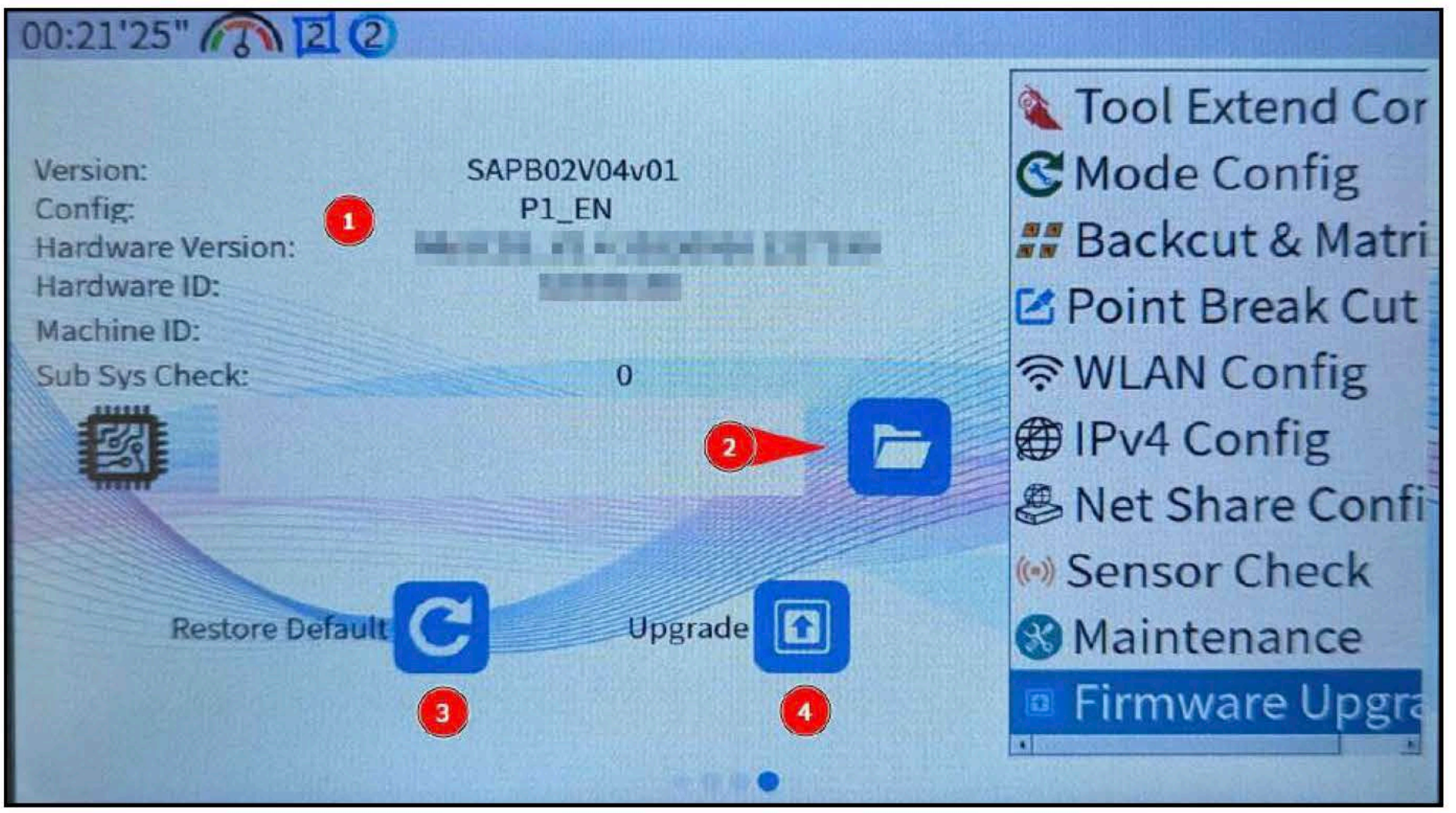
La bande transporteuse subit également une usure en cours de fonctionnement, dont le degré dépend fortement de la manière dont la lame est insérée et de la force utilisée pour découper le support. Si vous constatez que la bande s'use (elle ne se rompt pas soudainement), veuillez contacter immédiatement votre revendeur Secabo pour qu'il la

remplace et qu'il vous donne des instructions sur la manière de la remplacer le plus rapidement possible.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la section "Maintenance".

Firmware Mise à jour

Cette section vous permet de mettre à jour le micrologiciel de l'appareil.



(1) Informations sur le micrologiciel actuellement installé et la révision du matériel
(2) Sélectionnez la mise à jour du micrologiciel dans l'explorateur de fichiers
(3) Rétablir les paramètres par défaut
(4) Démarrer la mise à jour du micrologiciel (après avoir sélectionné un fichier en (2))

Où se procurer les mises à jour du micrologiciel ?

À l'avenir, vous pourrez obtenir différentes versions du micrologiciel sur le site www.secabo.com. Votre revendeur, qui dispose d'un contact à l'assistance technique Secabo, peut également être en mesure de vous fournir des versions spécifiques tout en traitant et en diagnostiquant les problèmes potentiels.

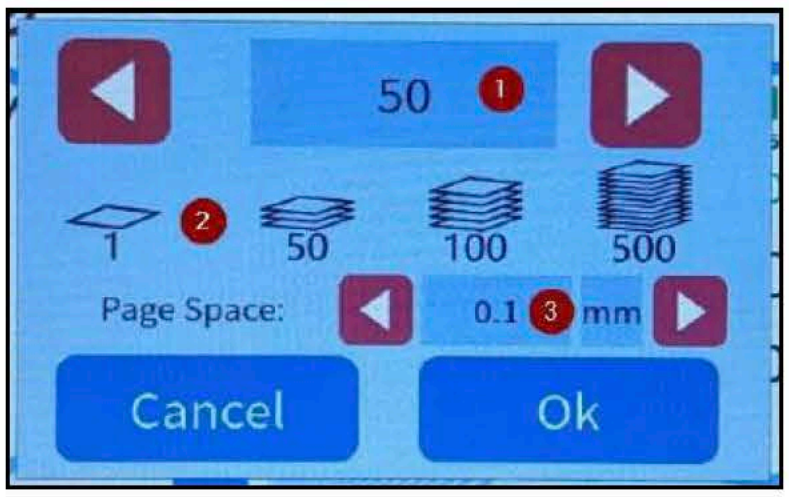
Comment mettre à jour le micrologiciel ?

1. Télécharger le fichier du micrologiciel (*.upg)
2. Copier le fichier du micrologiciel sur une clé USB
3. Brancher la clé USB dans le Secabo DTF MultiCut Pro
4. Cliquez sur le bouton Parcourir (2) pour ouvrir le navigateur de fichiers.
5. Naviguez jusqu'au fichier du micrologiciel et sélectionnez-le à l'aide du bouton "Confirmer".
6. Cliquez sur Mise à niveau (4) pour lancer la procédure de mise à niveau.

Veillez à laisser la clé USB branchée pendant la mise à jour du micrologiciel et à ne pas interrompre la connexion électrique pendant le processus de mise à jour. Après l'application de la mise à jour, l'appareil redémarre automatiquement et termine son installation.

Boîte de dialogue Charger le travail

Cette boîte de dialogue apparaît avant le lancement d'un travail. Elle vous permet de spécifier quelques paramètres supplémentaires avant que la machine ne commence à traiter le travail sélectionné ou reconnu automatiquement.



(1) Nombre de pages pour le travail en cours
(2) Sélection rapide des montants courants
(3) Espace entre les pages

Lorsque vous confirmez par "Ok", l'appareil continue à charger la tâche sélectionnée ou tente de reconnaître automatiquement la tâche à charger par le code QR.

Logiciel

Informations générales sur

Nous proposons un ensemble de plugins pour Adobe Illustrator et CorelDraw qui peuvent être utilisés pour préparer facilement et efficacement les fichiers d'impression et de découpe pour Secabo DTF MultiCut Pro. Les plugins pour les deux programmes offrent la même fonctionnalité de base.

Chaque programme dispose de deux plugins qui gèrent l'un des modes de fonctionnement mentionnés plus haut :

- Travailler avec des supports non transparents (comme n'importe quel type de papier) - "Mode standard"
- Travailler avec des supports transparents (tels que DTF) -

"Mode DTF" Les fonctionnalités de base des deux modes de

fonctionnement sont les suivantes :

- Configuration automatique des calques
- Ajouter les points de repère appropriés
- Ajouter un code QR
- Enregistrer les fichiers de découpe
- Enregistrer les fichiers d'impression

Remarque : Les plugins CorelDraw offrent actuellement des fonctionnalités expérimentales supplémentaires par rapport aux plugins Adobe Illustrator. Cette fonctionnalité expérimentale n'est en aucun cas nécessaire au fonctionnement de Secabo DTF MultiCut Pro. Si vous avez l'intention de travailler avec CorelDraw, nous vous invitons à l'essayer et à utiliser ces fonctions, mais nous vous demandons de comprendre que nous ne pouvons actuellement ni garantir leur fonctionnalité ni offrir un support pour tout type de problème que vous pourriez rencontrer lors de leur utilisation.

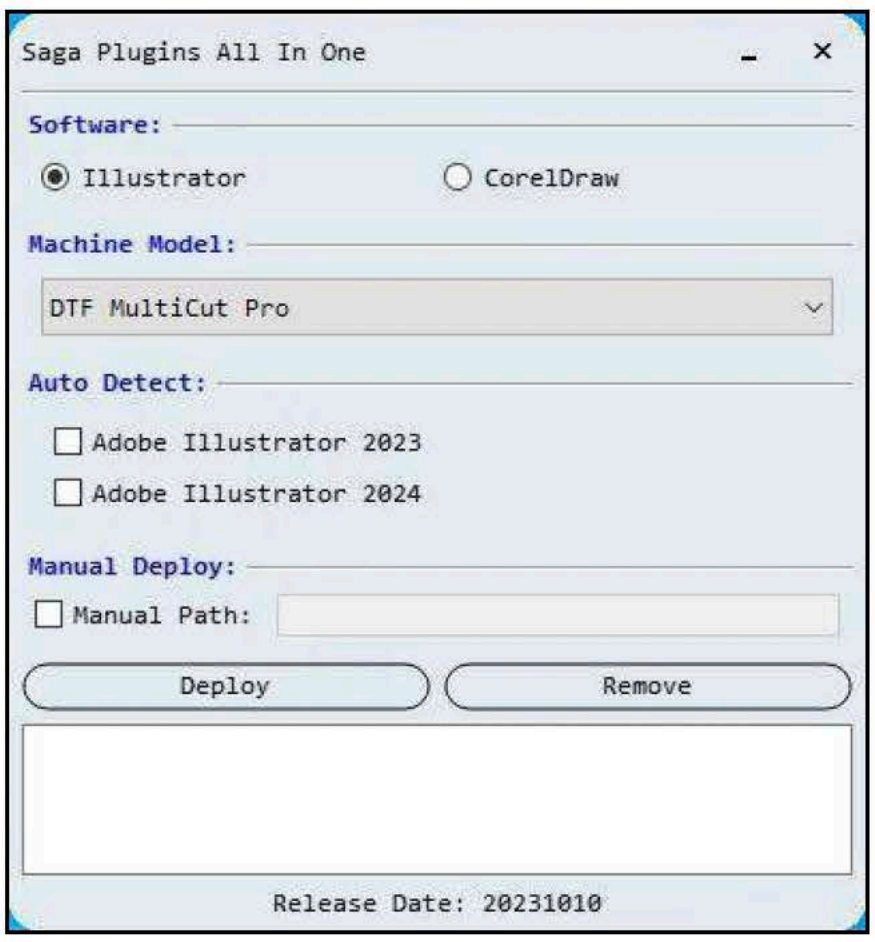
Installation

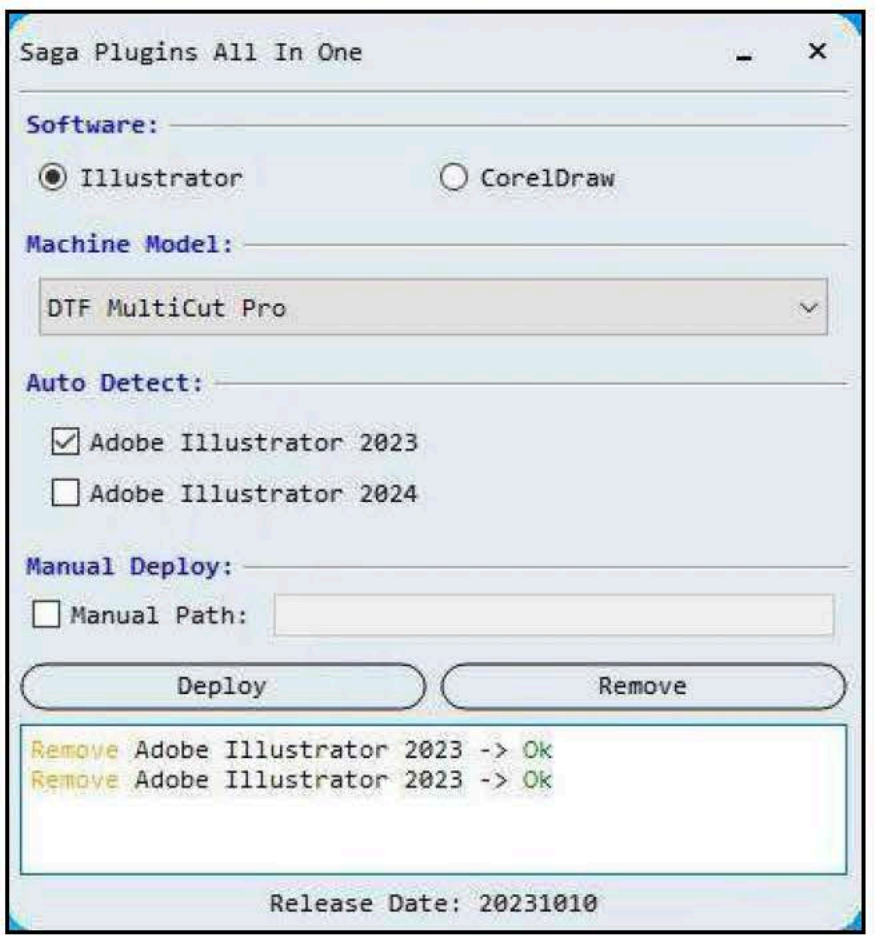
Veuillez vous assurer qu'Adobe Illustrator ou CorelDraw (ou les deux) est installé sur votre ordinateur et que les programmes fonctionnent de manière autonome. Avant de procéder à l'installation, assurez-vous qu'Adobe Illustrator et CorelDraw ne sont pas en cours d'exécution.

Suppression des anciennes versions avant l'installation de

Si vous avez installé une version précédente de nos plugins, vous devrez la supprimer avant de poursuivre l'installation de la version la plus récente.

Pour commencer le processus de suppression, ouvrez le programme d'installation du plugin **précédent :**





Par la suite :

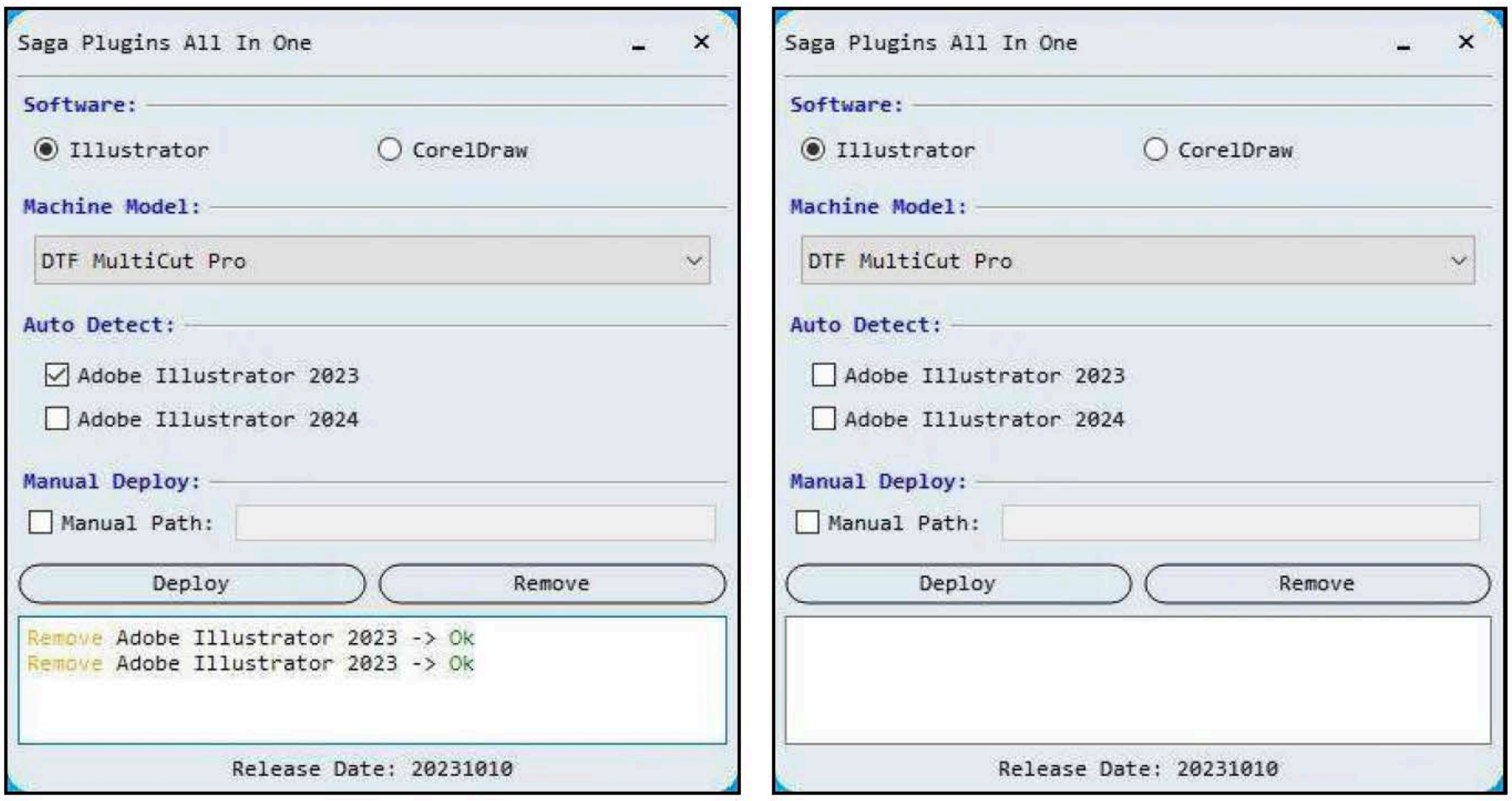
1. Sélectionnez votre logiciel et le plugin installé
2. Cliquez sur "Supprimer"

Remarque : certains de nos premiers installateurs (pré-version) ont proposé plusieurs entrées dans la boîte de sélection "Plugins". Nous savons que cela a conduit certains de nos clients à installer un ou plusieurs plugins erronés. Pour vous assurer qu'aucun d'entre eux ne reste installé, nous vous recommandons de répéter les étapes ci-dessus pour chaque entrée.

Lorsque vous essayez de supprimer un plugin qui n'était pas installé auparavant, un message d'erreur apparaît sous les boutons. Ce message peut être ignoré en toute sécurité.

Installation de la version la plus récente de

Ouvrez le programme d'installation fourni "SagaPluginsAIO_DTF_Multicut_Pro.exe" en double-cliquant dessus. En fonction des paramètres de sécurité de votre ordinateur, vous devrez peut-être autoriser l'élévation des permissions. Une fois le programme d'installation chargé, la fenêtre suivante s'affiche.



Par la suite :

1. Sélectionnez le programme pour lequel vous souhaitez installer des plugins dans la rubrique "Logiciels"
2. Sélectionnez l'installation correcte du programme choisi sous "Auto Detect"
3. Cliquez sur le bouton "Déployer" pour lancer l'installation.
4. Deux messages indiquant le succès de l'opération s'affichent sous le bouton

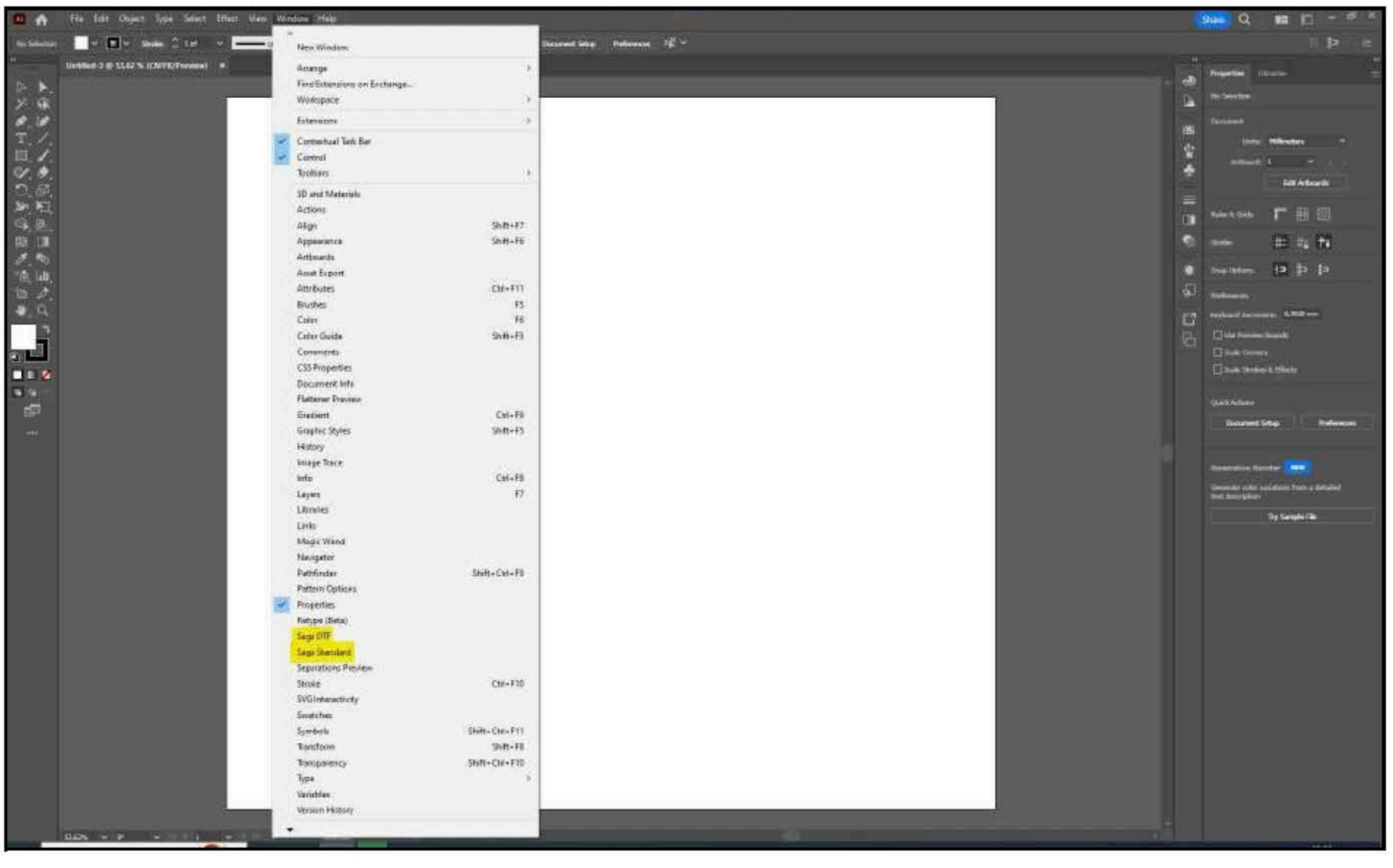
L'installation est terminée. Vous pouvez fermer le programme d'installation et continuer avec le programme pour lequel vous avez choisi d'installer les plugins. Veuillez noter que si vous avez installé les deux programmes et que vous souhaitez utiliser les plugins fournis avec les deux, vous devrez répéter les étapes décrites ci-dessus pour chaque programme.

Adobe Illustrator

Nos plugins supportent les versions d'Adobe Illustrator allant de 2017 à 2024. L'utilisation de versions en dehors de cette plage n'est pas officiellement supportée et le support technique de Secabo ne sera pas en mesure de vous aider à résoudre les problèmes liés à l'utilisation de ces versions.

Comment accéder aux plugins

Les deux plugins peuvent être ouverts via "Fenêtre" dans la barre de menu supérieure :



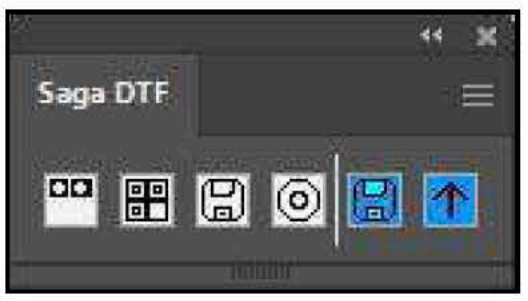
DTF Plugin

Avec ce plugin, vous pouvez très facilement créer des fichiers de découpe et d'impression en mode DTF. Le plugin se charge de refléter automatiquement les points de repère et les codes QR, de sorte qu'ils auront la bonne orientation après l'impression.

Remarque : lorsque vous ajoutez les points de repère appropriés ou le code QR, le plugin les ajoute avec une couche d'arrière-plan noire, afin que vous puissiez les voir plus facilement lors de la préparation de votre fichier. Lors de l'exportation du fichier d'impression, ces couches d'arrière-plan seront automatiquement masquées et seuls les points de repère blancs / le code QR seront conservés.

Fenêtre principale

La fenêtre principale contient toutes les actions du plugin.

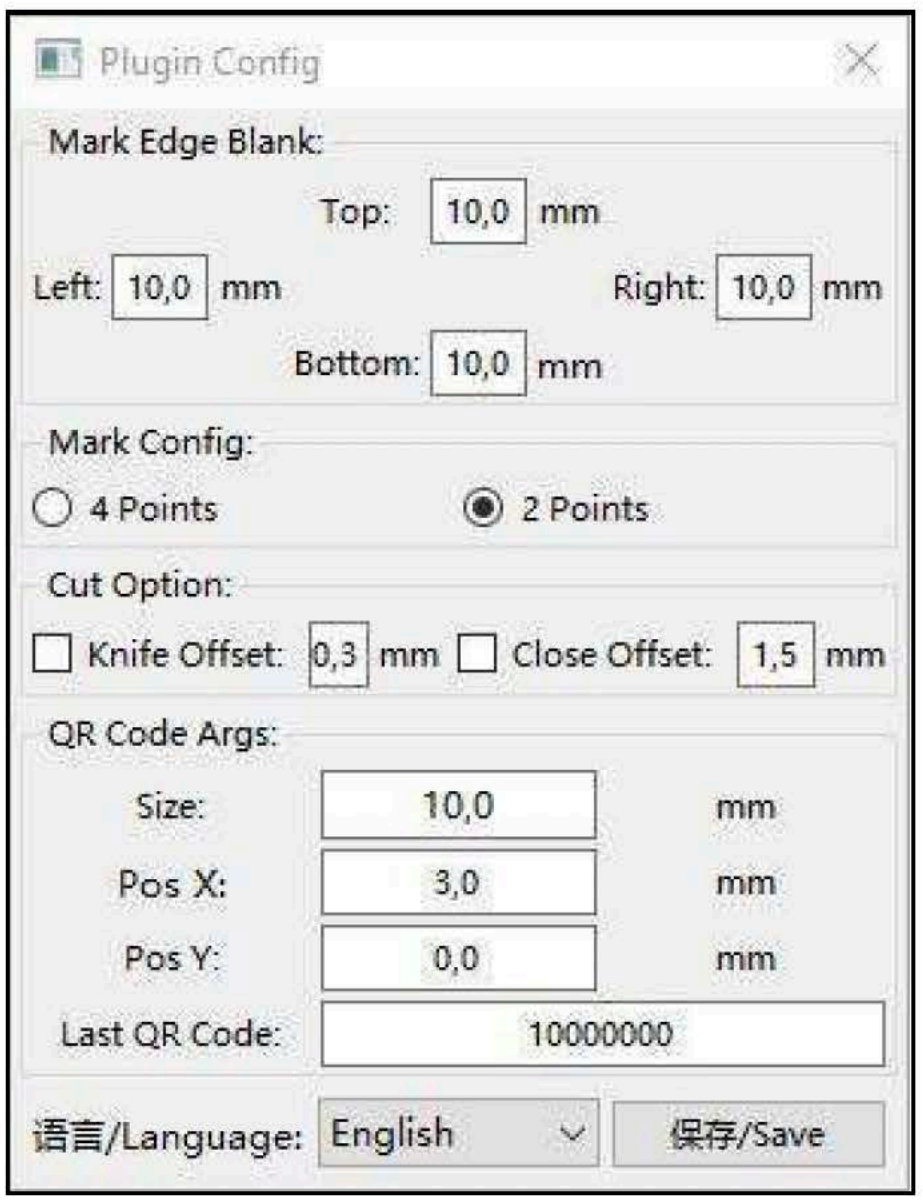


Action	Description
	Configurer les couches et placer les points de repère pour le mode DTF
	Ajouter un code QR
	Exporter le fichier de découpe en fonction du "calque de découpe".
	Ouvrir la configuration du plugin
	Exporter les fichiers d'impression
	Cette action n'est pas utilisée actuellement et pourrait être supprimée dans les versions futures.

Fenêtre de paramétrage

Dans cette fenêtre, vous pouvez personnaliser différents aspects du plugin en fonction de vos besoins. N'oubliez pas d'appliquer les modifications apportées en cliquant sur "Enregistrer".

Important : actuellement, certains paramètres par défaut ne correspondent pas aux paramètres recommandés. Veuillez comparer vos paramètres avec ceux de l'image ci-dessous et procéder aux ajustements nécessaires. Nous nous efforçons de livrer les prochaines versions avec des paramètres par défaut corrects.



Marquer le bord vierge

Elle définit la distance entre le centre des points de repère et les bords de la page. Gardez à l'esprit que lorsque vous réduisez cette distance, vous devez vous assurer que les points de repère sont toujours entièrement contenus dans la page.

Mark Config

Vous pouvez ici choisir d'ajouter 4 ou 2 points de marque par page.

L'utilisation de 4 points de repère est utile pour créer des feuilles pour de petits travaux ponctuels ou des tests. Il n'est pas possible d'imprimer des fichiers contenant 4 points de repère uniquement sur un rouleau.

Si vous avez l'intention d'imprimer plusieurs fois sur un rouleau, assurez-vous que vous avez réglé ce paramètre sur 2 points de repère !

Option de coupe

Cette section permet de définir le décalage et la surcoupe de la lame. Nous vous recommandons de désactiver ces paramètres et d'utiliser les décalages intégrés à la machine elle-même. Reportez-vous à la section "Tool Extended Config" pour plus d'informations.

Arguments pour le code QR

Cette section vous permet de modifier la taille et la position du code QR. Il peut être nécessaire de procéder à des ajustements, en particulier d'augmenter légèrement la taille du code QR, en fonction de la qualité de l'impression et de la lisibilité après l'ajout de colle à l'impression.

Le champ "Dernier code QR" peut être configuré librement. Ce champ contient le numéro du

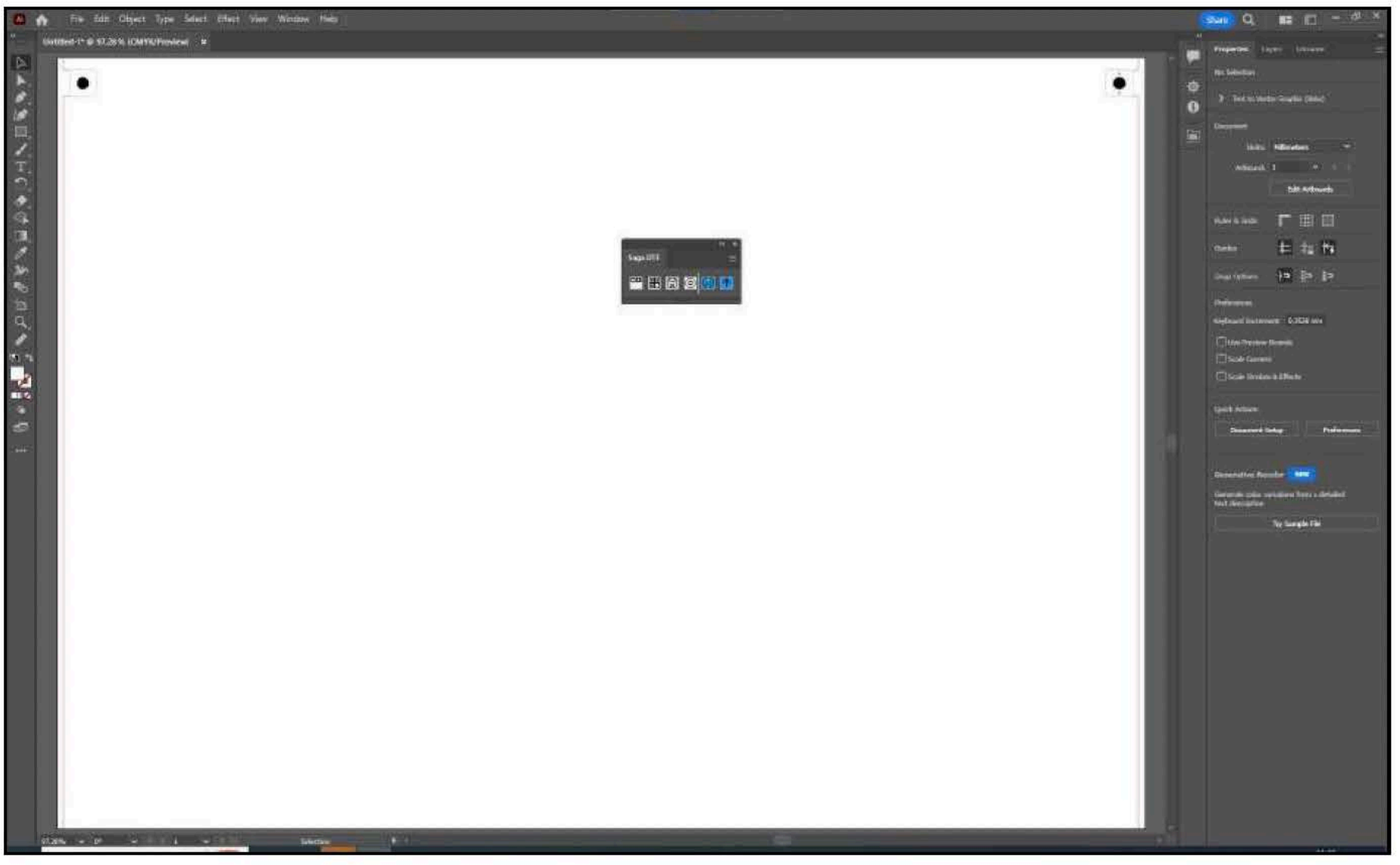
dernier code QR généré. Lorsque vous placez un code QR, ce numéro est automatiquement augmenté de 1, de sorte que chaque document que vous créez possède un numéro unique.

Création d'un fichier de démonstration

Cette section vous guide dans la création d'un fichier d'impression et de découpe à l'aide de notre plugin DTF pour Adobe Illustrator. Des exemples de fichiers seront inclus dans cette documentation.

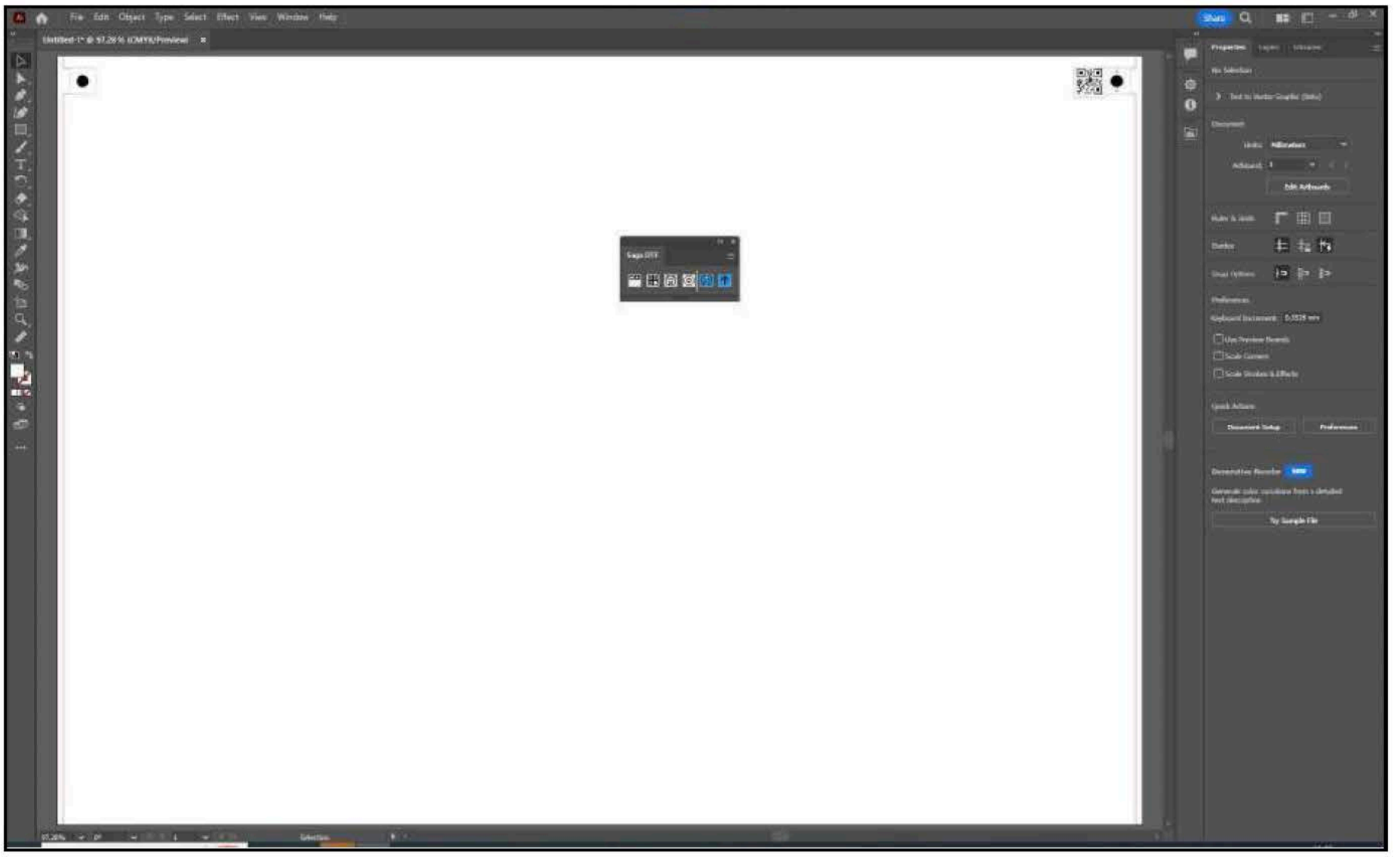
Étape 1 : Configuration des calques et marquage des points

En cliquant sur le premier bouton de la fenêtre du plugin, tous les calques nécessaires ainsi que les points de repère sont créés automatiquement. Vous devriez obtenir quelque chose qui ressemble à ceci :



Étape 2 : Ajouter un code QR

L'ajout du code QR pour le traitement automatique se fait en cliquant sur le deuxième bouton dans la fenêtre du plugin. Vous devriez obtenir quelque chose qui ressemble à ceci :



Étape 3 : Ajouter du contenu

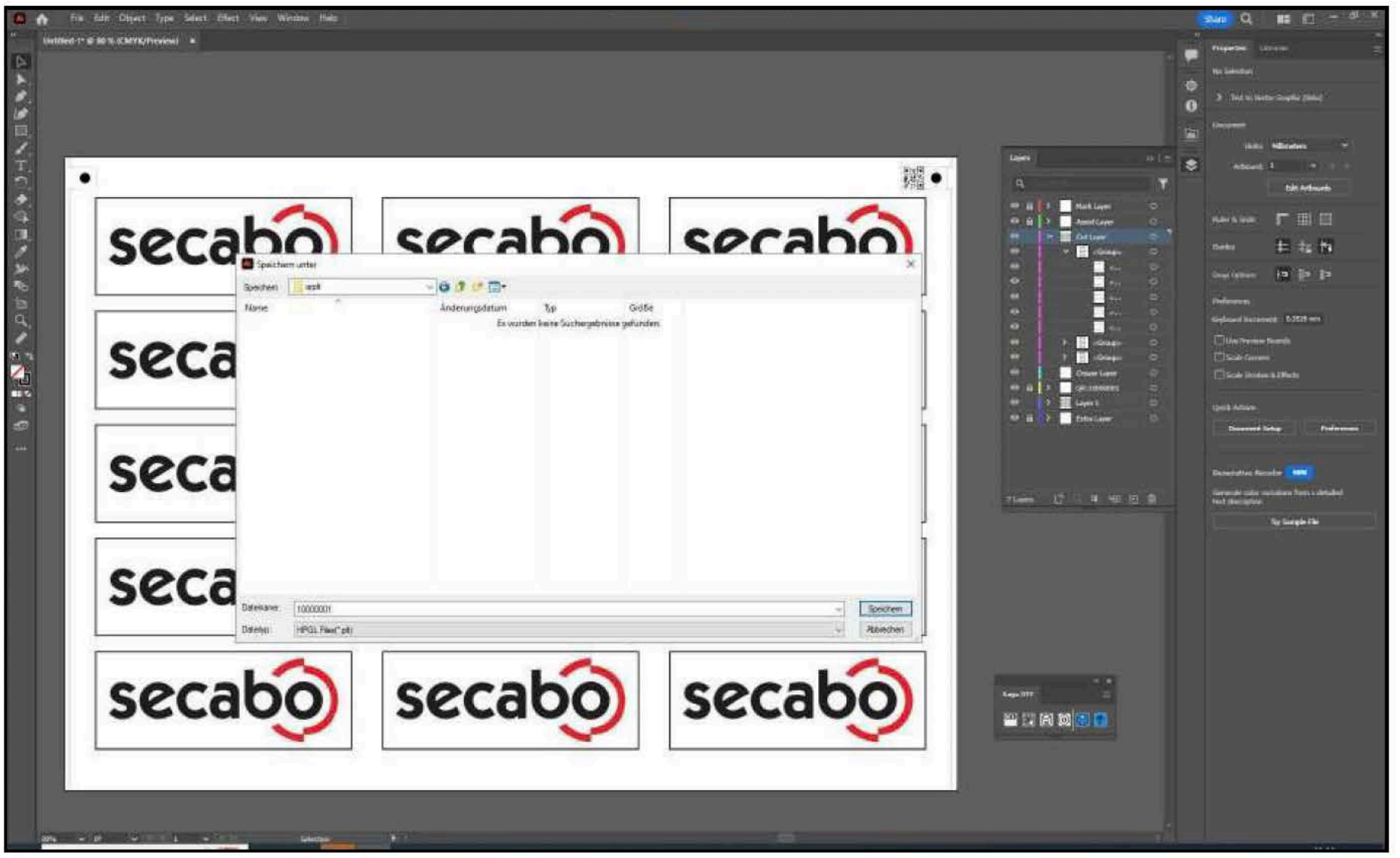
Placez le contenu que vous souhaitez imprimer dans le "calque 1" (ou tout autre calque que vous avez créé vous-même). Vous pouvez placer autant de contenu que vous le souhaitez à l'intérieur des lignes de délimitation roses, sans chevaucher les points de repère ou le code QR.

Étape 4 : Définir les coupes

Placez les découpes que vous souhaitez que la machine effectue dans le "calque de découpe" en utilisant l'un des outils de contour, de forme ou de ligne disponibles. Veuillez noter que vous n'êtes pas limité aux lignes droites ou aux carrés. La Secabo DTF MultiCut Pro a des capacités très similaires à celles d'une machine de découpe à plat classique, de sorte que presque toutes les formes imaginables peuvent être découpées. Vous pouvez mélanger les formes et / ou les lignes à votre guise.

Étape 5 : Enregistrer et exporter le fichier de découpe

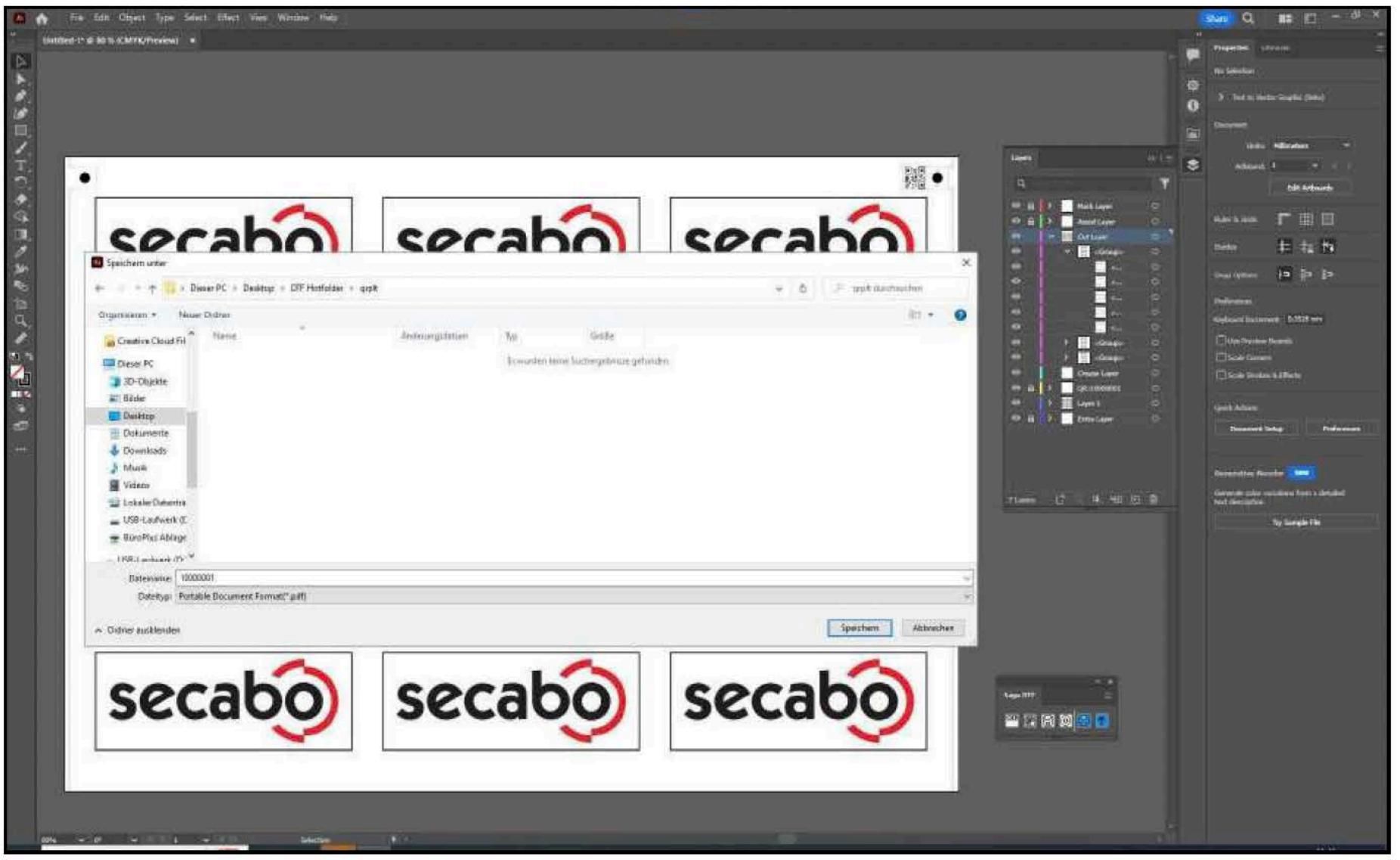
Vous pouvez exporter le fichier découpé en utilisant le troisième bouton dans la fenêtre du plugin. Le fichier PLT résultant sera nommé en fonction du numéro contenu dans le code QR. Ne le renommez pas, car l'appareil essaiera de le récupérer sous ce nom lorsqu'il scannera le code QR correspondant.

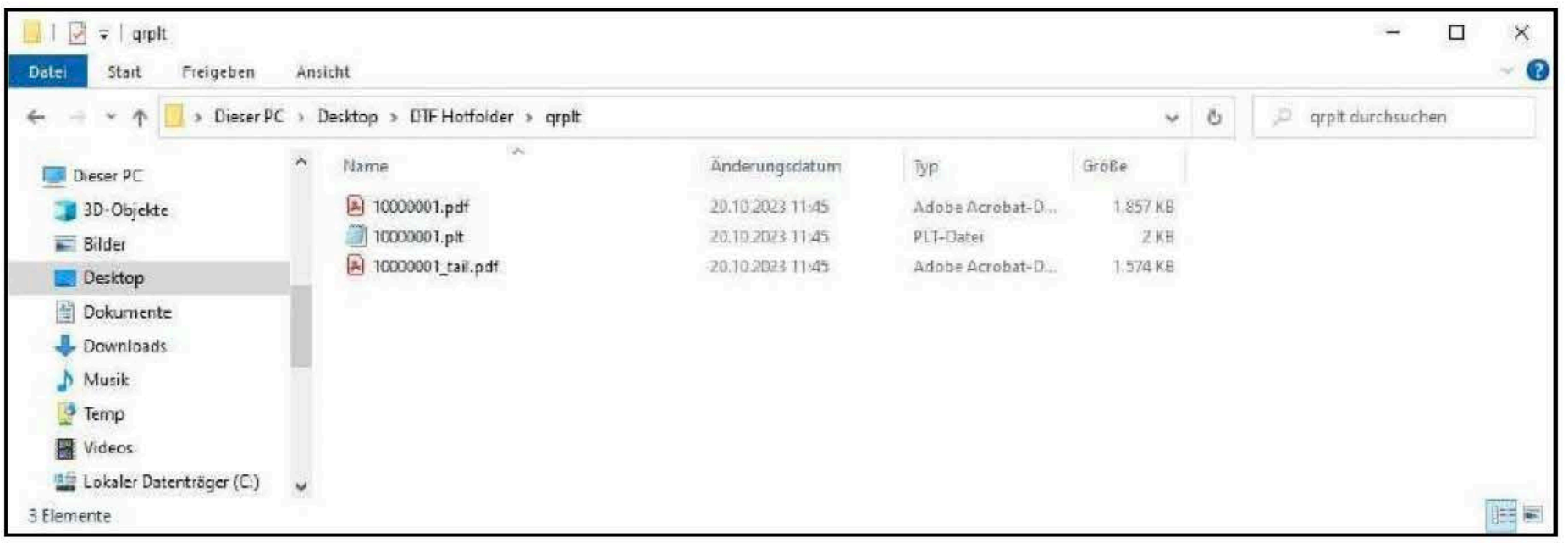


Étape 6 : Enregistrer et exporter le(s) fichier(s) d'impression

Le plugin peut créer automatiquement des PDF pour l'impression en cliquant sur le cinquième bouton dans la fenêtre du plugin. Ce n'est pas obligatoire, mais nous recommandons d'enregistrer ce fichier sous le même nom que le fichier de découpe, afin que vous sachiez toujours quels fichiers de découpe et d'impression doivent être associés.

Important : lors de la création de feuilles avec 4 points de repère, le plugin enregistre un PDF. Lorsque vous travaillez avec 2 points de repère (pour l'impression sur des rouleaux), le plugin génère en plus un deuxième PDF appelé "<nom>_tail.pdf". Ce fichier contient la dernière série de points de repère que vous ne devez imprimer qu'une seule fois après avoir imprimé le premier fichier autant de fois que nécessaire sur un rouleau. Cela permet de s'assurer que même pour la dernière page imprimée, la machine sera en mesure de trouver 4 points de repère.





Plugin standard

Avec ce plugin, vous pouvez très facilement créer des fichiers de découpe et d'impression en mode standard.

Fenêtre principale

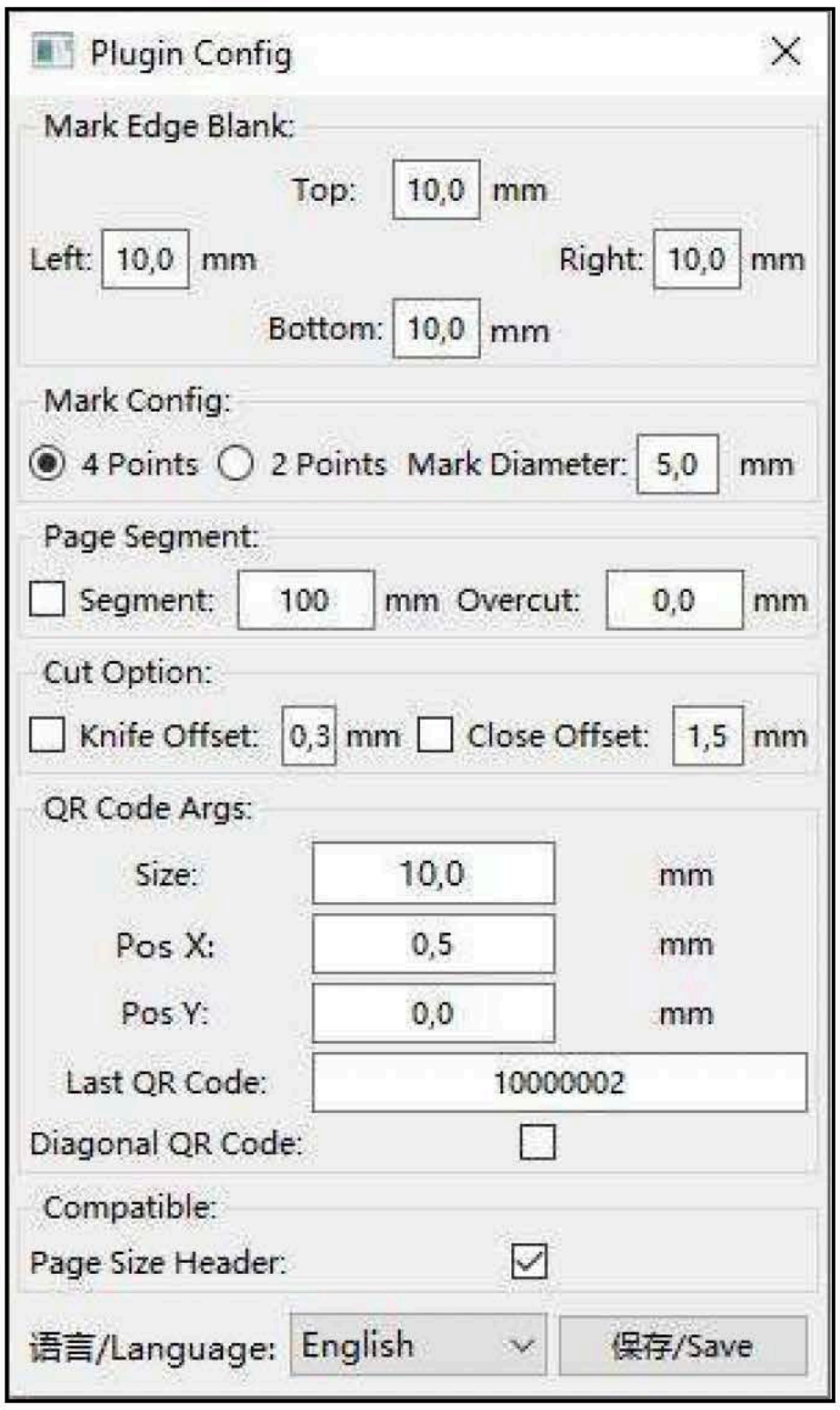
La fenêtre principale contient toutes les actions du plugin.

Action	Description
	Configuration des couches et des points de repère pour le mode standard
	Ajouter un code QR
	Exporter le fichier de découpe en fonction du "calque de découpe".
	Ouvrir la configuration du plugin
	Exporter les fichiers d'impression
	Cette action n'est pas utilisée actuellement et pourrait être supprimée dans les versions futures.

Paramètres de la fenêtre

Dans cette fenêtre, vous pouvez personnaliser différents aspects du plugin en fonction de vos besoins. N'oubliez pas d'appliquer les modifications apportées en cliquant sur "Enregistrer".

Important : actuellement, certains des paramètres par défaut ne correspondent pas aux paramètres recommandés. Veuillez comparer vos paramètres avec ceux de l'image ci-dessous et procéder aux ajustements nécessaires. Nous nous efforçons de livrer les prochaines versions avec des paramètres par défaut corrects.



Marquer le bord vierge

Elle définit la distance entre le centre des points de repère et les bords de la page. Gardez à l'esprit que lorsque vous réduisez cette distance, vous devez vous assurer que les points de repère sont toujours entièrement contenus dans la page.

Mark Config

Vous pouvez ici choisir d'ajouter 4 ou 2 points de marque par page.

L'utilisation de 4 points de repère est utile pour créer des feuilles pour de petits travaux ponctuels ou des tests. Il n'est pas possible d'imprimer des fichiers contenant 4 points de repère uniquement sur un rouleau.

Si vous avez l'intention de l'imprimer plusieurs fois sur un rouleau, assurez-vous que vous avez réglé ce paramètre sur 2 points de repère !

Le diamètre doit toujours être fixé à 5 mm.

Segment de page

Cette section est considérée comme expérimentale. Elle n'est pas nécessaire au fonctionnement normal de Secabo DTF MultiCut Pro.

Option de coupe

Cette section permet de définir le décalage et la surcoupe de la lame. Nous vous recommandons de désactiver ces paramètres et d'utiliser les décalages intégrés à la machine elle-même. Reportez-vous à la section "Tool Extended Config" pour plus d'informations.

Arguments pour le code QR

Cette section vous permet de modifier la taille et la position du code QR. Il peut être nécessaire de procéder à des ajustements, en particulier d'augmenter légèrement la taille du code QR, en fonction de la qualité d'impression.

Le champ "Dernier code QR" peut être configuré librement. Ce champ contient le numéro du dernier code QR généré. Lorsque vous placez un code QR, ce numéro est automatiquement augmenté de 1, de sorte que chaque document que vous créez possède un numéro unique.

L'option "Diagonal QR Code" est considérée comme expérimentale et ne doit pas être

utilisée. Compatible

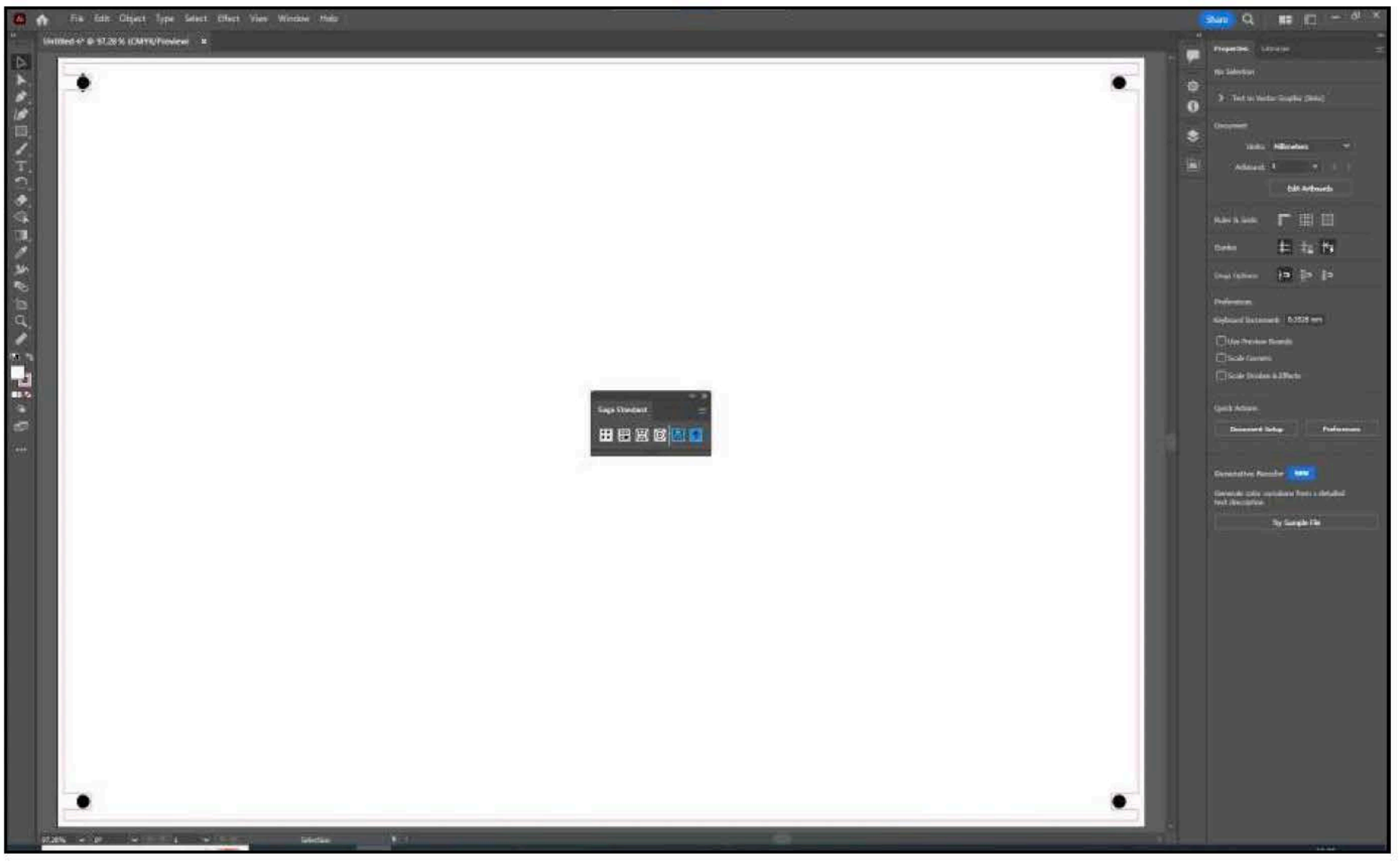
Cette section est un reliquat du développement. Veuillez vous assurer que l'option "Taille de l'en-tête de la page" est toujours activée. Nous envisageons de supprimer cette section dans les versions futures.

Création d'un fichier de démonstration

Cette section vous guide dans la création d'un fichier d'impression et de découpe à l'aide de notre module d'extension standard pour Adobe Illustrator. Des exemples de fichiers seront inclus dans cette documentation.

Étape 1 : Configuration des calques et marquage des points

En cliquant sur le premier bouton de la fenêtre du plugin, tous les calques nécessaires ainsi que les points de repère sont créés automatiquement. Vous devriez obtenir quelque chose qui ressemble à ceci :



Étape 2 : Ajouter un code QR

L'ajout du code QR pour le traitement automatique se fait en cliquant sur le deuxième bouton dans la fenêtre du plugin. Vous devriez obtenir quelque chose qui ressemble à ceci :

Étape 3 : Ajouter du contenu

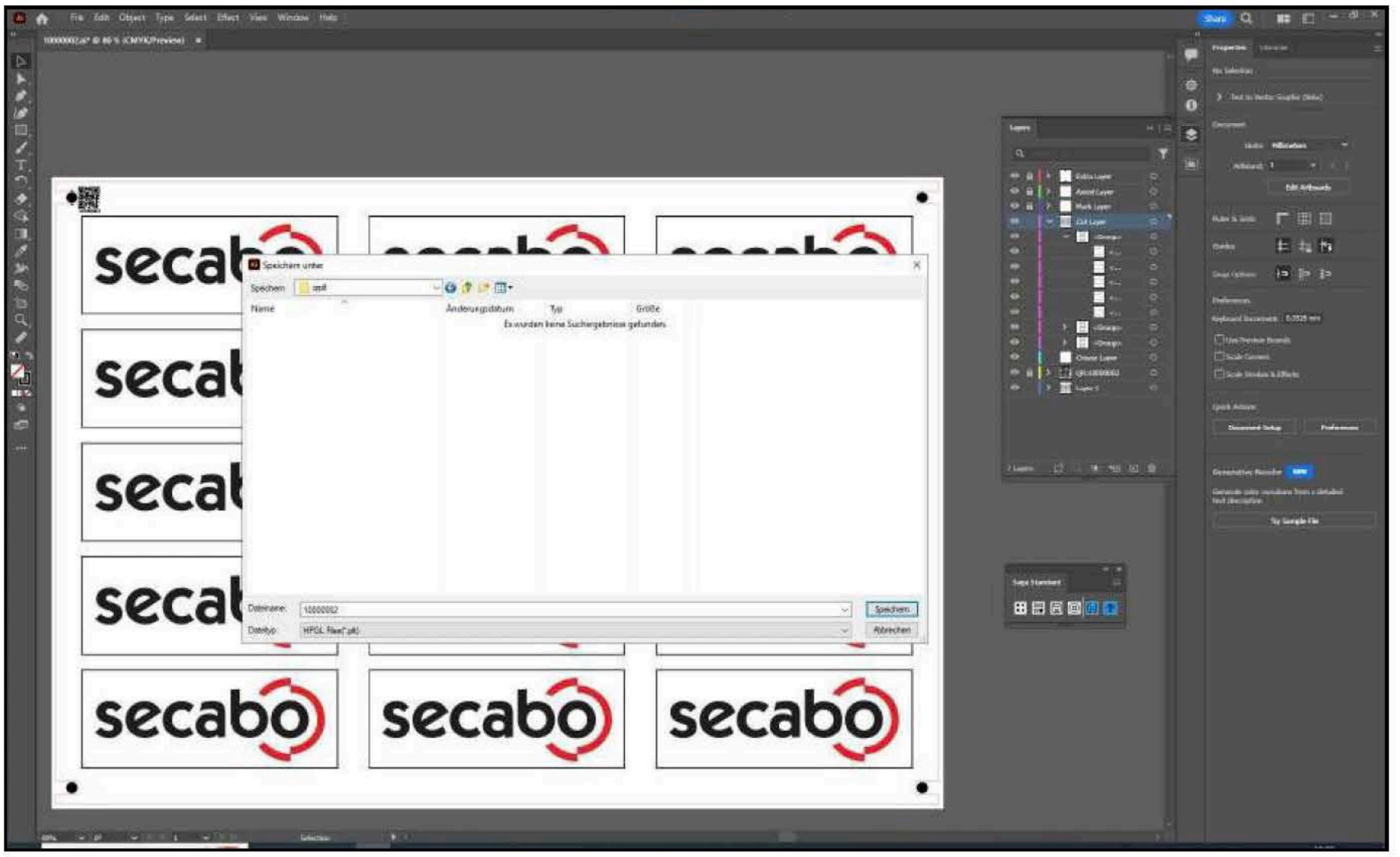
Placez le contenu que vous souhaitez imprimer dans le "calque 1" (ou tout autre calque que vous avez créé vous-même). Vous pouvez placer autant de contenu que vous le souhaitez à l'intérieur des lignes de délimitation roses, sans chevaucher les points de repère ou le code QR.

Étape 4 : Définir les coupes

Placez les découpes que vous souhaitez que la machine effectue dans le "calque de découpe" en utilisant l'un des outils de contour, de forme ou de ligne disponibles. Veuillez noter que vous n'êtes pas limité aux lignes droites ou aux carrés. La Secabo DTF MultiCut Pro a des capacités très similaires à celles d'une machine de découpe à plat classique, de sorte que presque toutes les formes imaginables peuvent être découpées. Vous pouvez mélanger les formes et / ou les lignes à votre guise.

Étape 5 : Enregistrer et exporter le fichier de découpe

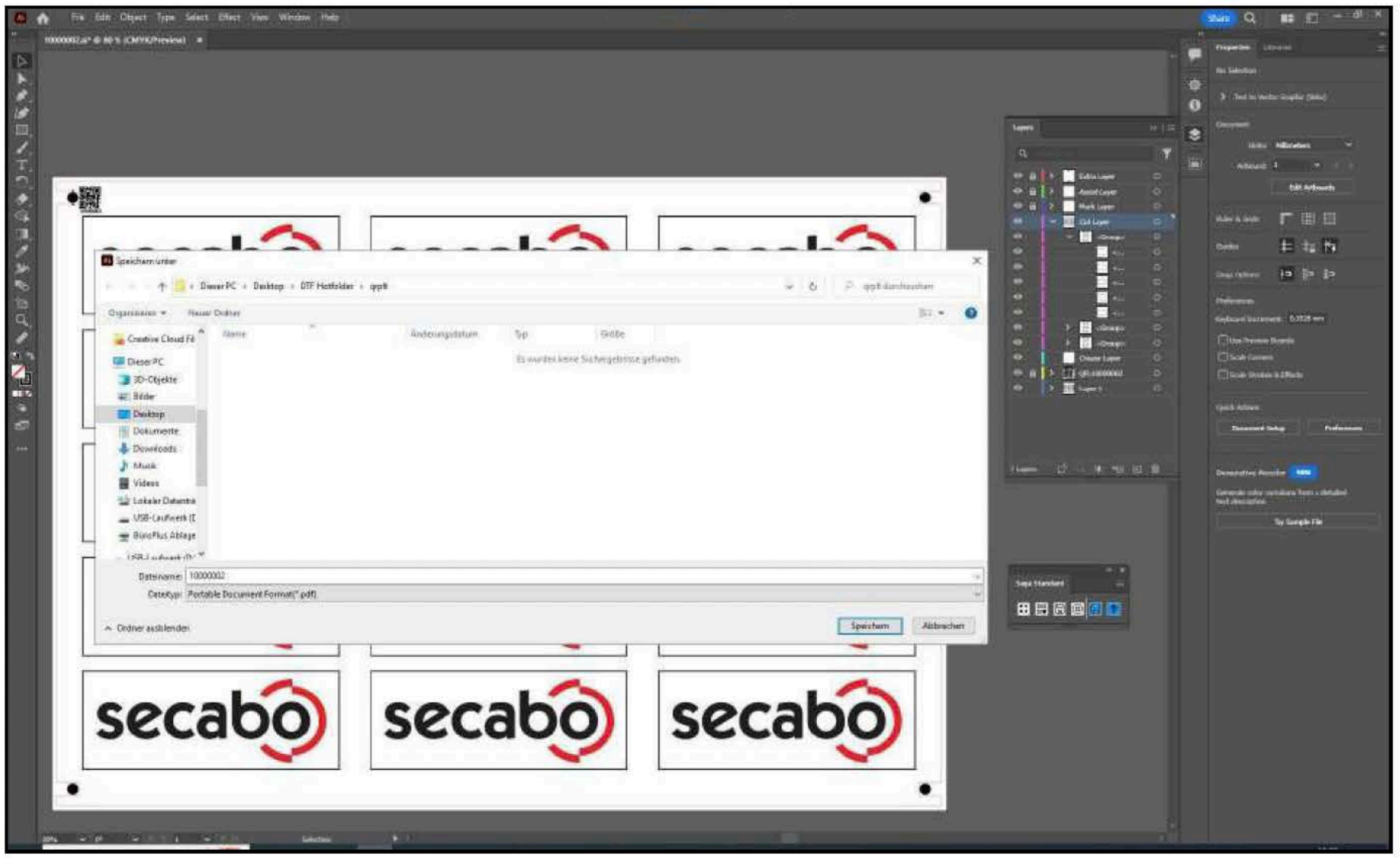
Vous pouvez exporter le fichier découpé en utilisant le troisième bouton dans la fenêtre du plugin. Le fichier PLT résultant sera nommé en fonction du numéro contenu dans le code QR. Ne le renommez pas, car l'appareil essaiera de le récupérer sous ce nom lorsqu'il scannera le code QR correspondant.

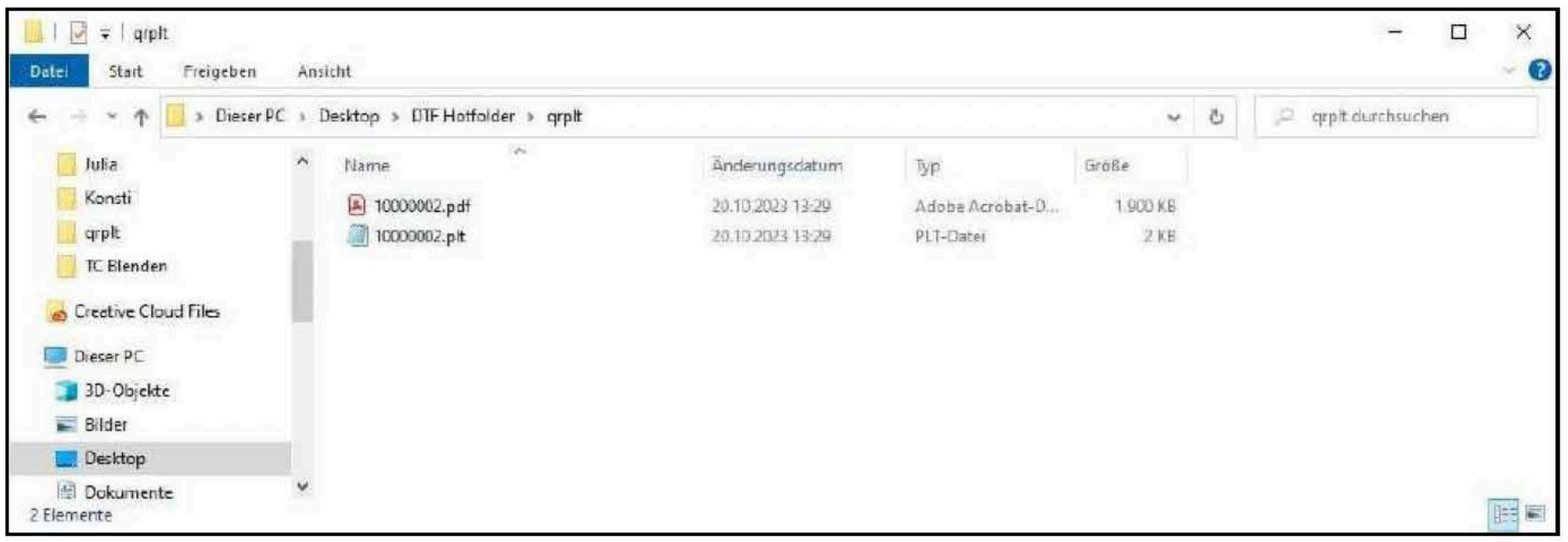


Étape 6 : Enregistrer et exporter le(s) fichier(s) d'impression

Le plugin peut créer automatiquement des PDF pour l'impression en cliquant sur le cinquième bouton dans la fenêtre du plugin. Ce n'est pas obligatoire, mais nous recommandons d'enregistrer ce fichier sous le même nom que le fichier de découpe, afin que vous sachiez toujours quels fichiers de découpe et d'impression doivent être associés.

Important : lors de la création de feuilles avec 4 points de repère, le plugin enregistre un PDF. Lorsque vous travaillez avec 2 points de repère (pour l'impression sur des rouleaux), le plugin génère en plus un deuxième PDF appelé "<nom>_tail.pdf". Ce fichier contient la dernière série de points de repère que vous ne devez imprimer qu'une seule fois après avoir imprimé le premier fichier autant de fois que nécessaire sur un rouleau. Cela permet de s'assurer que même pour la dernière page imprimée, la machine sera en mesure de trouver 4 points de repère.



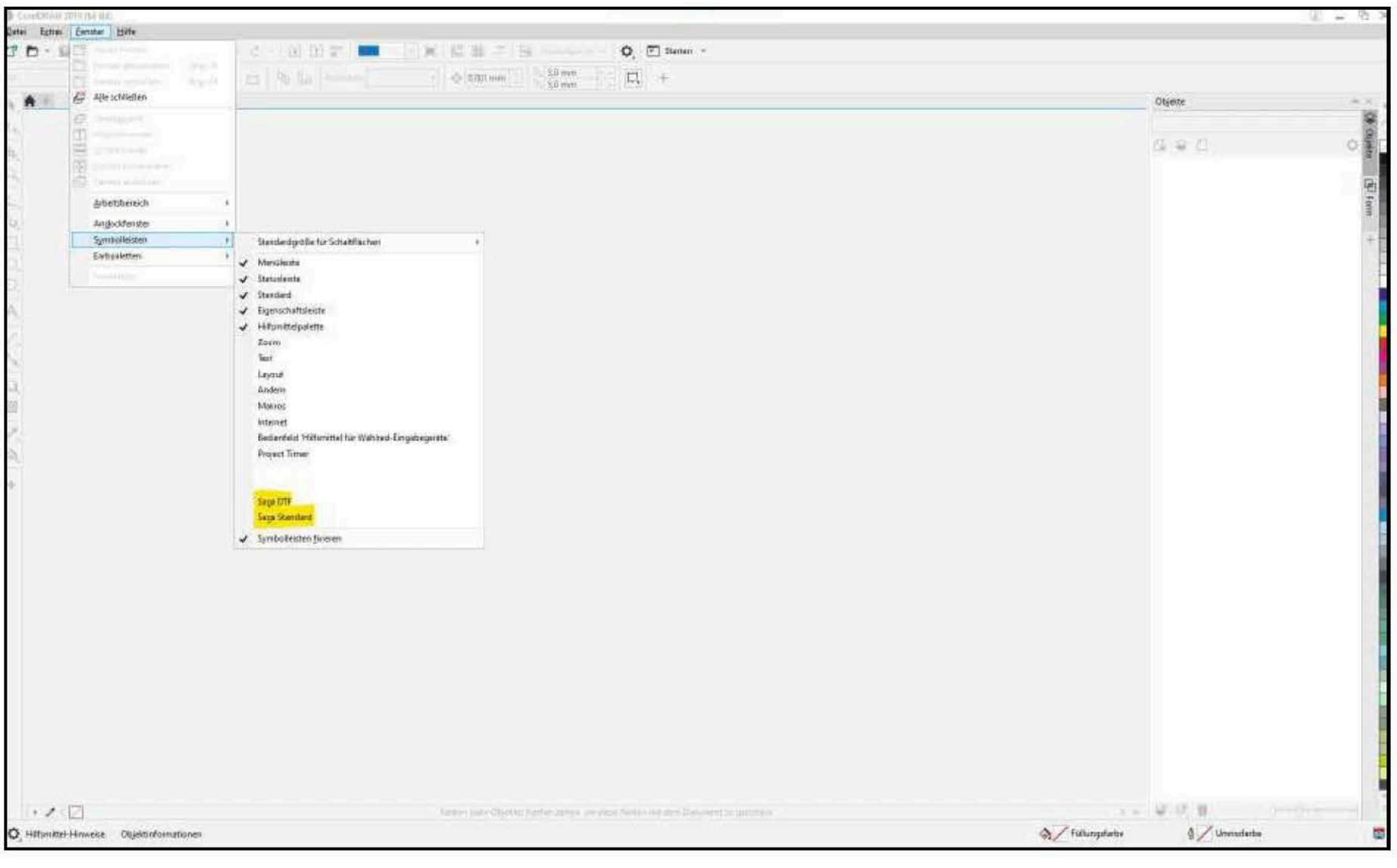


CorelDraw

Nos plugins supportent les versions de CorelDraw allant de X6 à 2023. L'utilisation de versions en dehors de cette plage n'est pas officiellement supportée et le support technique Secabo ne pourra pas vous aider à résoudre les problèmes liés à l'utilisation de ces versions.

Comment accéder aux plugins

Les deux plugins peuvent être ouverts via "Fenêtre" → "Barres d'outils" dans la barre de menu supérieure :



DTF Plugin

Avec ce plugin, vous pouvez très facilement créer des fichiers de découpe et d'impression en mode DTF. Le plugin se charge de refléter automatiquement les points de repère et les codes QR, de sorte qu'ils auront la bonne orientation après l'impression.

Remarque : lorsque vous ajoutez les points de repère appropriés ou le code QR, le plugin les ajoute avec une couche d'arrière-plan noire, afin que vous puissiez les voir plus facilement lors de la préparation de votre fichier. Lors de l'exportation du fichier d'impression, ces couches d'arrière-plan seront automatiquement masquées et seuls les points de repère blancs / le code QR seront conservés.

Fenêtre principale

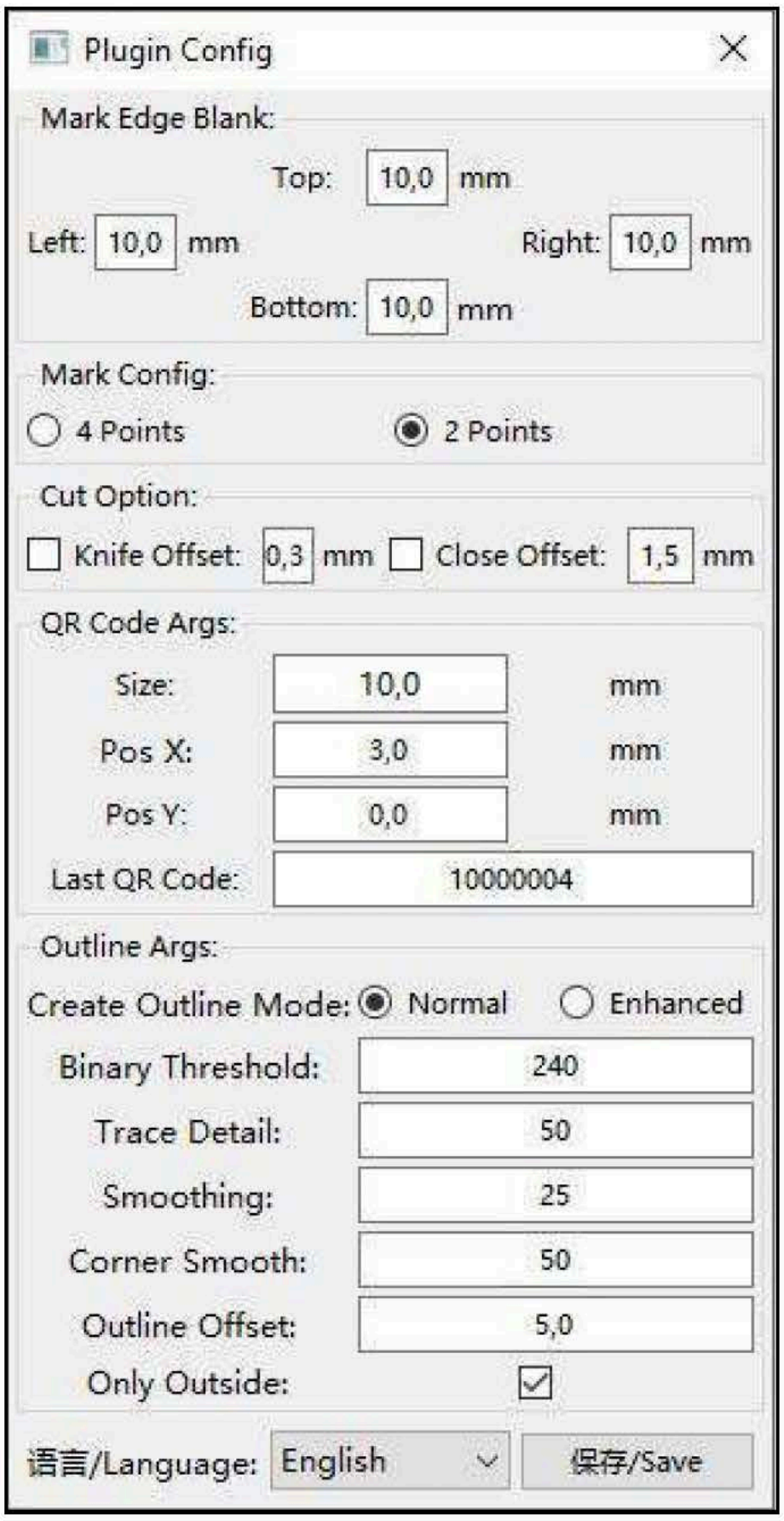
La fenêtre principale contient toutes les actions du plugin.

Action	Description
	Configurer les couches et placer les points de repère pour le mode DTF
	Ajouter un code QR
	Exporter le fichier de découpe en fonction du "calque de découpe".
	Ouvrir la configuration du plugin
	Expérimental : Générer des contours pour les objets sélectionnés
	Exporter les fichiers d'impression
	Cette action n'est pas utilisée actuellement et pourrait être supprimée dans les versions futures.
	Cette action n'est pas utilisée actuellement et pourrait être supprimée dans les versions futures.
	Afficher la version du plugin

Fenêtre de paramétrage

Dans cette fenêtre, vous pouvez personnaliser différents aspects du plugin en fonction de vos besoins. N'oubliez pas d'appliquer les modifications apportées en cliquant sur "Enregistrer".

Important : actuellement, certains des paramètres par défaut ne correspondent pas aux paramètres recommandés. Veuillez comparer vos paramètres avec ceux de l'image ci-dessous et procéder aux ajustements nécessaires. Nous nous efforçons de livrer les prochaines versions avec des paramètres par défaut corrects.



Marquer le bord vierge

Elle définit la distance entre le centre des points de repère et les bords de la page. Gardez à l'esprit que lorsque vous réduisez cette distance, vous devez vous assurer que les points de repère sont toujours entièrement contenus dans la page.

Mark Config

Vous pouvez ici choisir d'ajouter 4 ou 2 points de marque par page.

L'utilisation de 4 points de repère est utile pour créer des feuilles pour de petits travaux ponctuels ou des tests. Il n'est pas possible d'imprimer des fichiers contenant 4 points de repère uniquement sur un rouleau.

Si vous avez l'intention de l'imprimer plusieurs fois sur un rouleau, assurez-vous que vous avez réglé ce paramètre sur 2 points de repère !

Option de coupe

Cette section permet de définir le décalage et la surcoupe de la lame. Nous vous recommandons de désactiver ces paramètres et d'utiliser les décalages intégrés à la machine elle-même. Reportez-vous à la section "Tool Extended Config" pour plus d'informations.

Arguments pour le code QR

Cette section permet de modifier la taille
et la position du code QR. Il peut être nécessaire de procéder à des ajustements, en particulier d'augmenter légèrement la taille du code QR, en fonction de la qualité de

l'impression et de la lisibilité après l'ajout de colle à l'impression.

Le champ "Dernier code QR" peut être configuré librement. Ce champ contient le numéro du dernier code QR généré. Lorsque vous placez un code QR, ce numéro est automatiquement augmenté de 1, de sorte que chaque document que vous créez possède un numéro unique.

Arguments de contour

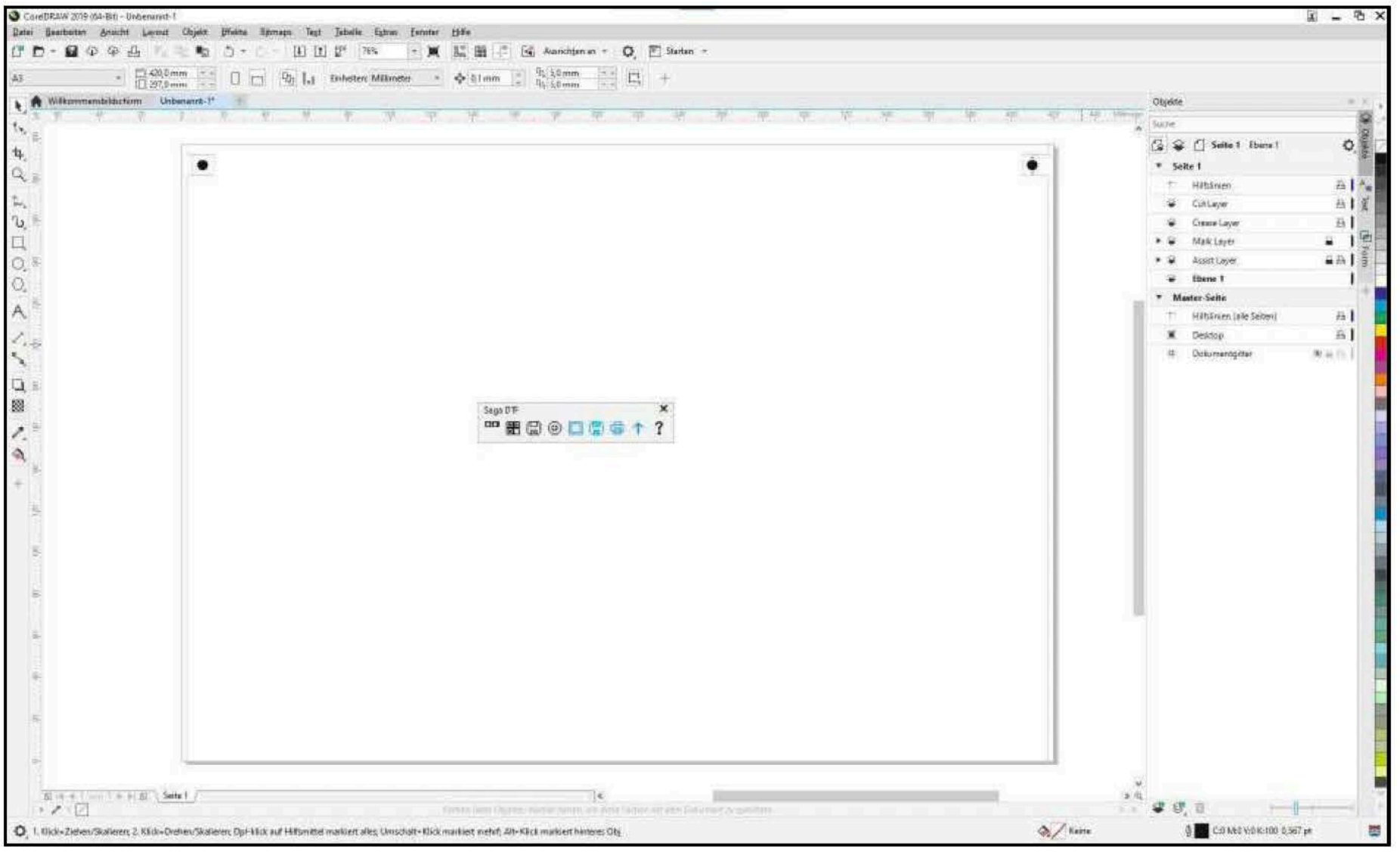
Cette section contrôle la fonction expérimentale qui génère automatiquement les contours des objets. Nous vous recommandons de commencer par les paramètres indiqués dans l'image ci-dessus et de les ajuster ensuite en fonction de vos besoins.

Création d'un fichier de démonstration

Cette section vous guide dans la création d'un fichier d'impression et de découpe à l'aide de notre DTF Plugin pour CorelDraw. Des exemples de fichiers seront inclus dans cette documentation.

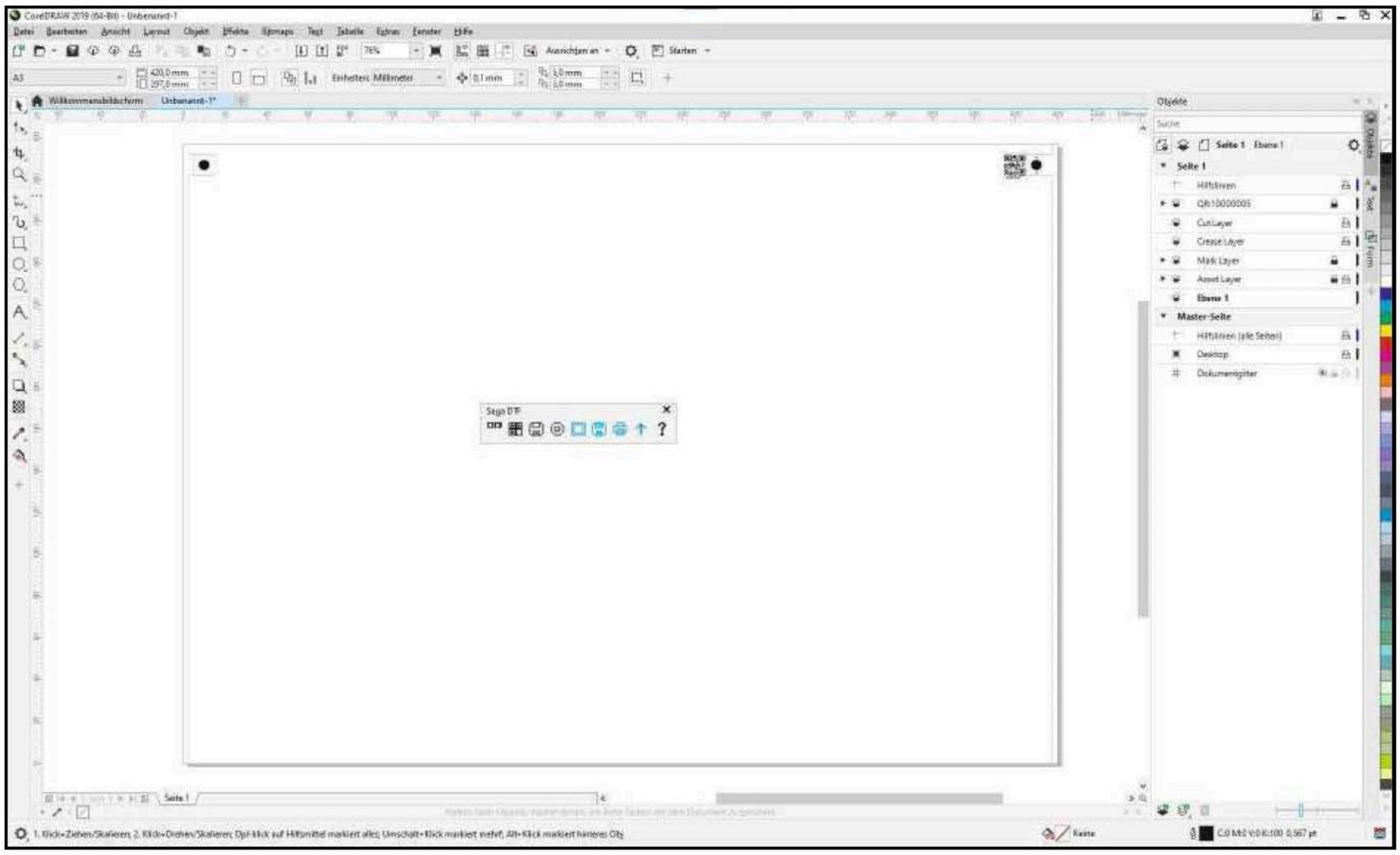
Étape 1 : Configuration des calques et marquage des points

En cliquant sur le premier bouton de la fenêtre du plugin, tous les calques nécessaires ainsi que les points de repère sont créés automatiquement. Vous devriez obtenir quelque chose qui ressemble à ceci :



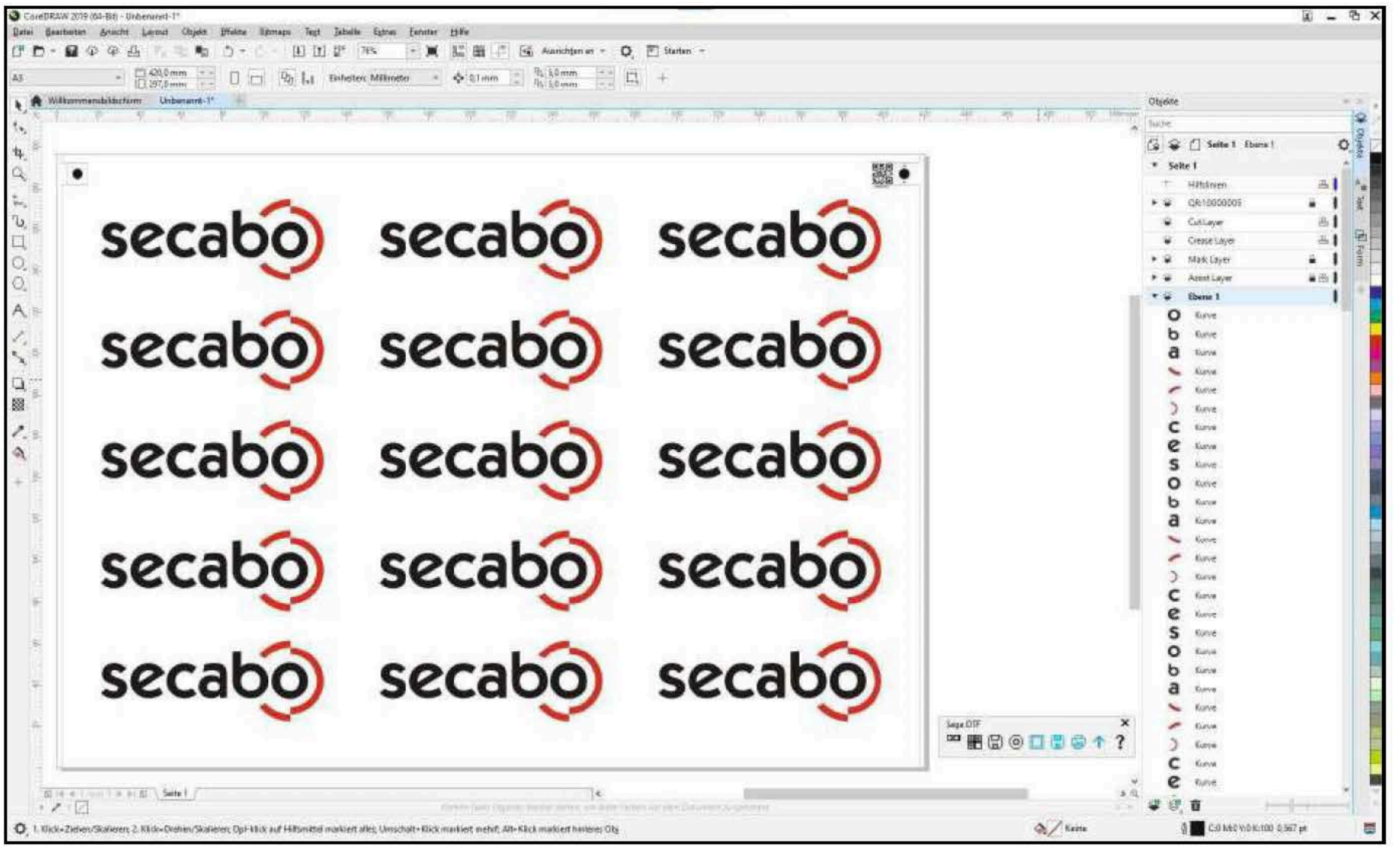
Étape 2 : Ajouter un code QR

L'ajout du code QR pour le traitement automatique se fait en cliquant sur le deuxième bouton dans la fenêtre du plugin. Vous devriez obtenir quelque chose qui ressemble à ceci :



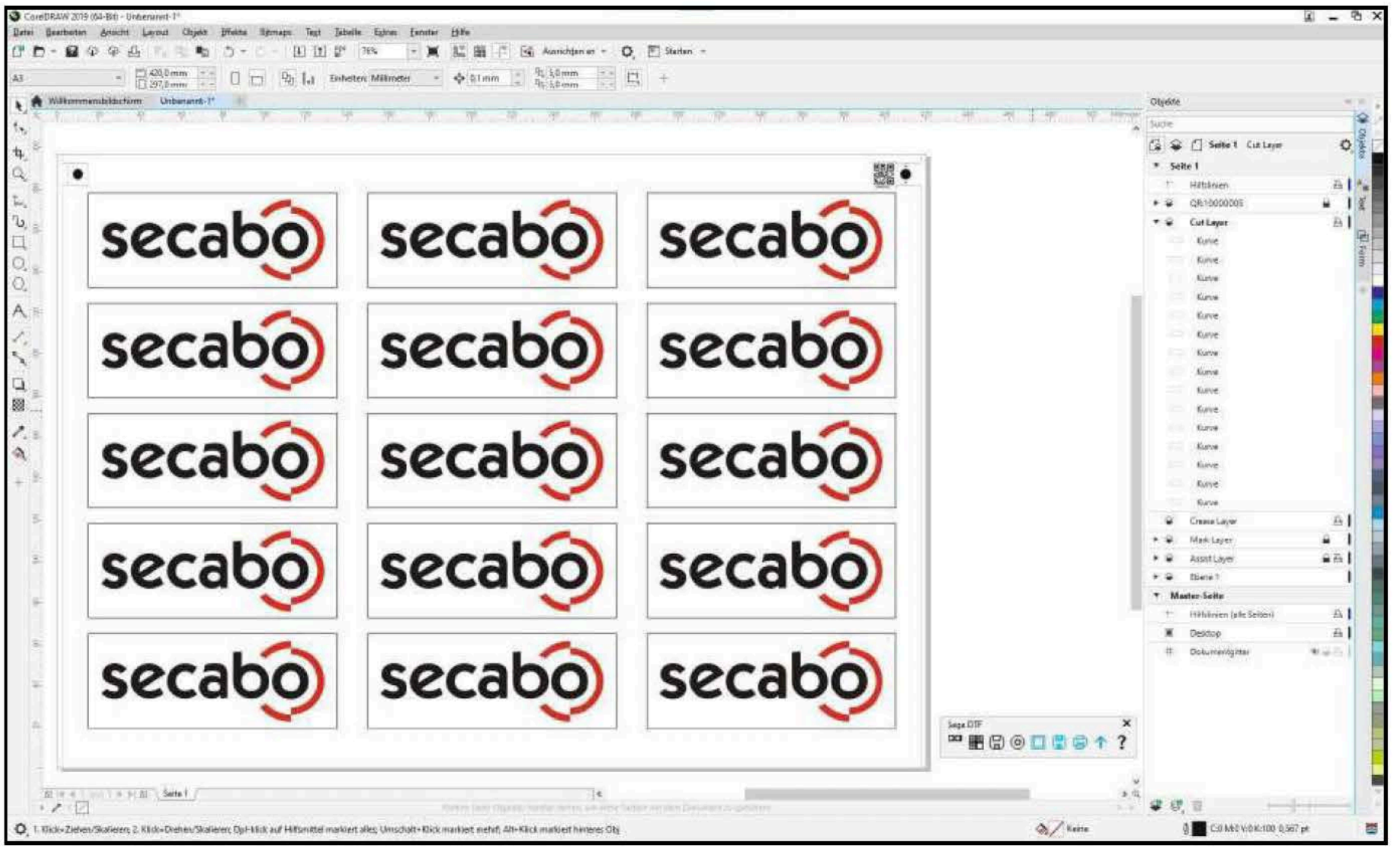
Étape 3 : Ajouter du contenu

Placez le contenu que vous souhaitez imprimer dans le "calque 1" (ou tout autre calque que vous avez créé vous-même). Vous pouvez placer autant de contenu que vous le souhaitez à l'intérieur des lignes de délimitation roses, sans chevaucher les points de repère ou le code QR.



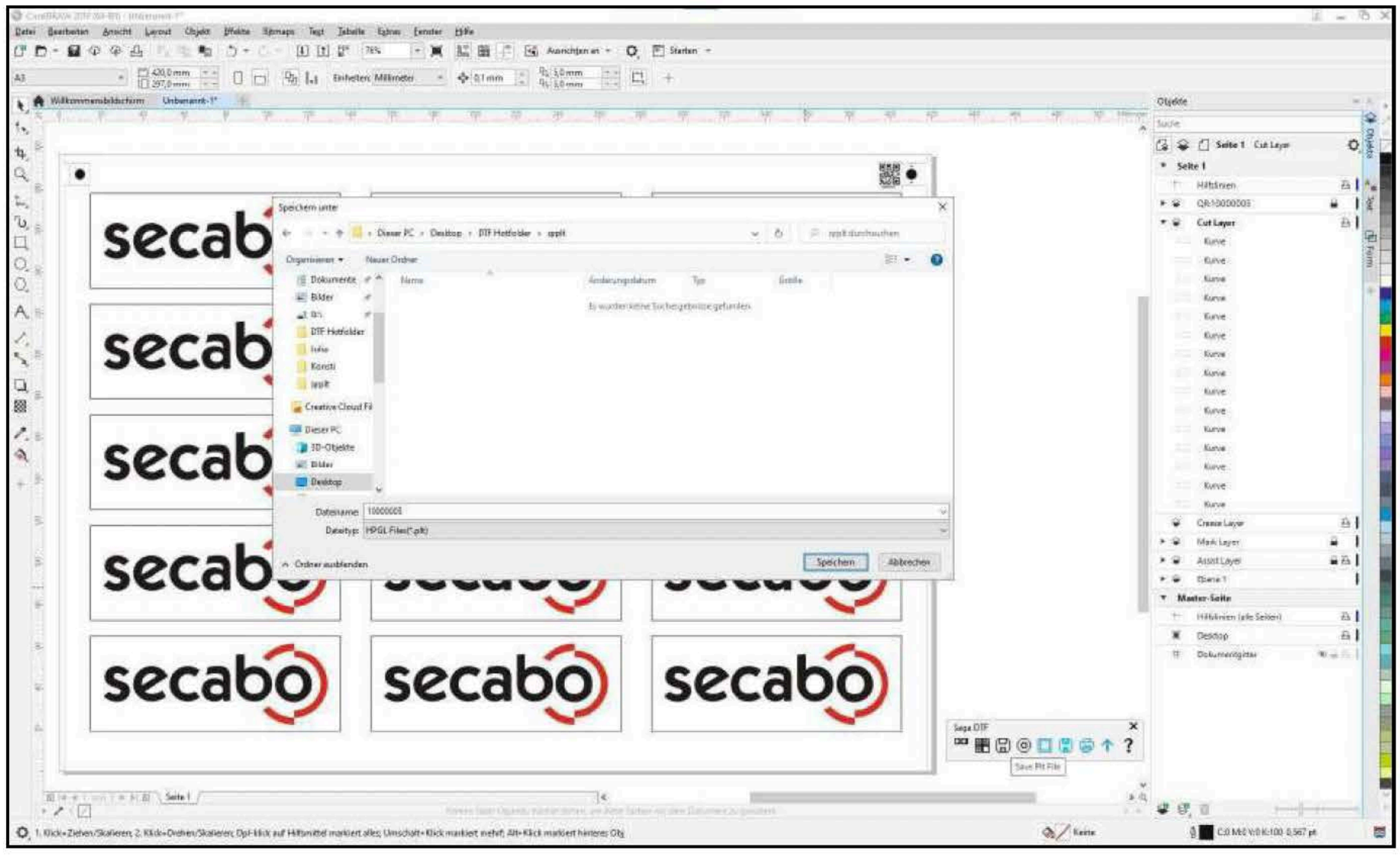
Étape 4 : Définir les coupes

Placez les découpes que vous souhaitez que la machine effectue dans le "calque de découpe" en utilisant l'un des outils de contour, de forme ou de ligne disponibles. Notez que vous n'êtes pas limité aux lignes droites ou aux carrés. La Secabo DTF MultiCut Pro a des capacités très similaires à celles d'une machine de découpe à plat classique, de sorte que presque toutes les formes imaginables peuvent être découpées. Vous pouvez mélanger les formes et / ou les lignes à votre guise.



Étape 5 : Enregistrer et exporter le fichier de découpe

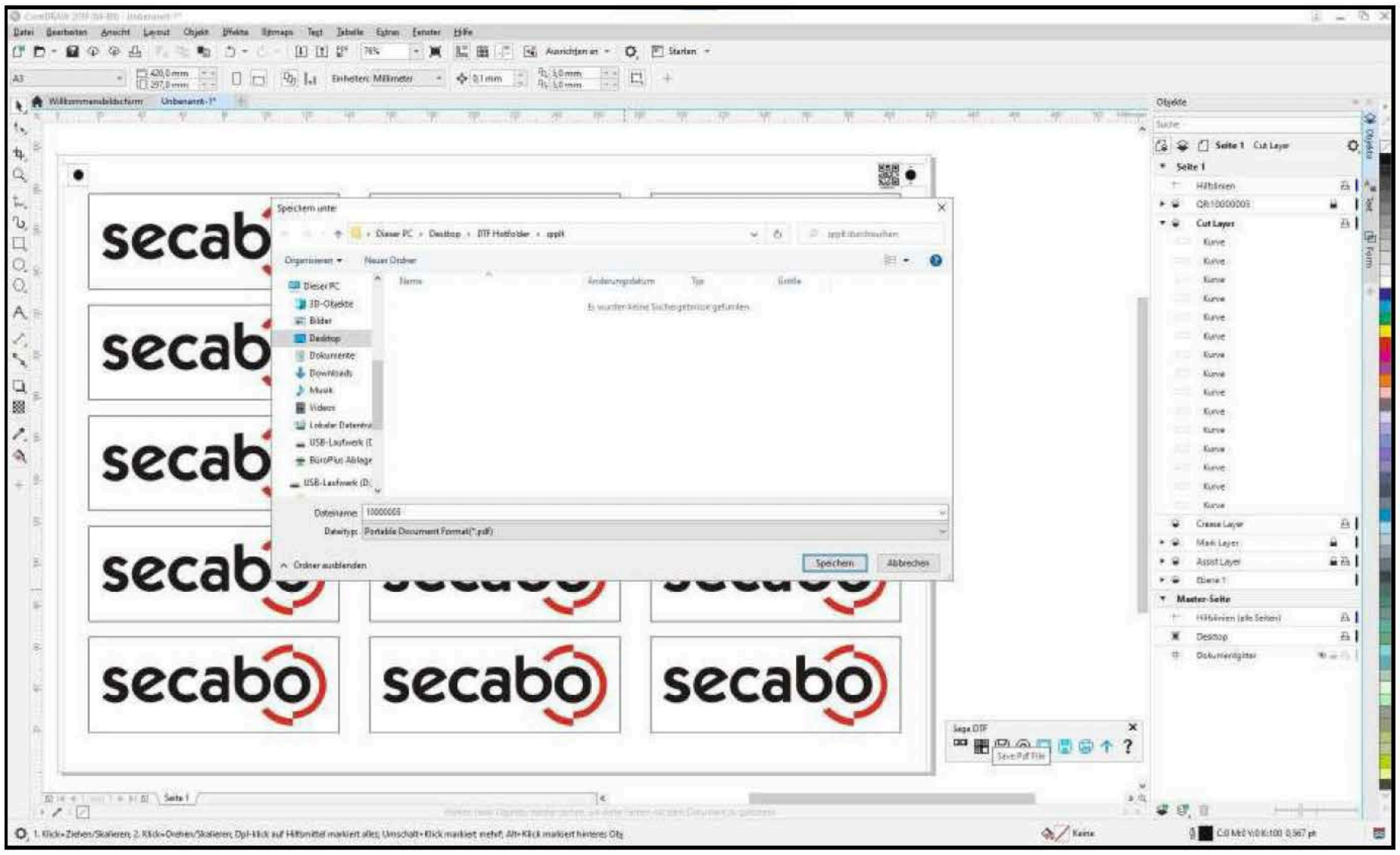
Vous pouvez exporter le fichier découpé en utilisant le troisième bouton dans la fenêtre du plugin. Le fichier PLT résultant sera nommé en fonction du numéro contenu dans le code QR. Ne le renommez pas, car l'appareil essaiera de le récupérer sous ce nom lorsqu'il scannera le code QR correspondant.

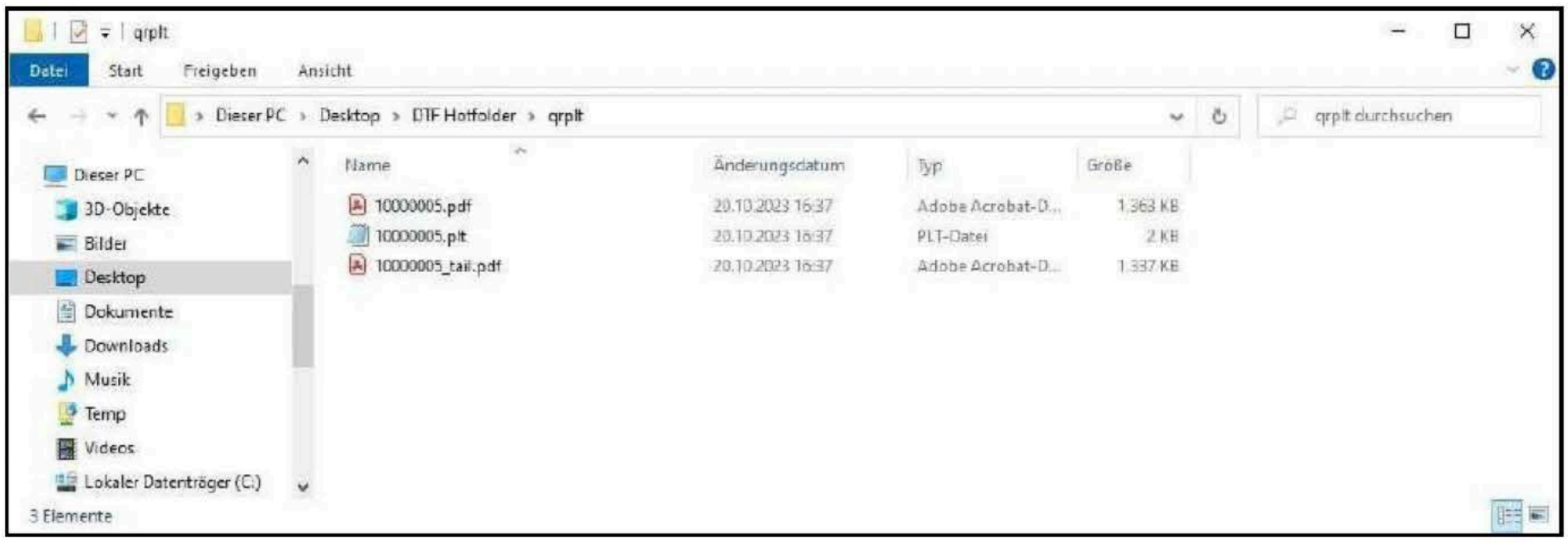


Étape 6 : Enregistrer et exporter le(s) fichier(s) d'impression

Le plugin peut créer automatiquement des PDF pour l'impression en cliquant sur le sixième bouton dans la fenêtre du plugin. Ce n'est pas obligatoire, mais nous recommandons d'enregistrer ce fichier sous le même nom que le fichier de découpe, afin que vous sachiez toujours quels fichiers de découpe et d'impression doivent être associés.

Important : lors de la création de feuilles avec 4 points de repère, le plugin enregistre un PDF. Lorsque vous travaillez avec 2 points de repère (pour l'impression sur des rouleaux), le plugin génère en plus un deuxième PDF appelé "<nom>_tail.pdf". Ce fichier contient la dernière série de points de repère que vous ne devez imprimer qu'une seule fois après avoir imprimé le premier fichier autant de fois que nécessaire sur un rouleau. Cela garantit que même pour la dernière page imprimée, la machine sera en mesure de trouver 4 points de repère.



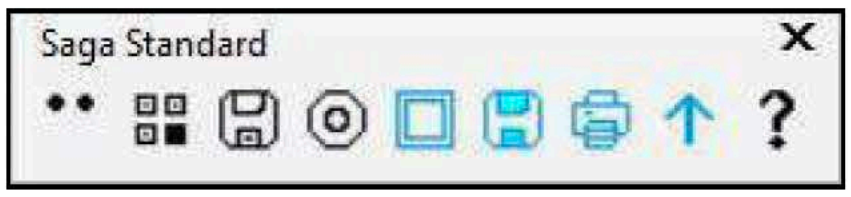


Plugin standard

Avec ce plugin, vous pouvez très facilement créer des fichiers de découpe et d'impression en mode standard.

Fenêtre principale

La fenêtre principale contient toutes les actions du plugin.

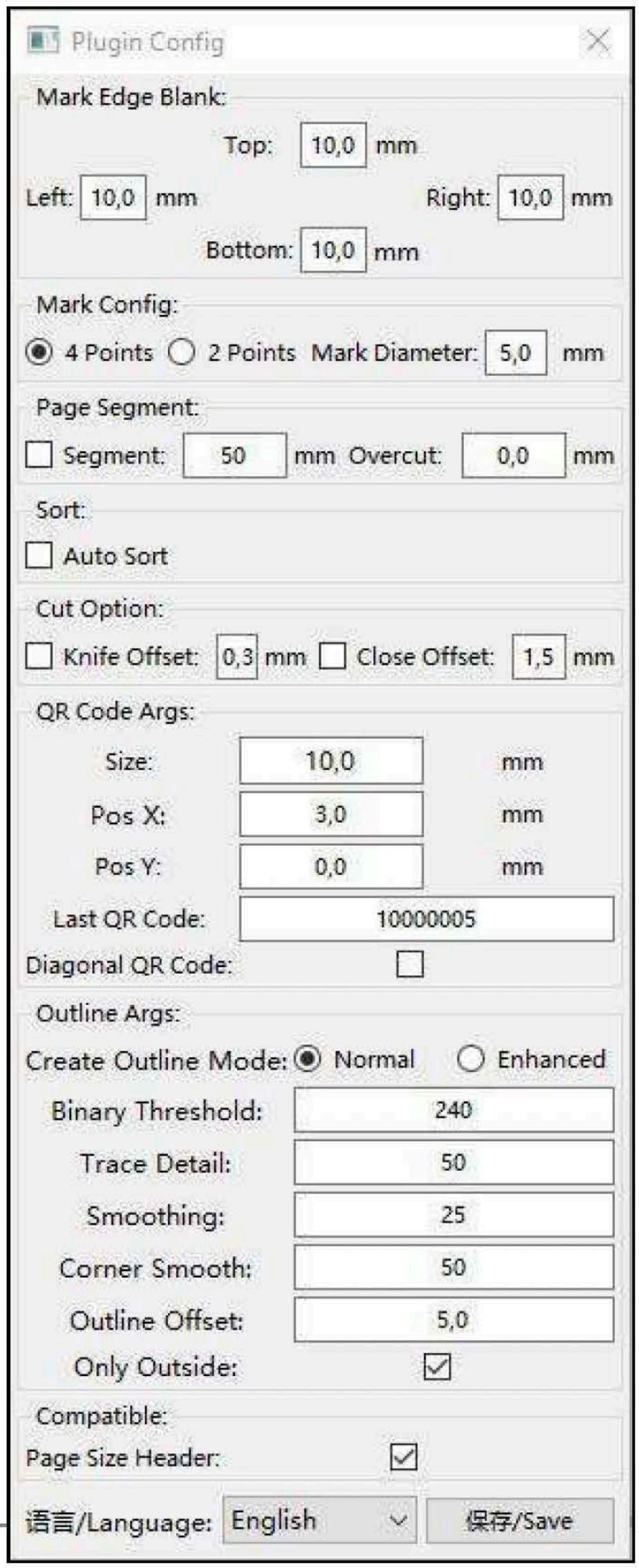


Action	Description
	Configuration des couches et des points de repère pour le mode standard
	Ajouter un code QR
	Exporter le fichier de découpe en fonction du "calque de découpe".
	Ouvrir la configuration du plugin
	Expérimental : Générer des contours pour les objets sélectionnés
	Exporter les fichiers d'impression
	Cette action n'est pas utilisée actuellement et pourrait être supprimée dans les versions futures.
	Cette action n'est pas utilisée actuellement et pourrait être supprimée dans les versions futures.
	Afficher la version du plugin

Paramètres de la fenêtre

Dans cette fenêtre, vous pouvez personnaliser différents aspects du plugin en fonction de vos besoins. N'oubliez pas d'appliquer les modifications apportées en cliquant sur "Enregistrer".

Important : actuellement, certains paramètres par défaut ne correspondent pas aux paramètres recommandés. Veuillez comparer vos paramètres avec ceux de l'image ci-dessous et procéder aux ajustements nécessaires. Nous nous efforçons de livrer les prochaines versions avec des paramètres par défaut corrects.



Marquer le bord blanc

Ce paramètre définit la distance entre le centre des points de repère et les bords de la page. Gardez à l'esprit que lorsque vous réduisez cette distance, vous devez vous assurer que les points de repère sont toujours entièrement contenus dans la page.

Mark Config

Vous pouvez ici choisir d'ajouter 4 ou 2 points de marque par page.

L'utilisation de 4 points de repère est utile pour créer des feuilles pour de petits travaux ponctuels ou des tests. Il n'est pas possible d'imprimer des fichiers contenant 4 points de repère uniquement sur un rouleau.

Si vous avez l'intention de l'imprimer plusieurs fois sur un rouleau, assurez-vous que vous avez réglé ce paramètre sur 2 points de repère !

Le diamètre doit toujours être fixé à 5 mm.

Segment de page

Cette section est considérée comme expérimentale. Elle n'est pas nécessaire au fonctionnement normal de Secabo DTF MultiCut Pro.

Option de coupe

Cette section permet de définir le décalage et la surcoupe de la lame. Nous vous recommandons de désactiver ces paramètres et d ' utiliser les décalages

intégrés à la machine elle-même. Reportez-vous à la section "Tool Extended Config" pour plus d'informations.

Arguments pour le code QR

Cette section vous permet de modifier la taille et la position du code QR. Il peut être nécessaire de procéder à des ajustements, en particulier d'augmenter légèrement la taille du code QR, en fonction de la qualité d'impression.

Le champ "Dernier code QR" peut être configuré librement. Ce champ contient le numéro du dernier code QR généré. Lorsque vous placez un code QR, ce numéro est automatiquement augmenté de 1, de sorte que chaque document que vous créez possède un numéro unique.

L'option "Diagonal QR Code" est considérée comme expérimentale et ne doit pas être utilisée.

Compatible

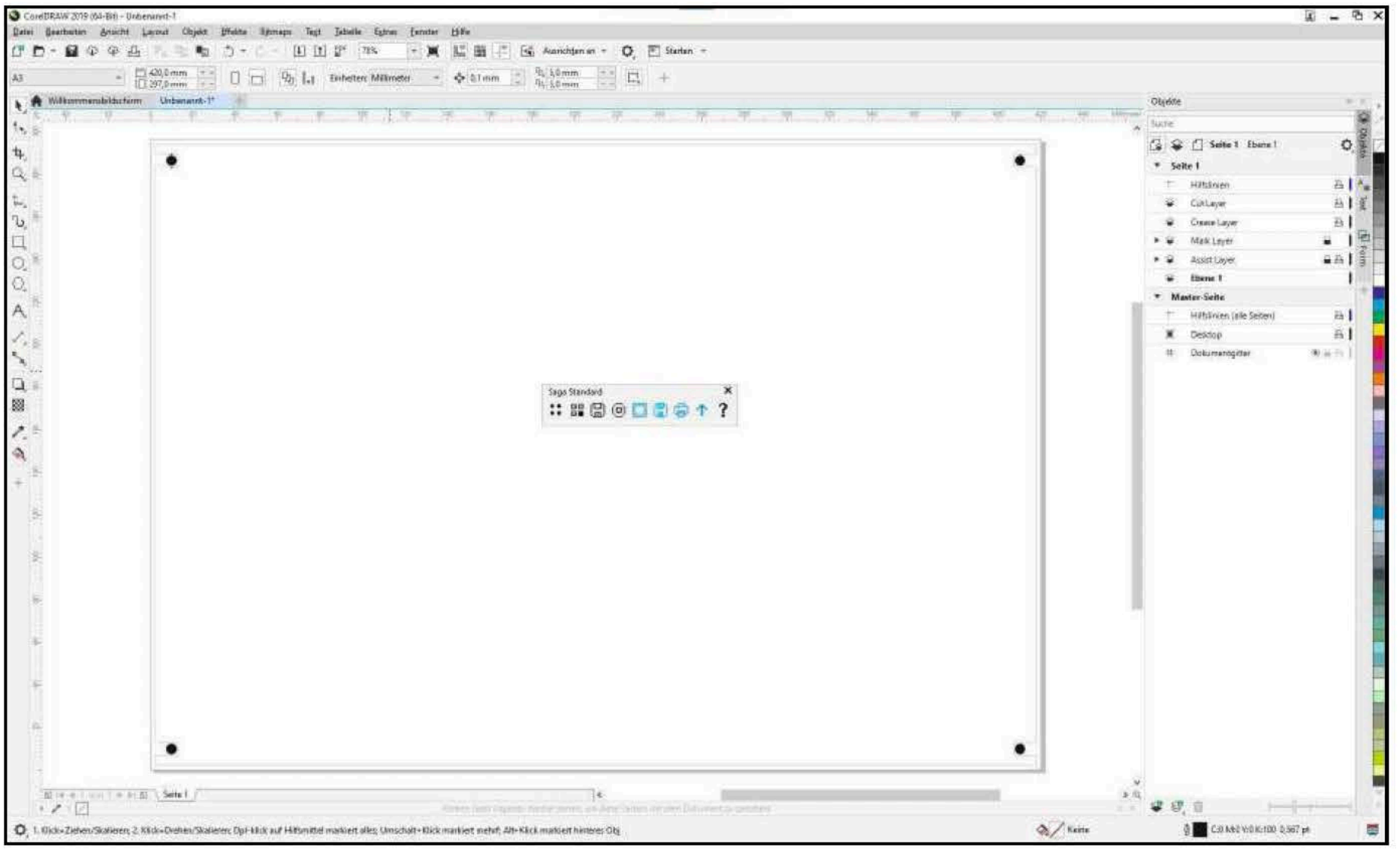
Cette section est un reliquat du développement. Veuillez vous assurer que l'option "Taille de l'en-tête de la page" est toujours activée. Nous envisageons de supprimer cette section dans les versions futures.

Création d'un fichier de démonstration

Cette section vous guide dans la création d'un fichier d'impression et de découpe à l'aide de notre plugin standard pour CorelDraw. Des exemples de fichiers seront inclus dans cette documentation.

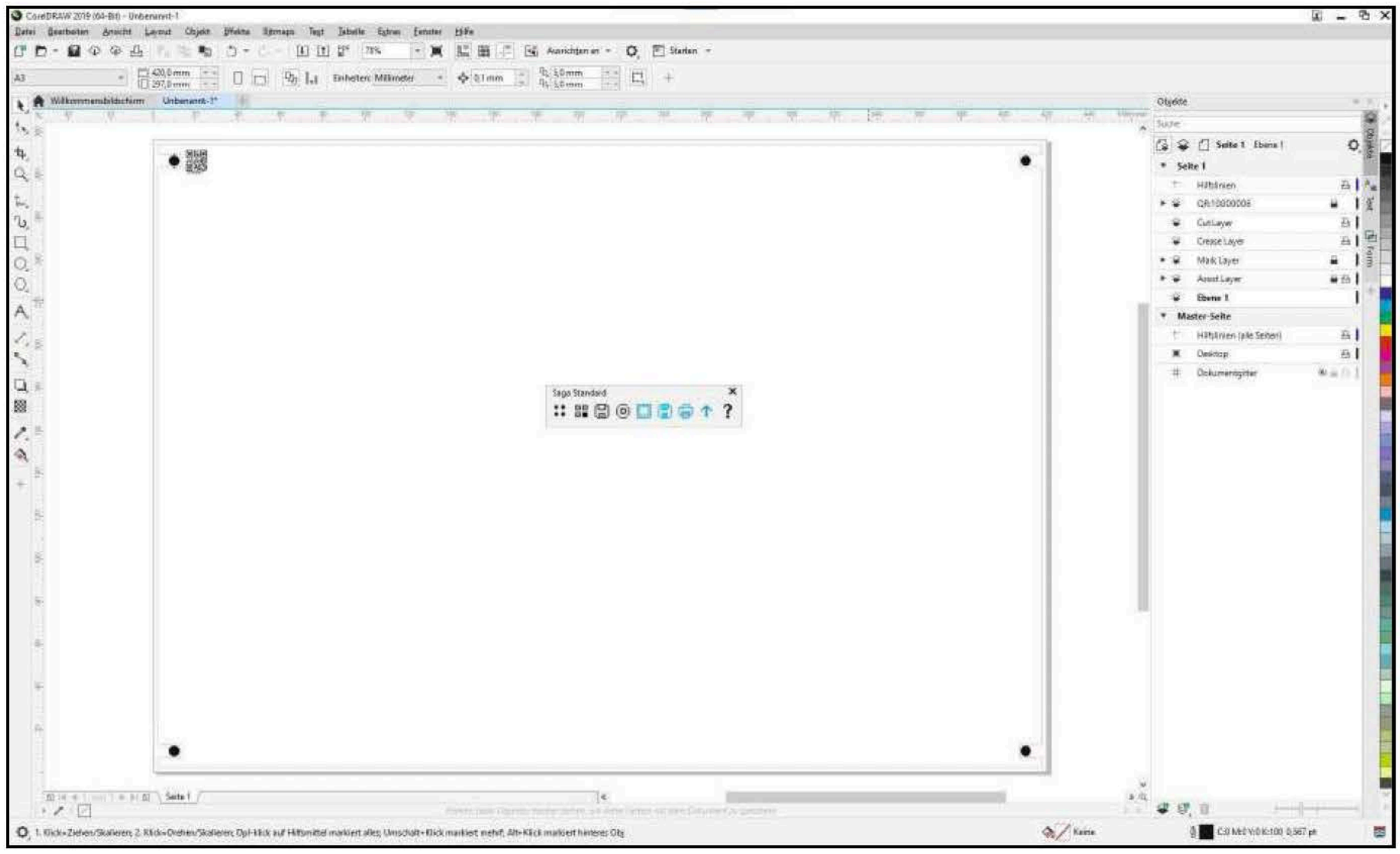
Étape 1 : Configuration des calques et marquage des points

En cliquant sur le premier bouton de la fenêtre du plugin, tous les calques nécessaires ainsi que les points de repère sont créés automatiquement. Vous devriez obtenir quelque chose qui ressemble à ceci :



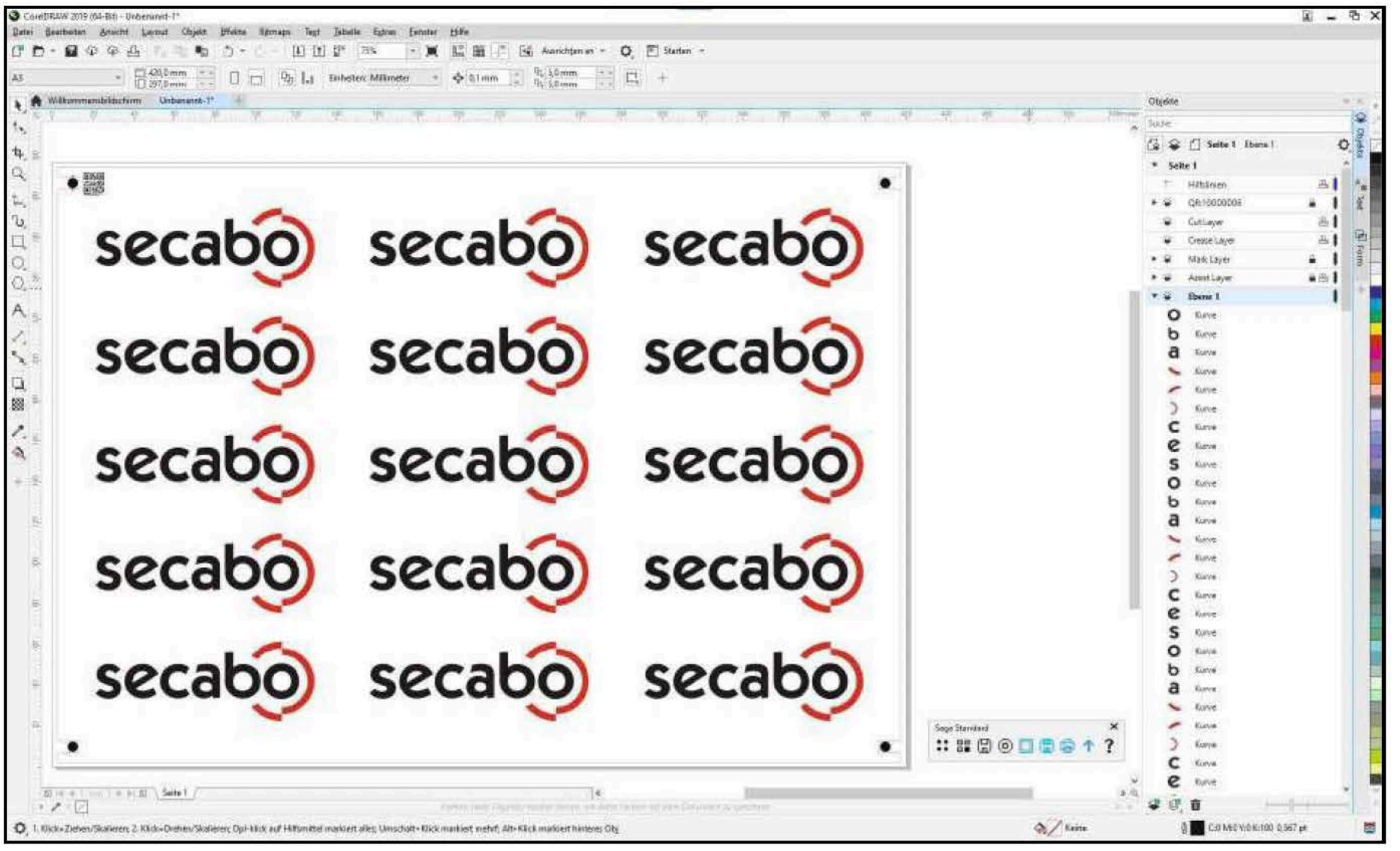
Étape 2 : Ajouter un code QR

L'ajout du code QR pour le traitement automatique se fait en cliquant sur le deuxième bouton dans la fenêtre du plugin. Vous devriez obtenir quelque chose qui ressemble à ceci :



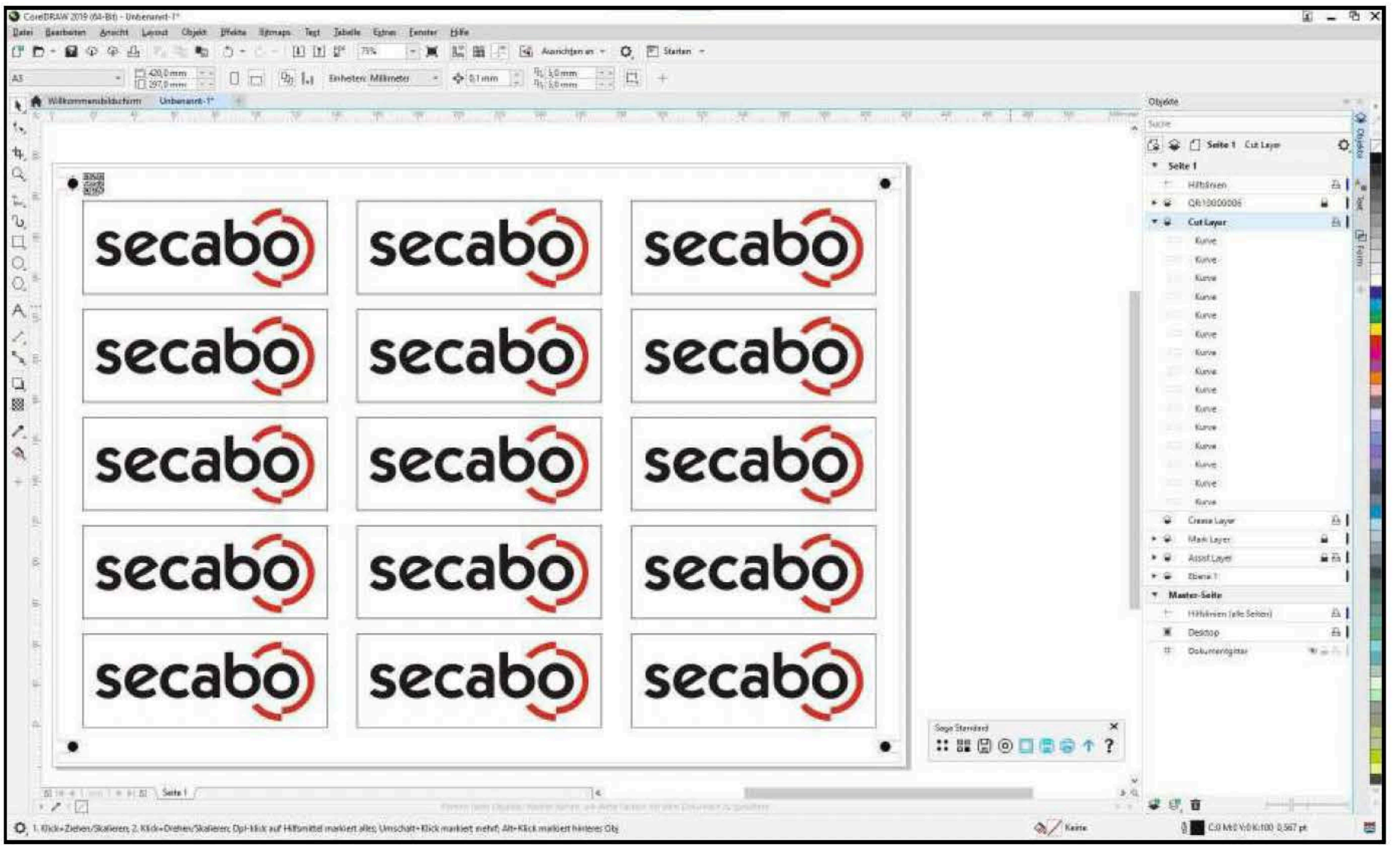
Étape 3 : Ajouter du contenu

Placez le contenu que vous souhaitez imprimer dans le "calque 1" (ou tout autre calque que vous avez créé vous-même). Vous pouvez placer autant de contenu que vous le souhaitez à l'intérieur des lignes de délimitation roses, sans chevaucher les points de repère ou le code QR.



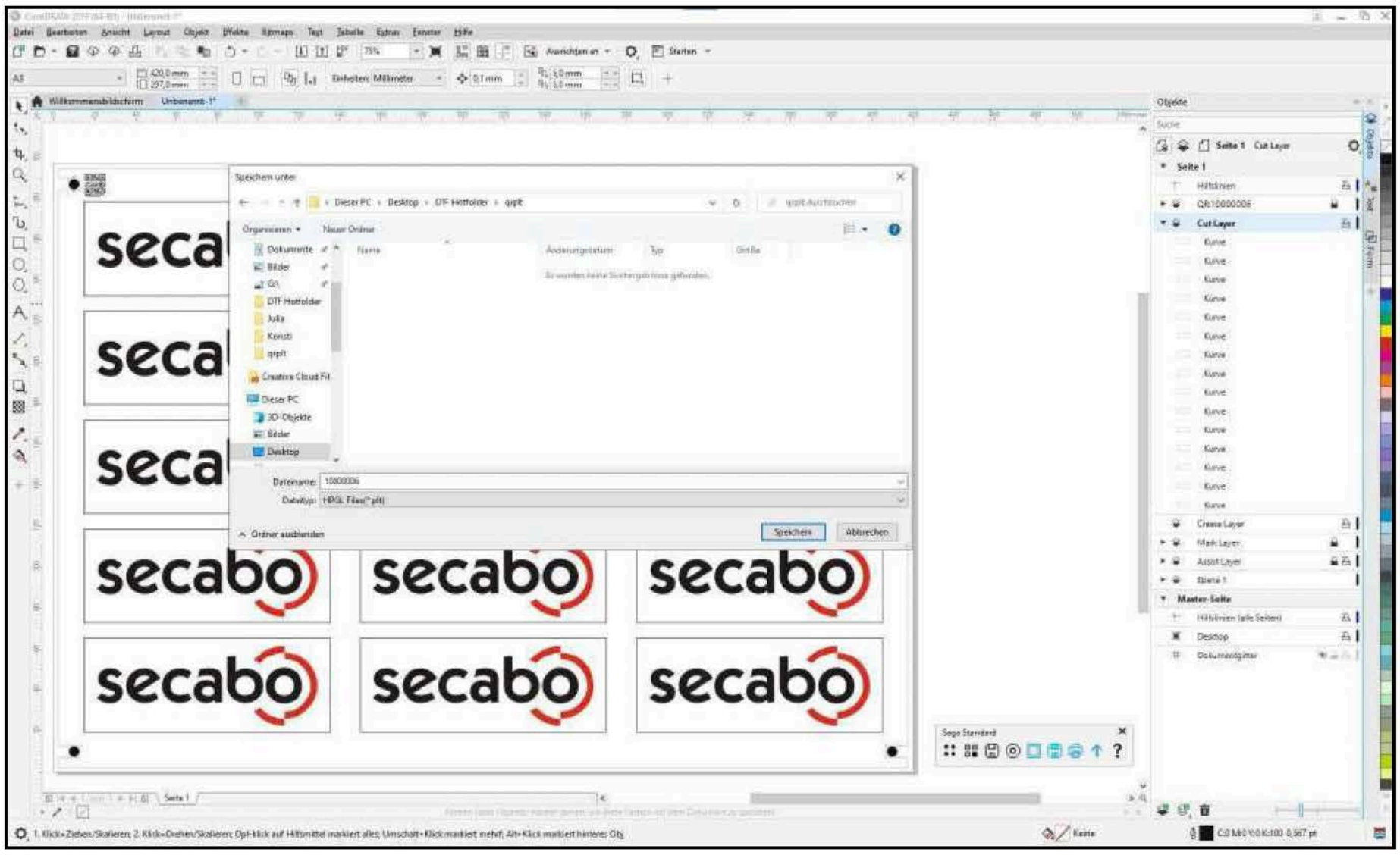
Étape 4 : Définir les coupes

Placez les découpes que vous souhaitez que la machine effectue dans le "calque de découpe" en utilisant l'un des outils de contour, de forme ou de ligne disponibles. Veuillez noter que vous n'êtes pas limité aux lignes droites ou aux carrés. La Secabo DTF MultiCut Pro a des capacités très similaires à celles d'une machine de découpe à plat classique, de sorte que presque toutes les formes imaginables peuvent être découpées. Vous pouvez mélanger les formes et / ou les lignes à votre guise.



Étape 5 : Enregistrer et exporter le fichier de découpe

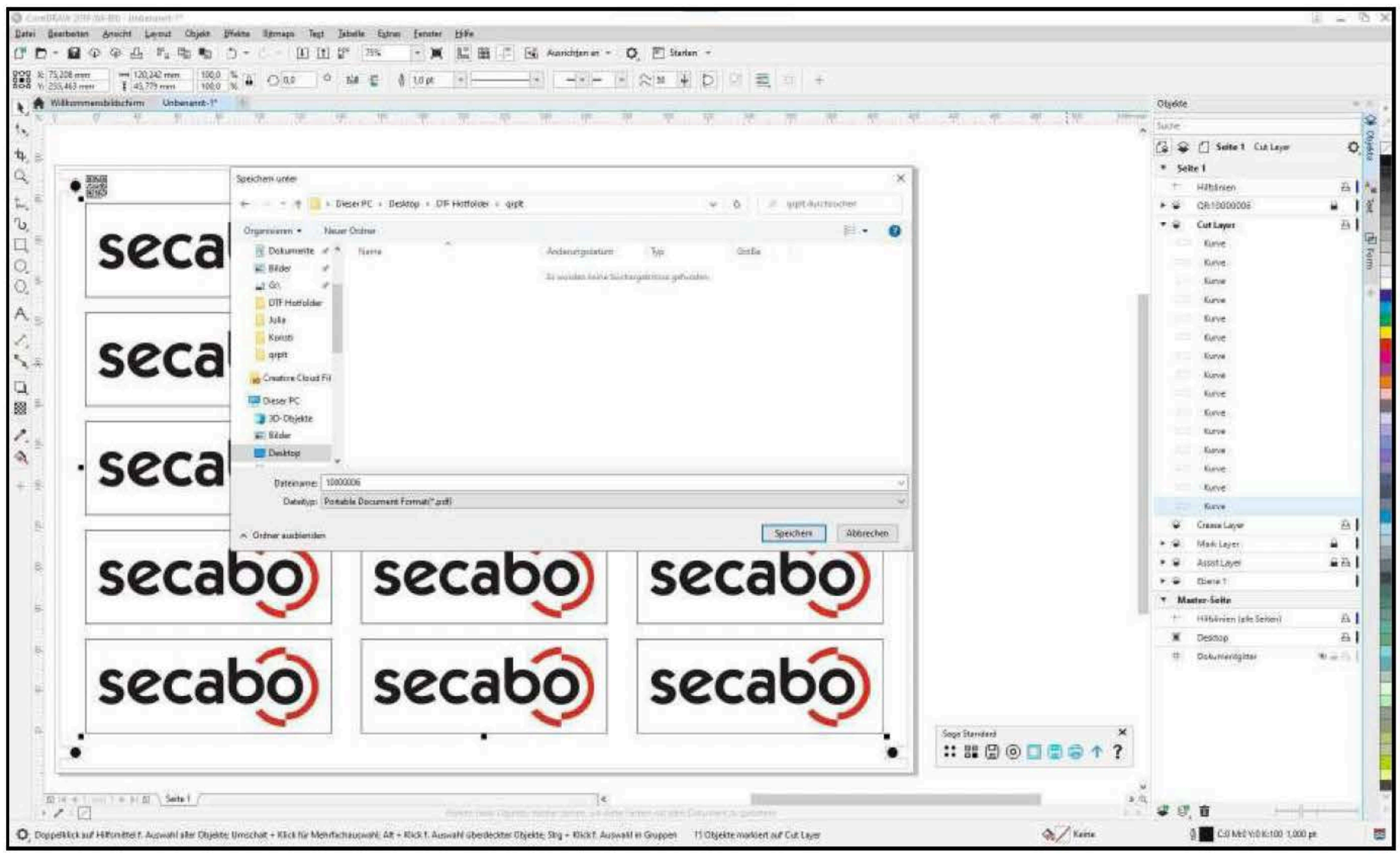
Vous pouvez exporter le fichier découpé en utilisant le troisième bouton dans la fenêtre du plugin. Le fichier PLT résultant sera nommé en fonction du numéro contenu dans le code QR. Ne le renommez pas, car l'appareil essaiera de le récupérer sous ce nom lorsqu'il scannera le code QR correspondant.

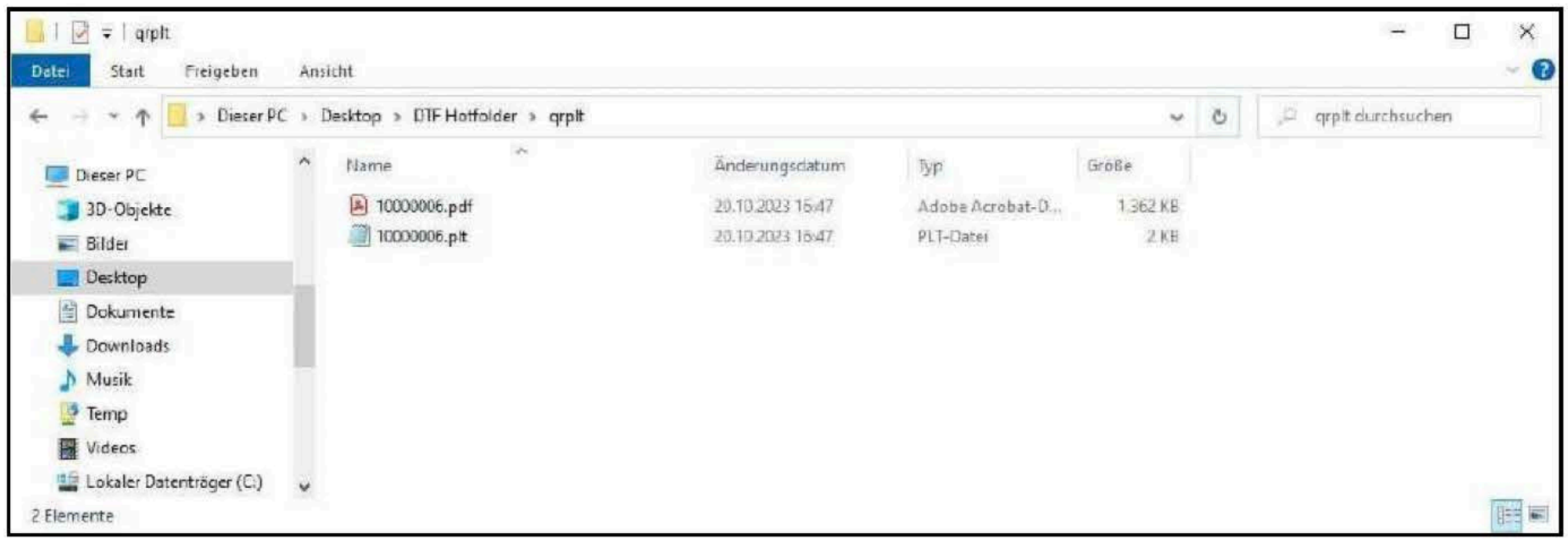


Étape 6 : Enregistrer et exporter le(s) fichier(s) d'impression

Le plugin peut créer automatiquement des PDF pour l'impression en cliquant sur le sixième bouton dans la fenêtre du plugin. Ce n'est pas obligatoire, mais nous recommandons d'enregistrer ce fichier sous le même nom que le fichier de découpe, afin que vous sachiez toujours quels fichiers de découpe et d'impression doivent être associés.

Important : lors de la création de feuilles avec 4 points de repère, le plugin enregistre un PDF. Lorsque vous travaillez avec 2 points de repère (pour l'impression sur des rouleaux), le plugin génère en plus un deuxième PDF appelé "<nom>_tail.pdf". Ce fichier contient la dernière série de points de repère que vous ne devez imprimer qu'une seule fois après avoir imprimé le premier fichier autant de fois que nécessaire sur un rouleau. Cela permet de s'assurer que même pour la dernière page imprimée, la machine sera en mesure de trouver 4 points de repère.





Utilisation de la machine

Ce chapitre présente différents thèmes relatifs à l'utilisation de la Secabo DTF MultiCut Pro.

Insertion du support

Ce chapitre décrit le processus d'insertion des rouleaux de papier dans le Secabo DTF MultiCut Pro. L'image ci-dessous donne une vue d'ensemble de tous les composants impliqués dans ce processus.

(1) Vis de blocage du porte-rouleau (des deux côtés)
(2) Vis de tension (des deux côtés)
(3) Rouleaux de

guidage Pour

insérer le support :

1. Tirez les rouleaux de guidage (3) vers l'arrière et poussez-les doucement vers le bas. Lorsque vous les relâchez avec précaution, ils se verrouillent dans une position qui laisse un petit espace entre la surface de travail de la machine et les rouleaux de guidage, ce qui vous permet d'insérer le support.

2. Desserrer les vis de blocage (1) pour écarter les deux moitiés du porte-rouleau afin de laisser suffisamment d'espace pour insérer confortablement le support. Une fois le support bien fixé, resserrer les vis de blocage (1).

3. Ouvrez complètement les vis de tension (2) des deux côtés afin de pouvoir dérouler facilement une partie du support pour l'insérer sous les rouleaux de guidage (comme le montre l'image ci-dessus).

4. Serrer les deux vis de tension (2). La tension requise dépend du support inséré. Si la tension est trop faible, il y aura trop de matériau déroulé lors de l'avancement de la courroie. Si la tension est trop forte, la machine ne pourra pas entraîner le support lors de l'avancement de la bande. Une tension inégale peut entraîner la formation de vagues excessives dans le support lors de l'avancement de la bande.

5. Tirez les rouleaux de guidage (3) vers l'arrière et soulevez-les doucement pour les remettre dans leur position initiale. Ils sont maintenant en contact avec le support.

Configuration du partage du réseau

Le partage en réseau faisant partie intégrante du flux de travail recommandé, nous allons détailler la manière dont il peut être configuré. N'oubliez pas que les étapes peuvent varier en fonction de votre environnement. Ceci est particulièrement vrai si vous êtes dans un environnement informatique d'entreprise.

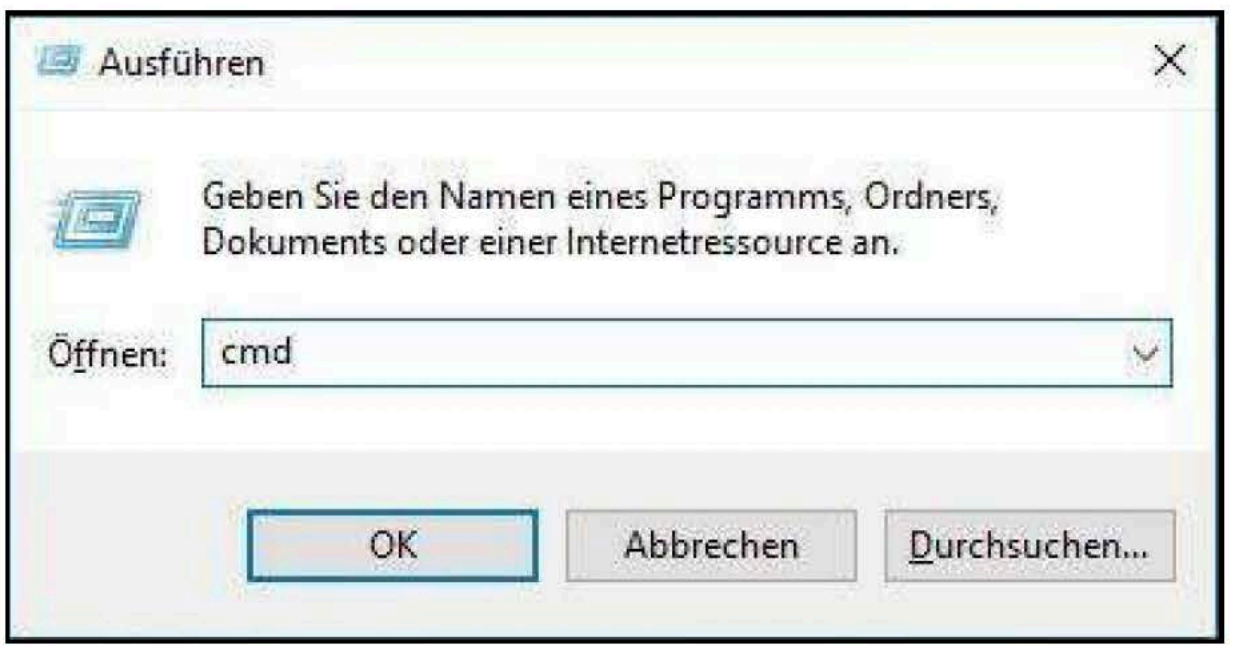
Cette section suppose que la machine est déjà connectée à votre réseau. Veuillez vous référer aux sections Config WLAN et Config IPv4 pour plus d'informations sur la manière de connecter la machine à votre réseau si vous ne l'avez pas encore fait.

1. Obtention de l'adresse du réseau de l'ordinateur

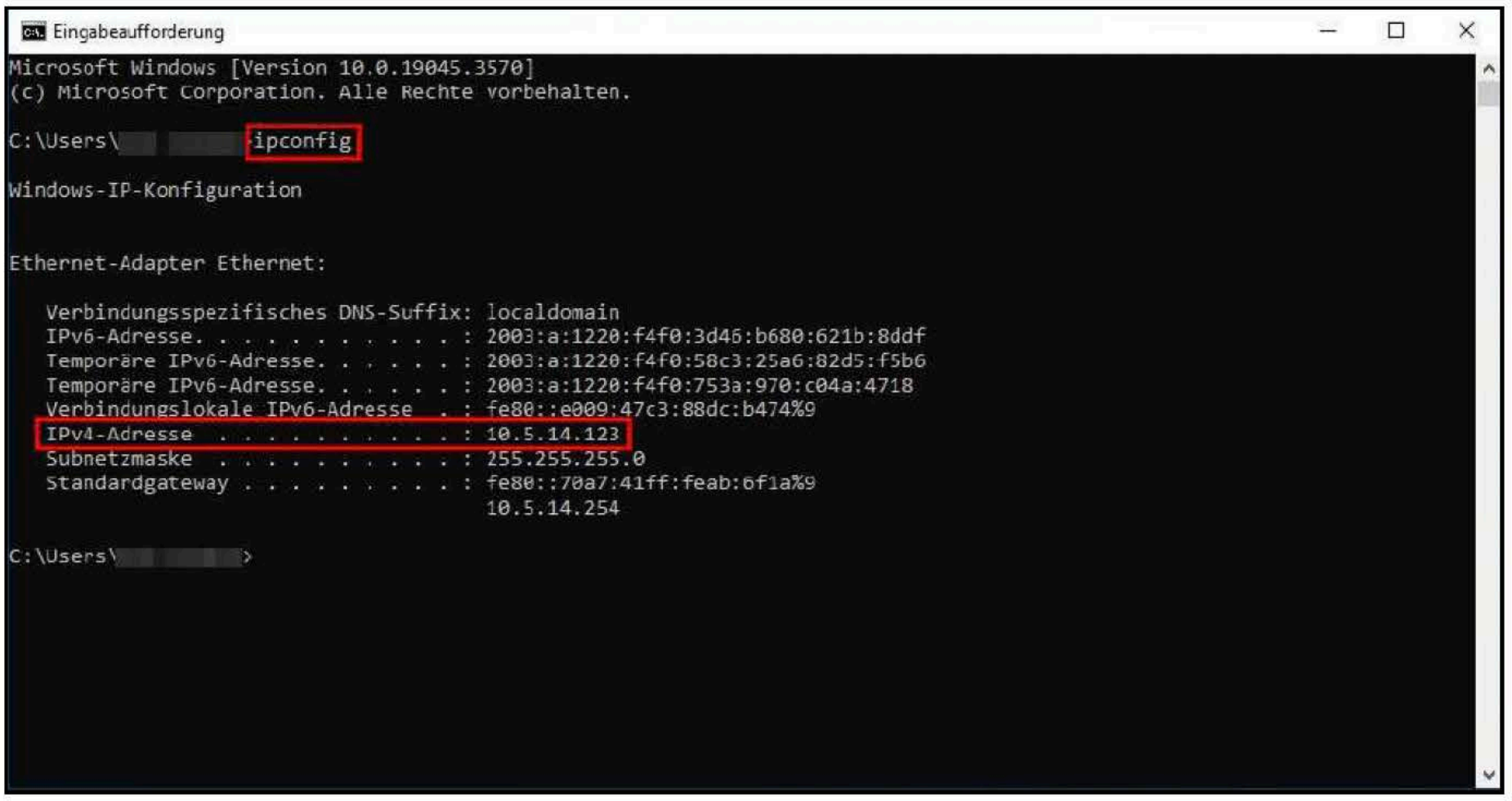
Assurez-vous que l'ordinateur sur lequel vous essayez d'effectuer cette opération remplit les conditions suivantes :

- Exécution d'une version prise en charge de Microsoft Windows
- Situé dans le même réseau que le Secabo DTF MultiCut Pro
- Attribution d'une adresse IPv4 fixe

Naviguez jusqu'au bureau et appuyez simultanément sur les touches "Windows + R". La fenêtre suivante apparaît. Indiquez "cmd" et cliquez sur OK.



Une fenêtre de ligne de commande noire avec un curseur clignotant apparaît alors. Tapez "ipconfig" et continuez en appuyant sur "Enter". Vous devriez voir quelque chose de similaire à ceci :



Reportez-vous à la ligne commençant par "IPv4-Address..." pour connaître l'adresse IPv4 de votre ordinateur. Notez-la, car nous en aurons besoin dans une étape ultérieure.

2. Partage d'un dossier

Ensuite, nous allons partager un dossier sur l'ordinateur et le rendre accessible via le réseau, afin que le Secabo DTF MultiCut Pro (et éventuellement d'autres ordinateurs) puisse y accéder à distance.

Remarque : assurez-vous que le nom du dossier que vous partagez contient uniquement les lettres A à Z. Les caractères spéciaux, en particulier ceux provenant d'autres pays, ne sont pas autorisés.

1. Créer un nouveau dossier ou sélectionner un dossier existant
2. Dans l'explorateur Windows, cliquez avec le bouton droit de la souris sur le nom du dossier et sélectionnez "Propriétés".
3. Naviguez jusqu'au deuxième onglet intitulé "Partage"
4. Cliquez sur "Partage avancé..."
5. Cochez "Partager ce dossier" et notez le "Nom du partage"
6. Cliquez sur "Appliquer" et fermez la boîte de dialogue en cliquant sur "OK"
7. Cliquez sur "Partager..." dans la boîte de dialogue des propriétés du dossier
8. Ajoutez "Tout le monde" (ou un utilisateur spécifique) et accordez au moins les droits de lecture.
9. Confirmez en cliquant sur "Partager" et fermez les deux boîtes de dialogue ouvertes.

Pour savoir comment se connecter à ce partage de réseau sur le Secabo DTF MultiCut Pro,

reportez-vous à la rubrique Configuration du partage de réseau.

Accès et gestion des fichiers coupés

Au cœur de Secabo DTF MultiCut Pro se trouvent les fichiers de coupe (*.plt) qui contiennent des informations sur le travail, comme par exemple l'endroit où les coupes doivent être effectuées. Ces fichiers peuvent être gérés à l'aide du navigateur de fichiers. Pour plus d'informations, reportez-vous à la section correspondante.

Où placer les fichiers de découpe pour le flux de travail du code QR ?

Lorsque vous travaillez avec des fichiers de coupe créés pour notre flux de travail recommandé (par exemple en utilisant nos plugins), ils doivent être placés sous leur nom d'origine (<nombre>.plt) dans un dossier appelé "qrplt".

Cela fonctionne avec toutes les méthodes de stockage disponibles - vos fichiers peuvent se trouver sur la mémoire interne, sur une clé USB branchée sur le port USB ou sur un partage réseau connecté. Lorsque les fichiers sont placés sur la mémoire interne ou sur une clé USB, le flux de travail par code QR peut être exécuté complètement hors ligne.

Où placer les autres fichiers coupés ?

Pour les autres flux de travail qui n'utilisent pas la détection automatique des codes QR, vous pouvez placer les fichiers à l'emplacement de votre choix. Le nom du fichier et son emplacement dans les dossiers n'ont pas d'importance, car les fichiers seront sélectionnés manuellement à l'aide du navigateur de fichiers dans ce cas.

Démarrer un emploi sur

Sélection automatique du travail

Si vous suivez le flux de travail recommandé, la machine sera en mesure de récupérer automatiquement les fichiers de découpe lors de la numérisation des codes QR des fichiers d'impression. Pour lancer un travail automatique, veuillez suivre les étapes suivantes :

1. Assurez-vous que le fichier de découpe est disponible sous le nom correct dans un dossier appelé "qrplt" sur l'une des méthodes de stockage disponibles.

2. Insérez le fichier d'impression dans l'appareil. Reportez-vous à la section "Insertion de supports" pour plus d'informations.

3. Positionnez l'appareil photo de manière à ce qu'il puisse lire le code QR. Reportez-vous à la section "Positionnement" pour plus d'informations à ce sujet.

4. Appuyez sur le "bouton QR" sur le tableau de bord et ouvrez la boîte de dialogue "Charger un travail".

5. L'appareil va maintenant traiter le travail détecté automatiquement

Conseil : il arrive que le code QR devienne illisible en raison d ' une mauvaise qualité

d'impression ou d'un excès de colle. Lorsque cela se produit régulièrement, nous recommandons d'augmenter la taille du code QR pour atténuer le problème. Même si cela se produit, vous pourrez toujours traiter le travail en chargeant manuellement le fichier correspondant. Reportez-vous à la section suivante pour savoir comment procéder.

Sélection manuelle du travail

Il est presque aussi facile de sélectionner des travaux manuellement que de laisser la machine les déterminer automatiquement. Reportez-vous aux étapes suivantes pour charger manuellement un travail :

1. Assurez-vous que le fichier de découpe est disponible sur l'une des méthodes de stockage connectées.

2. Insérez le fichier d'impression dans l'appareil. Reportez-vous à la section "Insertion de supports" pour plus d'informations.

3. Positionnez l'appareil photo de manière à ce qu'il puisse lire le premier point de repère. Reportez-vous à la section "Positionnement" pour plus d'informations à ce sujet.

4. Utilisez le navigateur de fichiers pour naviguer et sélectionner le fichier de découpe que vous souhaitez charger.

5. Complétez la boîte de dialogue Charger un travail pour commencer à traiter le travail sélectionné.

Effectuer la maintenance du site

Insertion et réglage du couteau

- Prenez la lame de coupe fournie et insérez-la dans le porte-lame de manière à ce que la lame dépasse à l'avant.
- Réglez maintenant la profondeur de coupe en tournant la vis située en haut du porte- couteau.
- Le réglage de la profondeur du couteau dépendant du matériau, il se peut que vous deviez l ' ajuster ultérieurement.
- Fixer le réglage de la lame en serrant le contre-écrou doré.
- Comme les différentes épaisseurs de matériaux nécessitent des réglages différents des couteaux, voire des couteaux spéciaux, il peut être nécessaire de répéter le réglage ci-dessus.

Insertion du porte-couteau

- Vissez d'abord la vis de serrage du porte-lame sur la tête de coupe suffisamment loin.
- Enfoncez ensuite le porte-couteau d'en haut dans le trou du côté droit jusqu'à la b u t é e et serrez la vis de serrage.
- sur le côté droit et serrer la vis de serrage. Veillez à ce que le porte-couteau soit également fixé par le haut à l'aide du dispositif prévu à cet effet.

Changelog

Version 1.1 (2023-10-26), Firmware V04

- Mise à jour de la section

"Étiquettes d'avertissement" Version 1.0

(2023-10-25), Firmware V04

- Publication initiale de ce document