

PERSVOORWAARDEN VOOR EMBLEMEN

V24.3 / MAART 2024

TIPS

Voor een beter resultaat, perst u eerst het embleem enkele seconden voor om die zo vast te hechten. Beëindig het persen op de rugzijde van het artikel. · Plaats een bakpapier tussen de pers en het embleem om het embleem tijdens het persen met de drager in contact te houden. · Hoe dikker de textiel, hoe hoger de perstemperatuur. · Hoe kleiner de persplaat, hoe lager de druk. · Controleer regelmatig de kwaliteit van de productie

TEXTIEL EMBLEMEN

GEORDUURD EMBLEEM

180 °C / 2-3 bars
15-20 seconden

Pers gedurende 5 seconden op de voorzijde, daarna 20 seconden op de rugzijde voor een optimale hechting.



GEWEVEN EMBLEEM

160 °C / 2 bars
15 seconden

Voor een embleem met een platte rand : Pers gedurende 5 seconden op de voorzijde om het embleem te bevestigen. Pers vervolgens gedurende 15 seconden op de rugzijde.



GESUBLIMEERD EMBLEEM

160 °C / 2 bars
15 seconden

Voor een embleem met een platte rand : Pers gedurende 5 seconden op de voorzijde, daarna 20 seconden op de rugzijde voor een optimale hechting.



LUSVORMIG EMBLEEM

180 °C / 2-3 bars
5 seconden op de voorzijde en
15-20 seconden op de rugzijde

Pers op de rugzijde en oefen minder druk uit om het neerdrukken van de lus te vermijden.



SYNTHETISCHE EMBLEMEN

EMBLEEM IN PVC

130 °C / 2-3 bars
10-15 seconden

Het embleem is erg dik, dus u moet het embleem op de rugzijde persen.



EMBLEEM IN SILICOON 3D

130 °C / 1-2 bars
10-15 seconden

Pers op de rugzijde om de glans van het embleem te behouden.



TRANSFER EMBLEEM IN SILICOON 3D

150 °C / 3-4 bars / 15 seconden

Pers op de rugzijde van het textiel voor een optimale hechting.



EMBLEMEN MET EFFECT

EMBLEEM FLOCK 3D

150 °C / 3-4 bars
15 seconden



FLEX SILICOON 3D EMBLEEM

150 °C / 4 bars
15 seconden

Pers op de rugzijde voor een optimale hechting.



LEDER EMBLEEM

Enkel om te naaien

HOLOGRAM EMBLEEM

140 °C / 3 bars
12 seconden op de rugzijde

Broos embleem, pers op de rugzijde.



LET OP

Deze technische gegevens zijn gebaseerd op uitgebreide testen. Vanwege mogelijke variaties moeten deze als richtlijnen worden beschouwd. Wij raden aan om een eerste test op het materiaal uit te voeren. Onze richtlijnen houden geen wettelijke garantie in met betrekking tot de kenmerken van het product.