



PERSVOORWAARDEN VOOR EMBLEMEN

V21.6 | JUNI 2021

TIPS VOOR EEN BETERE WEEGAVE

GEBORDUURD EMBLEEM Katoen / Polyester	180 °C 15-20 seconden 2-3 bars	1 // Pers aan 180 °C voor gedurende 5 seconden. 2 // Keer het artikel om en rijg het binnenste buiten aan. 3 // Pers opnieuw aan 180 °C gedurende 20 seconden op de keerzijde.	
GEWEVEN EMBLEEM Katoen / Polyester	160 °C 15 seconden 2 bars		
GESUBLIMEERD EMBLEEM Katoen / Polyester	160 °C 15 seconden 2 bars		
EMBLEEM IN SILICONEN 3D Katoen / Polyester	130 °C 10-15 seconden 1-2 bars	1 // Plaats het embleem en leg er een siliconen matje op. Pers aan 130 °C gedurende 12 seconden. 2 // Pers opnieuw aan 130 °C gedurende 12 seconden op de keerzijde.	
EMBLEEM PVC Katoen / Polyester	130 °C 10-15 seconden 2-3 bars		

LET OP

Deze technische gegevens zijn gebaseerd op uitgebreide testen. Vanwege mogelijke variaties moeten deze als richtlijnen worden beschouwd. Wij raden aan om een eerste test op het materiaal uit te voeren. Onze richtlijnen houden geen wettelijke garantie in met betrekking tot de kenmerken van het product.

TIPS

Voor een beter resultaat, perst u eerst het embleem enkele seconden voor om die zo vast te hechten. Beëindig het persen op de keerzijde van het artikel. • Plaats een bakpapier tussen de pers en het embleem om het embleem tijdens het persen met de drager in contact te houden. • Hoe dikker de textiel, hoe hoger de perstemperatuur. • Hoe kleiner de persplaat, hoe lager de druk. • Controleer regelmatig de kwaliteit van de productie.

