



## **MODE D'EMPLOI**

**pour la presse à transfert modulaire**

**Secabo TS5 Economy**

Nous vous félicitons pour l'achat de votre presse à chaud Secabo !

Pour que vous puissiez démarrer la production sans problème avec votre appareil, veuillez lire attentivement ce mode d'emploi.

Toute forme de reproduction de ce mode d'emploi est soumise à l'autorisation écrite de Nepata Vertrieb GmbH. Sous réserve de modifications et d'erreurs dans les données techniques et les caractéristiques du produit.

La société Nepata Vertrieb GmbH n'assume aucune responsabilité pour les dommages directs ou indirects résultant de l'utilisation de ce produit.

*Version 1.0 (13.10.2022)*



## Précautions à prendre

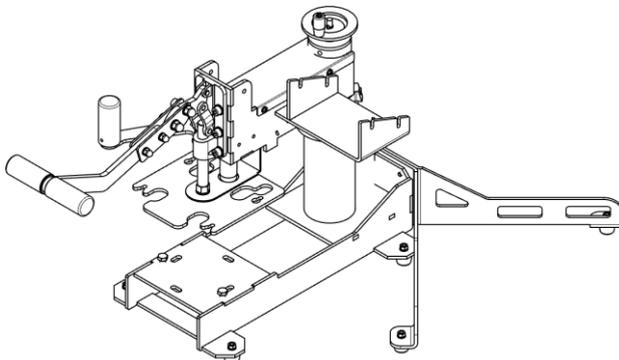
Veillez lire attentivement ces instructions et précautions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois !

- Ne mettez jamais les mains dans la presse à transfert lorsqu'elle est branchée sur le secteur, en particulier lorsqu'elle est allumée et chauffée - risque de brûlure !
- N'ouvrez jamais le boîtier et ne modifiez pas vous-même l'appareil.
- Si, sur demande expresse du service après-vente de Nepata Vertrieb GmbH, il est nécessaire d'ouvrir le couvercle des plaques chauffantes, il est recommandé de porter une protection respiratoire et de manipuler la laine isolante qui s'y trouve avec des gants. L'élimination éventuelle de la laine isolante ne devrait se faire que dans un sac fermé.
- Veillez à ce qu'aucun liquide ni objet métallique ne pénètre à l'intérieur de la presse à transfert.
- Assurez-vous que la prise de courant utilisée est reliée à la terre. Notez qu'une presse à transfert ne peut être utilisée que sur une prise de courant protégée par un est protégé par un disjoncteur différentiel.
- Débranchez la presse à transfert du réseau électrique lorsque vous ne l'utilisez pas.
- Utilisez toujours la presse à transfert hors de portée des enfants et ne laissez jamais l'appareil allumé sans surveillance.
- Assurez-vous que l'appareil n'est utilisé que dans des locaux secs.

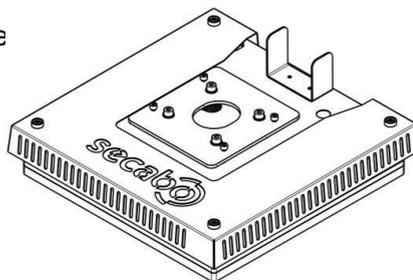
**Si vous ne parvenez pas à respecter une ou plusieurs des consignes de sécurité ci-dessus, ou si vous n'êtes pas sûr de respecter tous les points, veuillez contacter notre support technique.**

## Contenu de la livraison

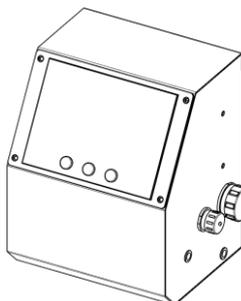
Bâti de la presse à transfert



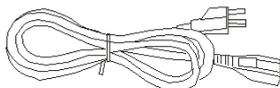
Plaque chauffante et plaque de base  
**HP5** - 38cm x 38cm



Boîte du contrôleur  
**CL01**



Câble de raccordement C13  
pour appareils froids



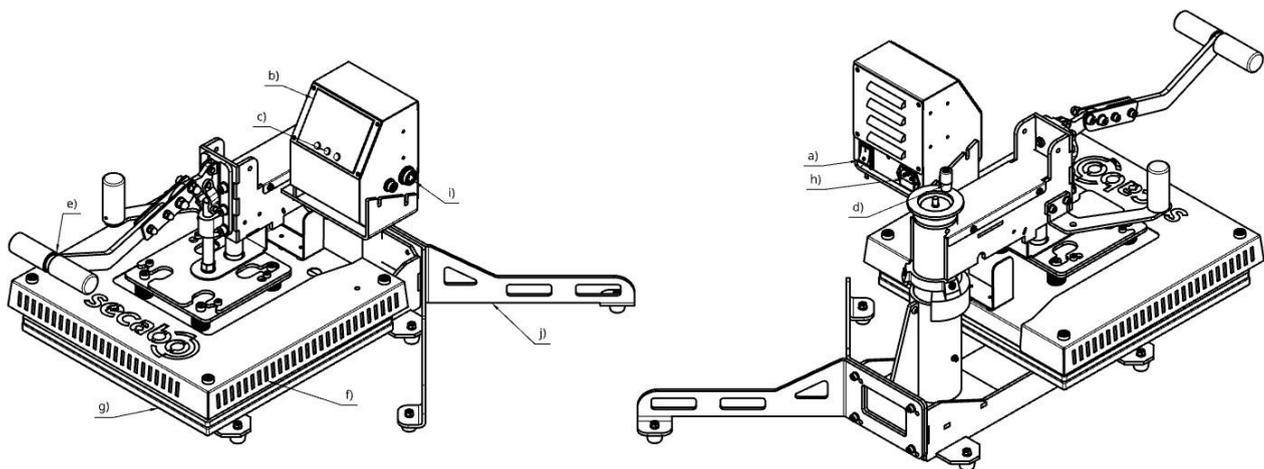
Clé Allen de 5 pour vis à six  
pans creux M6



Clé à fourche double 13 pour vis à



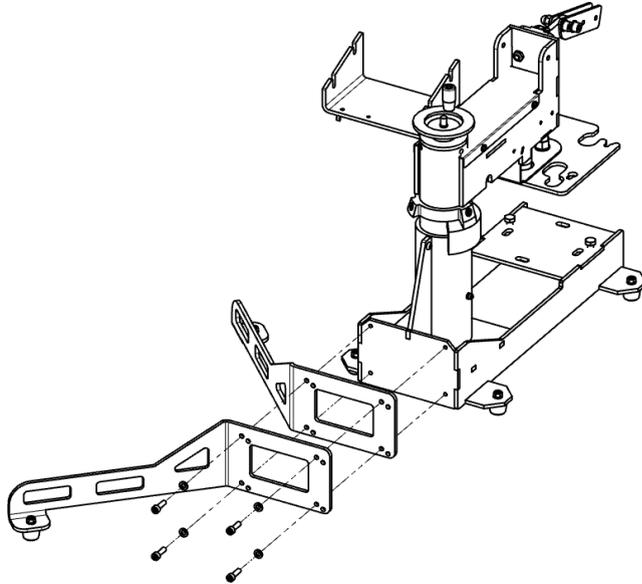
## Description de l'appareil



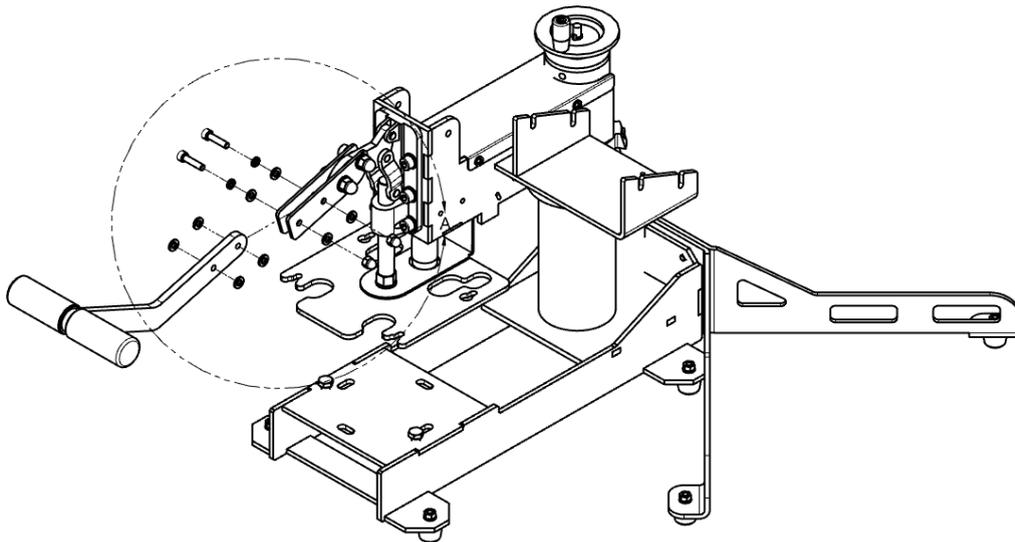
- a. Interrupteur principal
- b. Écran LCD
- c. Panneau de commande avec boutons-poussoirs
- d. manivelle pour le réglage de la pression
- e. Levier de la presse
- f. Couverture de la plaque chauffante et plaque chauffante
- g. Plaque de base
- h. Prise d'appareil froid
- i. Raccordement de la plaque chauffante
- j. Pieds de support

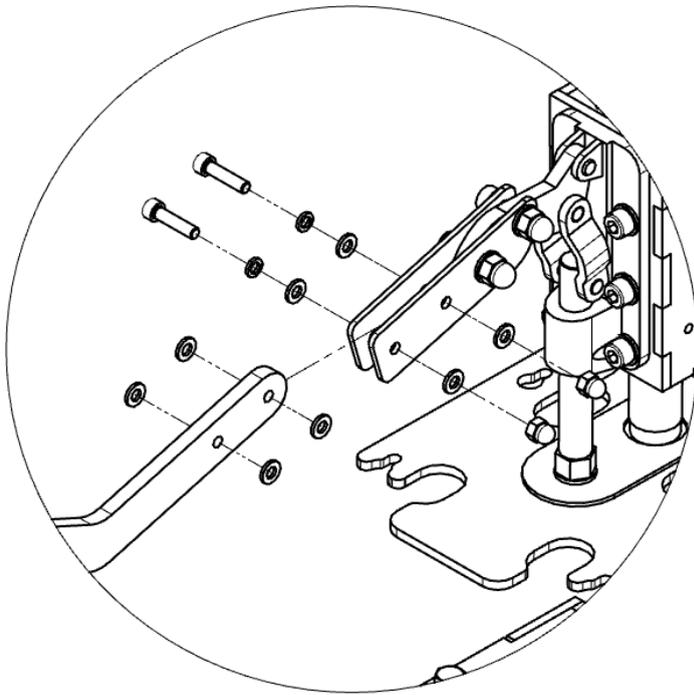
## Montage et mise en service

- Placez le châssis du TS5E de manière sûre sur une table stable.
- Retire tout à la fin le serre-câble qui sert à empêcher la rotation !
- Montez les pieds de support fournis, comme le montre l'illustration ci-dessous. Utilisez pour cela les 4 rondelles M6 et les 4 vis M6x20.



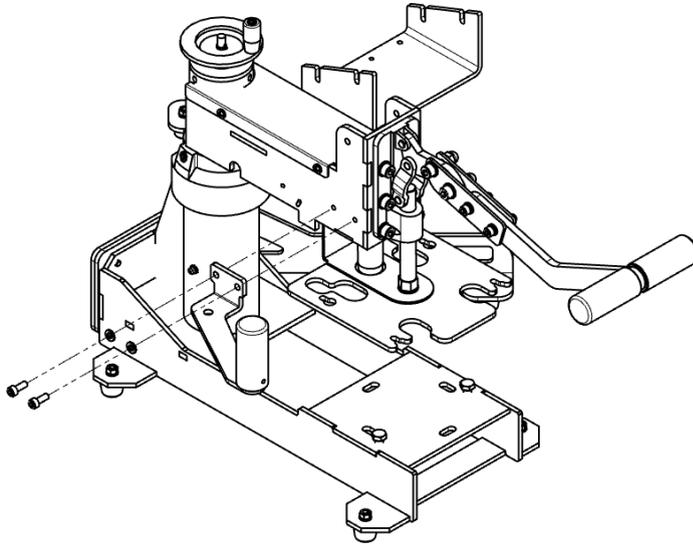
- Reliez le levier de la presse au bâti du TS5E à l'aide de vis et de rondelles.



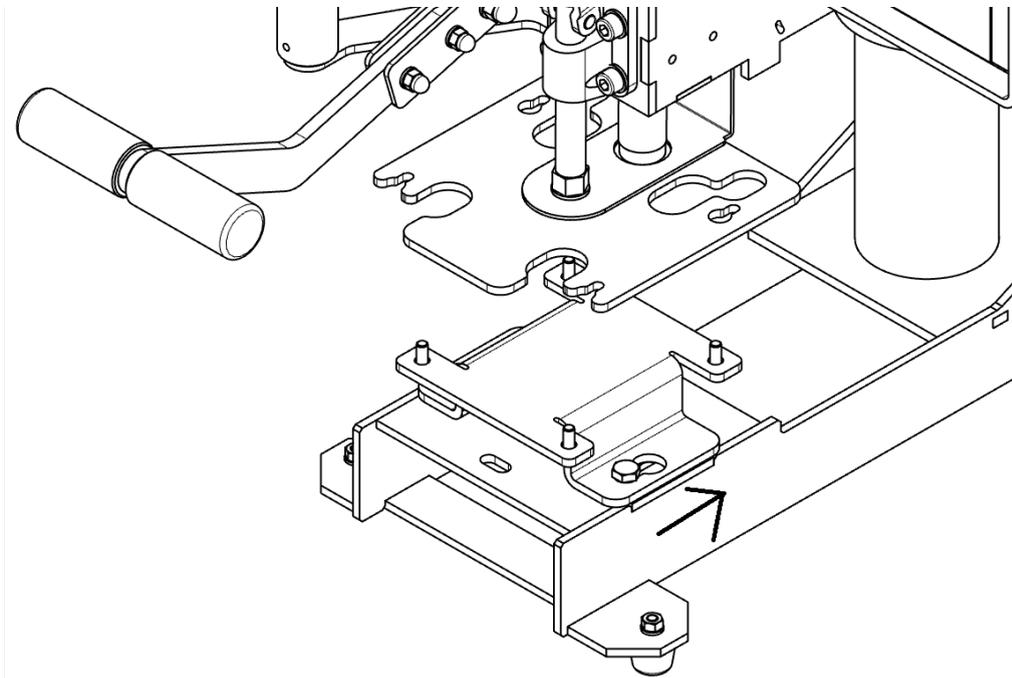


A

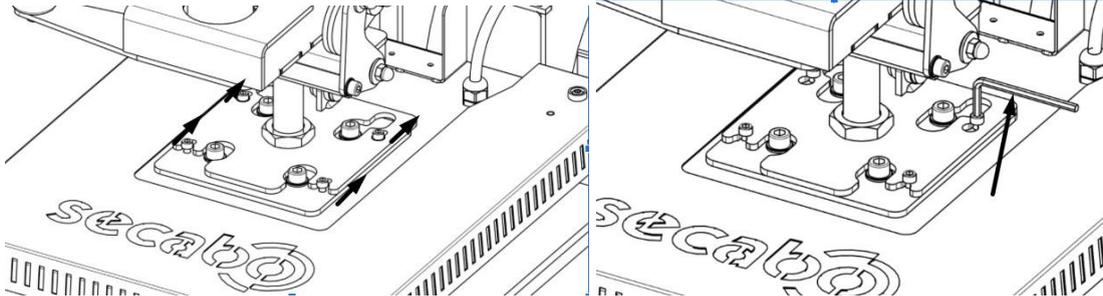
- Fixez maintenant la poignée pivotante comme le montre l'illustration. Pour cela, utilisez les deux vis M6x16 mm et les deux rondelles M6. Après cette étape, vous pouvez retirer le serre-câble afin de pouvoir faire pivoter la presse à transfert vers le haut.



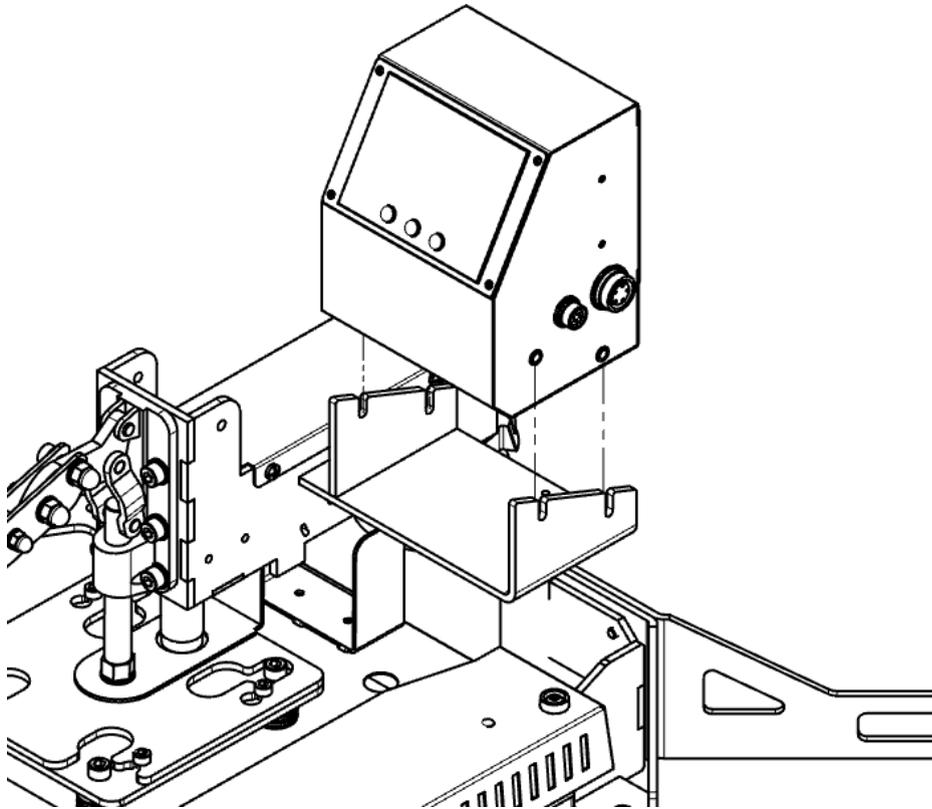
- Soulevez la plaque de base au-dessus du bâti du TS5E et enfitez les têtes de vis des vis à tête hexagonale à travers les fraisages en trou de serrure sur la plaque d'adaptation située sur la face inférieure de la plaque de base. (Pour simplifier, l'illustration ne montre que l'adaptateur). Faites glisser la plaque de base dans le sens de la flèche jusqu'à ce qu'elle bute contre les vis et serrez les vis.



- Positionnez la plaque chauffante **HP5** en biais devant la bride de raccordement, en dessous du levier de pression sur le bâti, et enfitez les 4 têtes de vis extérieures dans les fraisages en trou de serrure sur la plaque de bride.



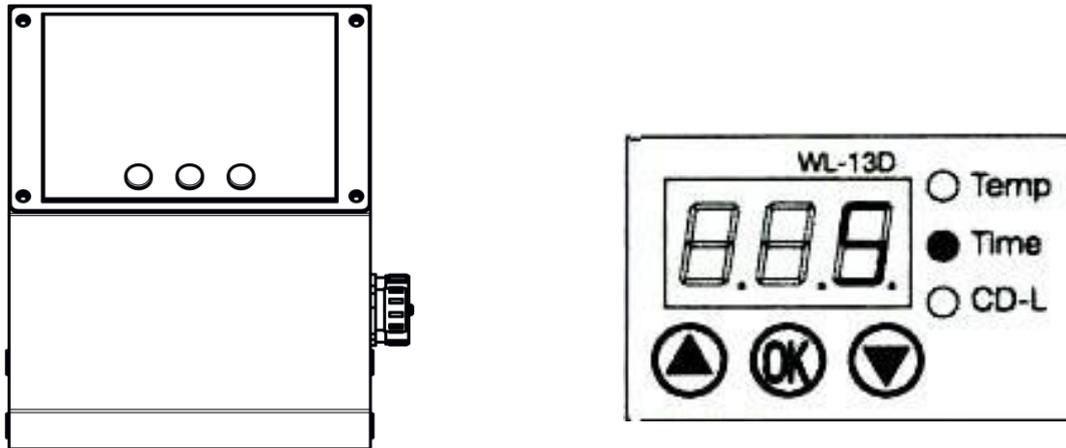
- Serrez les vis avec précaution à l'aide de la clé Allen fournie. **Attention, la plaque chauffante peut tomber tant que les vis ne sont pas bien serrées ! Risque de blessure !**
- Placez le contrôleur comme indiqué dans l'illustration ci-dessous. Avant de le faire, desserrez les vis moletées de sorte qu'il y ait suffisamment d'espace entre la vis et la boîte du contrôleur. Après le placement, veuillez serrer les vis moletées de manière à ce que le contrôleur soit fixé.



- Fixez la grande fiche à 5 pôles de la surface de la plaque chauffante à la prise correspondante sur le côté extérieur droit du boîtier de contrôle **CL01**.
- Fixez maintenant le câble de protection (mise à la terre) du boîtier de contrôle au point de raccordement sous le logement du boîtier de contrôle (sans illustration). Attention, celui-ci ne doit jamais être négligé !
- Branchez le câble de raccordement pour appareils froids C13 fourni à l'arrière du boîtier de contrôle **CL01** et reliez-le à une prise de courant de type Schuko, qui doit disposer d'une connexion avec mise à la terre ainsi que d'un fusible et d'un disjoncteur de protection FI.

**La presse à transfert TS5E est maintenant prête à fonctionner.**

## **Contrôleur Composants et utilisation**



## Utilisation du contrôleur

- Branchez la presse à chaud TS5E sur le secteur à l'aide du câble d'alimentation fourni.
- Allumez la presse à transfert TS5E.
- L'écran affiche "OFF".
- Après la mise en marche, "-f-" (Fahrenheit) ou "-c-" (Celsius) s'affiche.
- Sélectionnez l'unité de température souhaitée à l'aide des touches fléchées.
- Appuie sur le bouton "OK". La LED "Temp" s'allume alors.
- Sélectionnez la température souhaitée à l'aide des touches fléchées.
- Appuie sur le bouton "OK". La LED "Time" s'allume alors.
- Sélectionnez la durée souhaitée du processus de pressage à l'aide des touches fléchées.
- Appuie sur la touche "OK". L'écran affiche d'abord **LO**, puis, à partir de 100°C, la température actuelle de la presse à transfert TS5E. Celle-ci chauffe maintenant à la température réglée.
- Un signal sonore retentit lorsque la presse à transfert est chauffée.
- La presse à transfert peut maintenant être fermée pour effectuer des transferts à l'aide du levier de presse.
- Lors de la fermeture, la minuterie commence à compter à rebours.
- Une fois la minuterie terminée, un signal sonore retentit également, après quoi vous pouvez ouvrir la presse.

## Remarques

- Notez que la plaque chauffante ainsi que les objets de transfert sont chauds et qu'il y a un risque de brûlure.
- Éteignez la presse à transfert lorsque vous ne l'utilisez pas.

## Utilisation de la presse à transfert

### Effectuer des transferts

- Mettez la presse à transfert en marche à l'aide de l'interrupteur principal.
- La presse chauffe alors à la température réglée.
- Pour savoir comment modifier les paramètres du contrôleur, reportez-vous aux chapitres précédents.
- Une fois le chauffage terminé, vous pouvez procéder aux premiers transferts. Le chronomètre commence à fonctionner dès que la presse est fermée avec le levier de presse.
- 3 secondes avant l'expiration du temps réglé, un signal d'avertissement retentit (si activé dans les réglages), après quoi la presse peut être ouverte.
- Vous pouvez régler la pression d'appui en augmentant ou en diminuant la distance entre la plaque chauffante et la plaque de base en tournant la manivelle située sur la partie supérieure de la presse. Tourner dans le sens des aiguilles d'une montre augmente la pression d'appui et la tourner dans le sens inverse la diminue.
- Aucun réglage ne peut et ne doit être modifié pendant le processus de pressage.

**Remarque : veuillez noter qu'il faut un certain temps pour que la presse refroidisse à nouveau après avoir été éteinte. Jusqu'à ce qu'elle soit complètement refroidie, il y a un risque de brûlure !**

## Entretien et nettoyage

Tous les travaux d'entretien doivent impérativement être effectués lorsque la presse est éteinte et refroidie. La fiche doit être retirée de la prise de courant au préalable. N'effectuez les travaux de maintenance qu'après avoir consulté notre support technique.

La presse doit être nettoyée régulièrement à l'aide d'un chiffon doux et d'un nettoyant ménager doux pour enlever les résidus de colle, la poussière, etc. N'utilisez pas d'éponges abrasives, de solvants ou d'essence !

## Temps et températures recommandés

Ces valeurs ne sont données qu'à titre indicatif, peuvent varier d'un matériau à l'autre et doivent impérativement être vérifiées avant le pressage.

Matériau	Température	Pression	Durée de pressage
Film floqué	170°C - 185°C 338°F - 365°F	léger-moyen	25s
Film flex	160°C - 170°C 320°F - 338°F	moyen-élevé	25s
Flex de sublimation	180°C - 195°C 356°F - 383°F	moyen-élevé	10s - 35s
Sublimation sur tasses	200°C 392°F	moyen-élevé	150s - 180s
Sublimation sur Carreaux	200°C 392°F	élevé	120s - 480s (en fonction de l'épaisseur du matériau)
Sublimation sur piuzzles	200°C 392°F	léger-moyen	25s
Sublimation sur tapis de souris	200°C 392°F	moyen	20s - 40s
Sublimation sur textile	200°C 392°F	moyen-élevé	30s - 50s
Sublimation sur Plaques métalliques	200°C 392°F	élevé	10s - 50s (en fonction de l'épaisseur du matériau)



**Remarque importante : avant chaque production, il convient de réaliser ses propres tests avec les matériaux de transfert et les supports concernés. Les valeurs mentionnées ci-dessus ainsi que les indications du fabricant ne sont que des points de repère. La résistance au lavage et le comportement lors du transfert doivent être déterminés dans le cadre de tests individuels.**

**Aucune garantie ne peut être déduite des valeurs recommandées. Il incombe toujours à l'utilisateur de déterminer et d'appliquer les réglages valables dans ses conditions particulières.**

**Remarque pour l'ennoblissement des textiles : Après le processus de pressage, les textiles doivent refroidir avant que les supports éventuels puissent être retirés du matériau de transfert. Ce n'est qu'à froid que la colle chaude dans le matériau de transfert a développé sa force d'adhérence. Si l'adhésif n'adhère pas à l'état froid, il se peut que le pressage ait été trop froid ou trop court.**

## Données techniques

<b>Presse à transfert</b>	<b>Secabo TS5E</b>
<b>Type</b>	presse modulaire à ouverture manuelle
<b>Taille de la surface de travail</b>	38cm x 38cm
<b>angle de rotation :</b>	105 °, ouverture vers la droite
<b>Température max. Température</b>	225 °C
<b>Max. Présélection temporelle</b>	999s
<b>Pression max. Pression de travail</b>	180 g/cm <sup>2</sup>
<b>Réglage de la pression</b>	Réglage en hauteur de la plaque chauffante par manivelle
<b>Alimentation électrique</b>	Tension alternative 230V / 50Hz - 60Hz, 2 kW
<b>Environs</b>	+5°C - +35°C/ 30% - 70% d'humidité de l'air
<b>Poids</b>	37,5 kg
<b>Poids avec emballage</b>	41 kg
<b>Dimensions avec potence sur pied :</b>	L : 510 mm x P:800 mm H:530 mm
<b>Dimensions ouvertes (L x H x P)</b>	L : 700 mm x P:818 mm H:685 mm

## Déclaration de conformité - Statement of Conformity

Par la présente, nous déclarons, sous notre seule responsabilité, que l'objet mentionné sous "Caractéristiques techniques" est conforme aux dispositions des directives et normes CE suivantes :



Nous déclarons par la présente, sous notre seule responsabilité, que le produit mentionné sous "données techniques" est conforme aux dispositions des directives européennes et des normes harmonisées suivantes :

Directives CE / EC directives :

2014/35/CE Directive basse tension / 2014/35/EC

Low Voltage Directive

98/37/CE Directive Machines (2006/42/CE du 12/29/2009) /

98/37/EC Directive on machinery (from 2009-12-29 : 2006/42/EC)

Norme / standard : EN 60204-1:2006

Documents techniques chez / Technical documents at :

Nepata Vertrieb GmbH, Hochstatt 6-8, 85283 Wolnzach, Germany

Ingénieur diplômé Fabian Franke

Ingénieur diplômé (FH) Bernhard Schmidt