

FLEX/FLOCK	KENMERKEN	SNIJDEN	PERSEN
FLEXCUT	Dikte zonder liner : 60 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 165 °C Tijd : 17 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen
ROCKETCUT	Dikte zonder liner : 70 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 150 °C Tijd : 3 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen Temperatuur : 125 °C Tijd : 10 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen
FLEXCUT NYLON	Dikte zonder liner : 70 µm Wasbestendigheid : 40 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 115 °C Tijd : 15 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
FLEXCUT SBB MAXIMA	Dikte zonder liner : 120 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 20-30 cm/s	Temperatuur : 130 °C Tijd : 10 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
FLEXCUT PUFF LT	Dikte zonder liner : 60 µm vóór / 500 µm na het persen Wasbestendigheid : 40 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 140 °C Tijd : 20 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
METALFLEX	Dikte zonder liner : 50 µm Wasbestendigheid : 40 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 170 °C Tijd : 20 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
REFLEXCUT H.T.	Dikte zonder liner : 150 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Snijmes : 45°/60° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 10-20 cm/s	Temperatuur : 150 °C Tijd : 15 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
GLITTER	Dikte zonder liner : 350 µm Wasbestendigheid : 40 °C	Snijmes : 45°/60° Druk : gemiddeld/hoog Snelheid : 10-20 cm/s	Temperatuur : 155 °C Tijd : 10 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen
FLEXCUT ATOMIC	Dikte zonder liner : 80 µm Wasbestendigheid : 40 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 165 °C Tijd : 17 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen
FANTASY FLEX	Dikte zonder liner : 80 µm Wasbestendigheid : 40 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 165 °C Tijd : 17 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen
BLAZECUT	Dikte zonder liner : 100 µm Wasbestendigheid : 40 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 165 °C Tijd : 8 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
LASERFLEX	Dikte zonder liner : 60 µm Résistance au lavage : 60 °C	Intensiteit : 60 % Snelheid : 65 % Resolutie : 600 dpi	Temperatuur : 165 °C Tijd : 17 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
SIFLEX 0.5	Dikte zonder liner : 500 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Snijmes : 60° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 165 °C Tijd : 8 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
CANYONFLEX	Dikte zonder liner : 800 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Snijmes : 60° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 165 °C Tijd : 25 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
VELCUT EVO / VELCUT PREMIUM	Dikte zonder liner : 500 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Snijmes : 45°/60° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 160-170 °C Tijd : 15-17 seconden Druk : laag/gemiddeld Lauw afpellen
VELCUT TOUCH	Dikte zonder liner : 300 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 160-170 °C Tijd : 17 seconden Druk : laag/gemiddeld Lauw afpellen

FLEX PRINT
FLOCK PRINT

FLEX/FLOCK	KENMERKEN	PRINTEN	SNIJDEN	PERSEN
GRAFFITI	Dikte zonder liner : 60 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Printtemperatuur : 35-37 °C Droogtemperatuur : 40 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 150 °C Tijd : 10 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen Temperatuur : 125 °C Tijd : 10 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen
MOZAIC	Dikte zonder liner : 75 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Printtemperatuur : 35-37 °C Droogtemperatuur : 40 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 150 °C Tijd : 5 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen Temperatuur : 130 °C Tijd : 10 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen
TATOO NYLON	Dikte zonder liner : 70 µm Wasbestendigheid : 40 °C	Printtemperatuur : 40-45 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 115 °C Tijd : 15 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
TATOO SBB MAXIMA	Dikte zonder liner : 100 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Printtemperatuur : 30-35 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 135 °C Tijd : 10 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
CLASSICPRINT	Dikte zonder liner : 140 µm Wasbestendigheid : 40 °C	Printtemperatuur : 40-45 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 165 °C Tijd : 17 seconden Druk : gemiddeld/hoog Warm afpellen
CLEARFLEX MATTE	Dikte zonder liner : 50 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Printtemperatuur : 35 °C Droogtemperatuur : 45 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 160 °C Tijd : 15 seconden Druk : gemiddeld/hoog Koud afpellen
SUBLIMPLUS	Dikte zonder liner : 120 µm Wasbestendigheid : 30 - 40 °C	Sublimatietemperatuur : 190 °C Tijd : 20 - 30 seconden Druk : gemiddeld	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 150 °C Tijd : 5 + 10 seconden Druk : gemiddeld/hoog Lauw afpellen
ECOPRINT	Dikte zonder liner : 450 µm Wasbestendigheid : 40 °C	Printtemperatuur : 40-45 °C	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 160-170 °C Tijd : 15-17 seconden Druk : gemiddeld/hoog Lauw afpellen
FIBERPLUS	Dikte zonder liner : 400 µm Wasbestendigheid : 60 °C	Sublimatietemperatuur : 190-210 °C Sublimatietijd : 30-40 seconden Druk : laag	Snijmes : 30°/45° Druk : laag/gemiddeld Snelheid : 30-40 cm/s	Temperatuur : 160/170 °C Tijd : 15-17 seconden Druk : laag/gemiddeld Warm afpellen

TIPS Na het aanbrengen van de Applicationtape, strijk met een schraper de voor- en achterzijde van de Flex/ Flock glad. Verwijder eerder de liner van de Flex dan de Application Tape. • Hoe dikker de textiel, hoe hoger de druktemperatuur. • Hoe kleiner de persplaat, hoe lager de druk moet zijn. • Controleer regelmatig de productiekwaliteit. • Altijd binnenste buiten wassen.

OPGELET Sla koel, droog en lichtvrij op. Het wordt aanbevolen om een opslagperiode van 12 maanden niet te overschrijden. • De technische gegevens zijn gebaseerd op testen en uitgebreide onderzoekstechnieken. Vanwege mogelijke variaties moeten deze als richtlijnen worden beschouwd. Wij raden aan om een eerste test op het materiaal uit te voeren. Onze richtlijnen houden geen wettelijke garantie in met betrekking tot de kenmerken van het product.